

VINÍCIUS CARVALHO HORTA

ANÁLISE DA REDUÇÃO DE MANUTENÇÕES CORRETIVAS E DOS CUSTOS AO IMPLANTAR E CONTROLAR A REALIZAÇÃO DE MANUTENÇÕES PREVENTIVAS EM UMA CERVEJARIA DE UBERLÂNDIA

Uberlândia 2021

# VINÍCIUS CARVALHO HORTA

# ANÁLISE DA REDUÇÃO DE MANUTENÇÕES CORRETIVAS E DOS CUSTOS AO IMPLANTAR E CONTROLAR A REALIZAÇÃO DE MANUTENÇÕES PREVENTIVAS EM UMA CERVEJARIA DE UBERLÂNDIA

Projeto de fim de curso apresentado ao curso de Engenharia Mecânica da Universidade Federal de Uberlândia, como requisito parcial para a obtenção do grau de Bacharel em Engenharia Mecânica

Orientador: Prof. Dra. Flávia Cristina Sousa e Silva Coorientador: Prof. Dr. Wisley Falco Sales (em memória)

Uberlândia 2021

#### VINÍCIUS CARVALHO HORTA

# ANÁLISE DA REDUÇÃO DE MANUTENÇÕES CORRETIVAS E DOS CUSTOS AO IMPLANTAR E CONTROLAR A REALIZAÇÃO DE MANUTENÇÕES PREVENTIVAS EM UMA CERVEJARIA DE UBERLÂNDIA

Projeto de fim de curso apresentado ao curso de Engenharia Mecânica da Universidade Federal de Uberlândia, como requisito parcial para a obtenção do grau de Bacharel em Engenharia Mecânica

Uberlândia, 03 de maio de 2021

#### **BANCA EXAMINADORA**

Prof. Dra. Flávia Cristina Sousa e Silva Universidade Federal de Uberlândia

Prof. Dr. Luciano José Arantes Universidade Federal de Uberlândia

Prof. Dra. Déborah Oliveira Almeida Carvalho Universidade Federal de Uberlândia

#### **AGRADECIMENTOS**

A Deus, por ter permitido que eu tivesse saúde e determinação para realizar este trabalho.

Aos meus pais, Cláudia e Marcelo e a minha irmã Amanda por todo apoio e contribuição para a realização deste trabalho.

Ao meu orientador Wisley, em memória, que me abriu as portas para a gigantesca área da manutenção.

À minha orientadora Flávia que aceitou fazer parte deste projeto em andamento e, com suas valiosas opiniões, enriqueceu este trabalho.

À Universidade Federal de Uberlândia e todos os professores do curso de Engenharia Mecânica, que sempre se dedicaram a proporcionar um curso de extrema qualidade.

Aos meu colegas de curso, pelo convívio, noites em claro e grande cooperação durante todos esses anos.

#### **RESUMO**

O avanço dos meios de produção gera uma dependência de um excelente funcionamento dos maquinários existentes, que só é alcançado com um trabalho muito bem realizado na manutenção dos mecanismos envolvidos. O presente trabalho demonstrará a importância do controle das manutenções preventivas para a redução do número de manutenções corretivas assim como do valor gasto pela empresa. Após perceber um déficit nas manutenções das frotas da empresa, foi decidido realizar a implantação e controle de diversos indicadores, agindo de forma preventiva às falhas, a fim de minimizar custos e aumentar a disponibilidade do maquinário. Dessa forma, diversos dados foram colhidos e tratados diariamente para que se comprovasse a eficiência do trabalho proposto. O passo a passo da organização foi descrito assim como os resultados alcançados. Ao final do estudo, foi confirmada uma redução do número de manutenções corretivas o que ocasionou a diminuição do custo de manutenções, além de uma excelente disponibilidade de maquinário.

**Palavras-chave:** Manutenção preventiva. Manutenção corretiva. Redução de custo. Disponibilidade.

#### **ABSTRACT**

The advance of the production methods generates a dependence on an excellent functioning of the existing machinery, which is only achieved with a very well done job in the maintenance of the mechanisms involved. This project will demonstrate the importance of the called "controlling preventive maintenance" to reduce the number of corrective maintenance, as well as the amount spent by the company. After realizing a deficit in the maintenance of the company's fleets, it was decided to carry out the implementation and control of several indicators, acting in a preventive way to avoid failures, in order to minimize costs and increase the availability of the machinery. Thus, several data were collected and processed daily in order to prove the efficiency of the proposed work. The organization's step-by-step was described as well as the results achieved. At the end of the study, a reduction in the number of corrective maintenance was confirmed, which caused a decrease in the cost of maintenance, in addition to an excellent availability of machinery.

**Keywords:** Preventive maintenance. Corrective maintenance. Cost reduction. Availability.

# LISTA DE ILUSTRAÇÕES

Figura 1 —	Evolução da manutenção	13
Figura 2 —	Tipos de manutenção	14
Figura 3 —	Resultados X Tipos de manutenção	17
Figura 4 —	Curva característica da Vida de Equipamentos (Curva da banheira)	19
Figura 5 —	Quadro de ferramentas	21
Figura 6 —	Autorizados ao manuseio e transporte de produtos químicos	22
Figura 7 —	Gestão de riscos de empilhadeiras	23
Figura 8 —	Checklists das máquinas	24
Figura 9 —	Checklist preenchido	24
Figura 10 —	Preenchimento do horímetro	25
Figura 11 —	Ficha de cinco porquês preenchida	26
Figura 12 —	Preenchimento de manutenção corretiva	27
Figura 13 —	- Códigos de insumos	28
Figura 14 —	· Total de manutenções preventivas, corretivas e médias de MTTR e	
	MTBF de todas as máquinas	29
Figura 15 —	Número de manutenções corretivas, preventivas e médias de	
	MTTR e MTBF na frota 457	30
Figura 16 —	Problemas corretivos da frota 457	31
Figura 17 —	- Manutenções preventivas da frota 457	32
Figura 18 —	- Custo de manutenção da frota 457	32
Figura 19 —	Número de manutenções corretivas, preventivas e médias de	
	MTTR e MTBF na frota 631	33
Figura 20 —	Problemas corretivos da frota 631	34
Figura 21 —	- Manutenções preventivas da frota 631	34
Figura 22 —	- Custo de manutenção da frota 631	35
Figura 23 —	Número de manutenções corretivas, preventivas e médias de	
	MTTR e MTBF na frota 705	36
Figura 24 —	Problemas corretivos da frota 705	36
Figura 25 —	- Manutenções preventivas da frota 705	37
Figura 26 —	- Custo de manutenção da frota 705	38
Figura 27 —	Número de manutenções corretivas, preventivas e médias de	
	MTTR e MTBF na frota 760	38
Figura 28 —	Problemas corretivos da frota 760	39
Figura 29 —	- Manutenções preventivas da frota 760	40
Figura 30 —	- Custo de manutenção da frota 760	40
Figura 31 —	- Custo total de manutenções por mês	41
Figura 32 —	- Média das disponibilidades das frotas	42

# **LISTA DE QUADROS**

Quadro 1 — Exemplo d	e 5 porquês	20
----------------------	-------------	----

# LISTA DE ABREVIATURAS E SIGLAS

GDF Garfo fixo

GDI Garfo móvel

GLP Gás Liquefeito de Petróleo

MTBF Mean time between failures

MTTR Mean time to repair

# SUMÁRIO

1	INTRODUÇÃO · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	11
2	EVOLUÇÃO DA MANUTENÇÃO	12
3	TIPOS DE MANUTENÇÃO	15
3.1	MANUTENÇÃO CORRETIVA	15
3.1.1	Manutenção corretiva não planejada	15
3.1.2	Manutenção corretiva planejada · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	15
3.2	MANUNTENÇÃO PREVENTIVA	15
3.3	MANUNTENÇÃO PREDITIVA	16
3.4	MANUTENÇÃO DETECTIVA · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	16
3.5	ENGENHARIA DE MANUTENÇÃO · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	16
4	ÍNDICES DE MANUTENÇÃO	18
4.1	MEAN TIME BETWEEN FAILURES (MTBF)	18
4.2	MEAN TIME TO REPAIR (MTTR)	18
4.3	DISPONIBILIDADE	18
4.4	CURVA DE FALHAS	19
5	TÉCNICA APLICADAS	20
5.1	CINCO PORQUÊS	20
6	METODOLOGIA - ESTUDO DE CASO NA EMPRESA A	21
6.1	PROGRAMA 5S	21
6.2	GESTÃO DE RISCOS	22
6.3	CHECKLISTS	23
6.4	COLETA DE DADOS	25
6.5	CINCO PORQUÊS	26
6.6	MANUTENÇÃO CORRETIVA	27
6.7	MANUTENÇÃO PREVENTIVA	27
6.8	CONTROLE DE ESTOQUE	28
7	ANÁLISE DE RESULTADOS	29
7.1	ANÁLISE GERAL	29
7.2	FROTA 457	29
7.2.1	Análise da frota · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	30
7.2.2	Manutenções corretivas	31
7.2.3	Manutenções preventivas · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	32
7.2.4	Custo de manutenção · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	32
7.3	FROTA 631	33
7.3.1	Análise da frota · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	33
7.3.2	Manutenções corretivas	34
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

7.3.4	Custo de manutenção · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	35
7.4	FROTA 705	35
7.4.1	Análise da frota · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	36
7.4.2	Manutenções corretivas	36
7.4.3	Manutenções preventivas · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	37
7.4.4	Custo de manutenção · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	38
7.5	FROTA 760	38
7.5.1	Análise da frota · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	38
7.5.2	Manutenções corretivas	39
7.5.3	Manutenções preventivas · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	40
7.5.4	Custo de manutenção · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	40
7.6	CUSTO TOTAL DAS MANUNTENÇÕES	41
7.7	DISPONIBILIDADE	42
8	CONCLUSÕES	43
	REFERÊNCIAS	44
	APÊNDICE A — MANUTENÇÕES CORRETIVAS	45
	APÊNDICE B — MANUTENÇÕES PREVENTIVAS	48
	APÊNDICE C — NÚMERO DE MANUTENÇÕES CORRETIVAS, PREVENTIVAS	
E MÉ	DIAS DE MTTR E MTBF NAS FROTAS.	51
	ANEXO A — PLANOS DE MANUTENÇÃO	55

# 1 INTRODUÇÃO

A realização de manutenções tem se tornado uma peça chave para o cenário econômico de uma empresa. O imediatismo e a grande produção mundial fazem com que a disponibilidade de maquinários seja de extrema importância e a manutenção tem um papel fundamental nessa situação.

Valorizar a manutenção e prezar pela sua qualidade é sempre muito importante. Em noticiários, é bastante comum se deparar com reportagens de veículos acidentados e quedas de aviões que, após investigações, ficam evidenciadas falhas de manutenção que foram cruciais para o sinistro. Na fábrica, essa realidade não é diferente. Uma empilhadeira sem freio ou um garfo sem pressão hidráulica são situações que podem causar graves acidentes, que podem inclusive evoluir a óbitos. Se isso acontece, toda a qualidade da manutenção fica em segundo plano, pois uma vida é perdida em razão de uma negligência humana.

Neste trabalho serão abordados alguns dos principais índices e indicadores das manutenções, tais como: a qualidade das manutenções, a disponibilidade do maquinário, o tempo entre os consertos e o tempo para que a correção seja realizada. Este assunto é de grande importância, visto que o projeto foi desenvolvido dentro da unidade de uma cervejaria de Uberlândia que funciona durante 24 horas por dia e as paradas podem resultar em prejuízos milionários.

O principal objetivo do projeto é evidenciar uma melhora na qualidade das manutenções quando o serviço preventivo, de acordo com as instruções do fabricante, é realizado. Para sustentar esta tese, serão demonstrados indicadores de manutenções e a disponibilidade da frota, comprovando a redução dos custos e das manutenções corretivas.

O maior problema dessa pesquisa consistiu na falta de compilação de dados de manutenção, além da desconsideração dos colaboradores em relação aos prazos estabelecidos nos manuais disponibilizados pelo fabricante para a realização das manutenções preventivas, causando na empresa uma redução de produção e um aumento dos custos. Ao propor tal pesquisa, por exemplo, existia uma lacuna de cinco meses sem nenhuma informação sobre as manutenções nas empilhadeiras realizadas nesse período.

O trabalho apresentará inicialmente a evolução histórica da manutenção e suas quatro gerações. Em seguida, serão abordados os tipos de manutenção existentes e suas principais diferenças, além de uma breve dissertação sobre a engenharia de manutenção.

No decorrer do trabalho os índices de manutenção e a técnica dos cinco porquês, que são instrumentos de controle de processos, serão explicados. A análise destes indicadores possibilitarão, mais a frente, validar o principal objetivo do projeto.

Na pesquisa de campo, tem-se o estudo de caso realizado durante o estágio na Empresa A, terceirizada em uma grande cervejaria de Uberlândia, seguido pela verificação dos resultados obtidos.

Por fim, se expõem as considerações percebidas por meio dos dados colhidos no estudo de campo, assim como se apresenta uma conclusão da eficiência das manutenções preventivas na frota da empresa.

# 2 EVOLUÇÃO DA MANUTENÇÃO

A palavra manutenção deriva do latim, *manus tenere*, que significa manter o que tem. Ela se faz presente desde a fase em que o manuseio de materiais e instrumentos de produção ganharam força (VIANA, 2006, p. 1). Com o início da Revolução Industrial, no final do século XVIII essa produção começou a ficar mais intensa.

Segundo Kardec (2009, p. 1) o período entre as duas Grandes Guerras foi o estopim para a evolução da manutenção, que pode ser dividida em quatro gerações.

A Primeira Geração começou a ser vista em meados dos anos de 1930, antes da Segunda Guerra Mundial. Pelas características econômicas e produtivas daquela época, a eficiência não era prioridade. Dessa forma, a manutenção constante e sistemática não era uma necessidade. Ela ocorria somente em casos de limpeza, lubrificação e reparo pós quebra, ou seja, a manutenção era, basicamente, corretiva não planejada (KARDEC; NASCIF, 2009, p. 2).

Durante a Segunda Guerra, a manutenção se consolidou como uma necessidade absoluta. A partir desse momento houve um grande desenvolvimento das técnicas de organização, controle e planejamento para o maquinário existente ser melhor aproveitado (VIANA, 2006, p. 2).

Conforme Nascif (2009 p. 2) ao final da Segunda Guerra Mundial, o número de mão de obra diminuiu consideravelmente devido aos conflitos ocorridos. Por outro lado, a demanda por produtos aumentou. Dessa forma, a maior mecanização e o aumento da produtividade eram elementos importantes para a continuação econômica no período. Isso só foi possível com uma melhora da disponibilidade e confiança de máquinas e equipamentos produtivos. Tal situação foi preponderante para a criação da manutenção preventiva, responsável por intervenções nos equipamentos em intervalos fixos e não somente para reparos corretivos.

A Terceira Geração marcou o desenvolvimento da mecanização e automação, fazendo com que índices como confiabilidade e disponibilidade fossem pontos-chave nas análises de desempenho. Para o sucesso dessa evolução, a manutenção preventiva precisou ser ainda mais usada e aprimorada junto com a utilização da informática e de softwares de controle (KARDEC; NASCIF, 2009, p. 3).

Por fim, a Quarta Geração possui como apoio toda a infraestrutura criada pelas gerações anteriores e vê na disponibilidade dos maquinários a medida mais importante da manutenção. Logo, para a menor interferência na planta, práticas de manutenções preventivas e de monitoramentos dos equipamentos são cada vez mais aplicadas (KARDEC; NASCIF, 2009, p. 4). Na sequência há uma tabela com maiores detalhes da evolução da manutenção.

Figura 1 — Evolução da manutenção

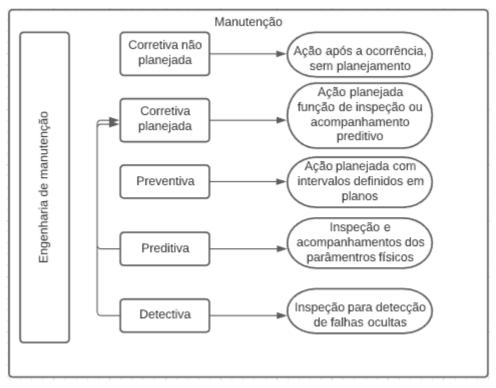
	EVOLUÇÃO DA MANUTENÇÃO				
		Primeira geração	Segunda geração	Terceira Geração	Quarta Geração
And	ı	1930 - 1950	1950 - 1975	1975 - 1995	1995 - 2020
		· Conserto após a falha	Disponibilidade crescente	Maior confiabilidade	Maior confiabilidade
١ _			• Maior vida útil do equipamento	•Maior disponibilidade	•Maior disponibilidade
_ E				• Melhor relação custo-benefício	• Preservação do meio ambiente
e e	,	0		· Preservação do meio ambiente	•Segurança
÷ \$	-œ	2			• Influir nos resultados do negócio
ner to	ığ,				• Gerenciar os ativos
Aumento das espectativas em	relação à	manutencao			
	_	• Todos os	•Todos os equipamentos se	• Existência de 6 padrões de	• Reduzir drásticamente falhas
400		equipamentos se	comportam de acordo com a	falhas (Nowlan & Heaple	prematuras dos padrões A e F.
阜	윤	desgastam com a	curva da banheira	Moubray) Ver Capítulo 5	(Nowlan & Heap e Moubray) Ver
8	, Ē	idade e, por isso,			Capitulo 5
0	ĕ	falham			
Visão quanto à	falha do equipamento				
_	= 0	• Habilidades voltadas	• Planejamento manual da	• Monitoramento da condição	• Aumento da Manutenção
			manutenção	• Monitoramento da condição	Preditiva e Monitoramento da
		para o reparo	manutenção 		Condição
100			· Computadores grandes e	• Manutenção Preditiva	• Minimização das Manutenções
15			lentos	- mandienção Freditiva	Preventiva e Corretiva não
Ιŧ			ler itos		Planejada
2			• Manutenção Preventiva (por	· Análise de risco	• Análise de Falhas
9			tempo)	Allaise de lisco	All all se de l'all las
Mudança nas técnicas de Manutenção			1	· Computadores pequenos e	• Técnicas de confiabilidade
1.8				rápidos	
ţ.				• Softwares potentes	Manutenibilidade
88				• Grupos de trabalho	• Engenharia de Manutenção
<u> </u>				multidisciplinares	-
l e				• Projetos voltados para a	Projetos voltados para
13				confiabilidade	confiabilidade, manutenibilidade
2					e Custo do Ciclo de Vida.
				· Contratação por mão de obra e	· Contratação por resultados
				serviços	

Fonte: Adaptado de Kardec e Nascif (2009, p. 5)

Consoante ao que ensina Kardec (2009, p. 37), há inúmeros tipos de manutenção que podem ser listados, conforme Figura 2. Abaixo os principais:

- Manutenção corretiva não planejada;
- Manutenção corretiva planejada;
- Manutenção preventiva;
- Manutenção preditiva;
- Manutenção detectiva;
- Engenharia de manutenção

Figura 2 — Tipos de manutenção



Fonte: Adaptado de Kardec e Nascif (2009, p. 38)

# **3 TIPOS DE MANUTENÇÃO**

# 3.1 MANUTENÇÃO CORRETIVA

Manutenção corretiva é a execução para o conserto da falha ou da atuação de um equipamento em tempo menor do que o esperado, possuindo a função de recompor o trabalho de um maquinário ou sistema. Ela pode ser dividida em 2 vertentes: corretiva não planejada e corretiva planejada, que serão explanadas abaixo. (KARDEC; NASCIF, 2009, p. 38).

# 3.1.1 Manutenção corretiva não planejada

A manutenção corretiva não planejada ocorre quando há uma parada de equipamento de forma aleatória, sem seguir um padrão de falhas. Ainda há o risco de uma quebra catastrófica, visto que o defeito pode ocasionar problemas adjacentes. Isso implica em custos bem elevados para a empresa, já que a produção é paralisada até a volta das atividades.

#### 3.1.2 Manutenção corretiva planejada

Manutenção corretiva planejada consiste no acompanhamento do equipamento e na previsão da sua falha. Ao acontecer, toda a produção e a equipe de mecânicos já estão cientes e preparados para a intervenção com todas as peças no local e com a pausa na linha produtiva. Esse planejamento confere um menor custo de parada, maior velocidade de correção e maior segurança na operação.

#### 3.2 MANUNTENÇÃO PREVENTIVA

Já um plano de manutenção preventivo é caracterizado por uma lista de tarefas a serem realizadas em determinada ordem e tempo, com o objetivo de manter o sistema em seu melhor estado de operação (VIANA, 2006, p. 10). Ao adquirir uma máquina, o manual e o plano de manutenção geralmente são encaminhados aos responsáveis por esta área na empresa. Porém, quando isto não ocorre, cabe à equipe de manutenção definir, analisar e cadastrar os pontos principais que necessitam de maior atenção nas correções periódicas, realizadas em locais com alta rotação e de contato direto com outra superfície, por exemplo. Dessa forma, um plano preventivo é criado.

Almeida disserta que a maior diferença entre a manutenção corretiva e a preventiva é a possibilidade de programar um conserto com o objetivo de gerar um menor impacto para a operação, tendo em vista a indisponibilidade do maquinário (ALMEIDA, 2000, p. 6). O tempo demandado pela manutenção corretiva é extremamente alto e, como dito acima, implica em custos operacionais altos. Dessa forma, a manutenção preventiva se faz sempre vantajosa.

# 3.3 MANUNTENÇÃO PREDITIVA

Em sequência há a manutenção preditiva. O seu plano é bem parecido com o plano preventivo e a sua diferença está no conteúdo, já que enquanto a manutenção preventiva trabalha com intervenções reais nos equipamentos, a manutenção preditiva tem o propósito de monitorar o sistema e acompanhar as inconsistências, avaliando-as em relação aos riscos (VIANA, 2006, p. 11). Assim, é realizado um monitoramento no sistema e, quando é necessária a realização da manutenção, ela é feita nos padrões de uma manutenção corretiva programada. A manutenção preditiva é a que oferece melhores resultados, pois intervém o mínimo possível na planta (KARDEC; NASCIF, 2009, p. 42).

# 3.4 MANUTENÇÃO DETECTIVA

Já a manutenção detectiva começou por volta dos anos de 1990 e tem como principal função a atuação com sistemas de proteção, comando e controle, buscando detectar falhas não perceptíveis ou ocultas durante o funcionamento de um equipamento ou manutenção do mesmo (KARDEC; NASCIF, 2009, p. 45). Tal ação é importante pois aumenta o nível de confiabilidade do sistema mecânico, tornando-o ainda mais seguro.

# 3.5 ENGENHARIA DE MANUTENÇÃO

Muito além de uma vertente, a engenharia de manutenção é uma alteração cultural e comportamental da equipe envolvida. É uma ajuda técnica que consolida e implementa toda a teoria da manutenção. Alguns dos benefícios gerados estão listados abaixo:

- Aumento da confiabilidade:
- Aumento da disponibilidade;
- Melhor manutenibilidade;
- Aumento da segurança;
- Eliminação de problemas crônicos;
- Solução de problemas tecnológicos:
- Suporte à execução;
- · Análise de falhas;
- Elaboração de planos de manutenção e de inspeção;
- Acompanhamento de indicadores (KARDEC; NASCIF, 2009, p. 45);

O gráfico a seguir informa a relação entre uma melhoria nos resultados com a evolução da manutenção.

Figura 3 — Resultados X Tipos de manutenção



Fonte: Adaptado de Kardec e Nascif (2009, p. 51)

A Figura 3 mostra a relação direta existente entre os diversos tipos de manutenção junto à disponibilidade, confiabilidade, segurança, meio ambiente e custos. Neste sentido, é perceptível a redução de custos e a melhora na qualidade da manutenção com o seu crescimento, da corretiva até a engenharia de manutenção.

# **4 ÍNDICES DE MANUTENÇÃO**

Um dos índices mais importantes para qualificar um serviço de manutenção é o *Mean Time Between Failures* (MTBF), em português, tempo médio entre falhas e o *Mean Time To Repair* (MTTR), o tempo médio para reparos (VIANA, 2006, p. 140). Há também os indicadores de disponibilidade e a curva de falhas que norteiam a manutenção dos equipamentos. Cada item será desenvolvido abaixo.

# 4.1 MEAN TIME BETWEEN FAILURES (MTBF)

O MTBF tem como objetivo analisar o desempenho do sistema de acordo com a manutenção. Com o passar das intervenções, se o índice aumentar significa que está ocorrendo menos falhas no decorrer do tempo, uma análise positiva (VIANA, 2006, p. 142). Ele pode ser medido a partir da equação (1) abaixo.

$$MTBF = \frac{Tempo\ total\ de\ funcionamento}{Quantidade\ de\ corretivas} \tag{1}$$

#### 4.2 MEAN TIME TO REPAIR (MTTR)

Já o MTTR é entendido de forma bem mais simples. Quanto menor for o seu índice, melhor será a qualidade do processo de manutenção, visto que a máquina terá maior disponibilidade (VIANA, 2006, p. 142). O cálculo pode ser feito a partir da equação (2):

$$MTTR = \frac{Tempo\ total\ de\ reparo}{Quantidade\ de\ corretivas} \tag{2}$$

#### 4.3 DISPONIBILIDADE

A disponibilidade é a capacidade de um item estar em condições de executar uma certa função em um dado instante ou durante um intervalo de tempo determinado (TÉCNICAS, 1994, p. 2). Ela é dada pela relação entre as horas totais de funcionamento menos a somatória das paradas do equipamento dividido pelas horas totais (VIANA, 2006, p. 145). Tal relação é explicitada na equação (3) abaixo:

$$Disponibilidade = rac{Horas\,totais - soma\,do\,tempo\,de\,parada}{Horas\,totais} \quad (3)$$

Como dito anteriormente, o MTTR e o MTBF são índices importantes para qualificar o trabalho da manutenção. A disponibilidade tem um papel ainda maior nessa classificação, já que propiciar o maior tempo de funcionamento de um sistema é o principal papel da manutenção (VIANA, 2006, p. 145).

#### 4.4 CURVA DE FALHAS

A taxa de falhas em função do tempo pode ser expressa pela Figura 4, conhecida também como Curva da Banheira.



Figura 4 — Curva característica da Vida de Equipamentos (Curva da banheira)

Fonte: Cyryno (2017, p. 1)

A curva da banheira é um modelo de falhas que abrange diversos exemplos de falhas específicas. Ela representa o comportamento da frequência de ocorrência de falhas para vários tipos de equipamentos em seu tempo de vida operacional. (XENOS, p. 70).

Kardec e Nascif (2009, p. 110) interpretam a curva nas suas três divisões.

O início da curva, também conhecida como mortalidade infantil, tem como principais causas: materiais com defeitos de fabricação ou deficiências de projeto, além de problemas de instalação. Na segunda parte da curva, representada na Figura 4, as falhas ocorrem por fatores menos controláveis, como corrosão, vibrações excessivas ou fadiga no material. A terceira e última parte da curva da banheira compreende as falhas ocasionadas pela degradação natural do sistema, que aumentará com o passar do tempo.

## **5 TÉCNICA APLICADAS**

#### 5.1 CINCO PORQUÊS

Mesmo com a utilização da manutenção preventiva e com um bom gerenciamento de falhas, problemas imprevistos também acontecem. Esses eventos precisam ser bem analisados para que seja possível entender se a falha segue um padrão não visualizado pelas equipes de manutenção do fabricante e da usuária ou se ela se apresenta como um problema atípico.

Uma das técnicas utilizadas para tal análise é a dos cinco porquês. Ela recomenda a repetição do questionamento "por que" até cinco vezes em busca da causa raiz do problema apresentado. Caso não existam mais possíveis motivos para o problema, o procedimento pode ser encerrado considerando a causa raiz a última resposta, mesmo que as cinco perguntas não sejam realizadas. No exemplo apresentado é possível analisar a parada de uma máquina, sendo que o motivo foi a falta de um filtro para evitar a entrada de metal no sistema (SANTOS, 2018, p. 1).

Quadro 1 — Exemplo de 5 porquês

Perguntas	Respostas	
Por que a máquina parou?	Houve uma sobrecarga e o fusível explodiu.	
Por que houve uma sobrecarga?	O rolamento não foi suficientemente lubrificado.	
Por que não foi lubrificado o suficiente?	A bomba de lubrificação não estava bombeando suficientemente.	
Por que não bombeou o suficiente?	O eixo da bomba estava gasto e chacoalhando.	
Por que o eixo estava desgastado?	Não havia nenhum filtro e sucata de metal entrou.	

Fonte: Adaptado de Santos (2018, p. 1)

#### 6 METODOLOGIA - ESTUDO DE CASO NA EMPRESA A

Com mais de 20 anos de história, a Empresa A é referência na distribuição e locação de empilhadeiras Toyota nos estados de Goiás, Tocantins, parte de Minas Gerais e no Distrito Federal. Logo, devido a sua grande competência, atua em uma grande cervejaria, na cidade de Uberlândia-MG, dando suporte logístico para a unidade.

A contratação ocorreu em dezembro de 2019 para supervisionar a oficina responsável pela manutenção de toda a frota da empilhadeiras da cervejaria, foco deste estudo, além de outras máquinas locadas na região, como pás carregadeiras, locadas para a própria unidade e máquinas de elevação para outras empresas próximas.

#### 6.1 PROGRAMA 5S

O primeiro passo do estágio foi a aplicação do "Programa 5S", técnica organizacional que embora a empresa adotasse em seus ideais, os funcionários não compreendiam o tamanho da sua importância. Em seguida, foi necessária a organização dos documentos e dados sobre as manutenções anteriores das empilhadeiras, já que há alguns meses não havia um gestor no setor e todos os dados estavam defasados. Este foi o momento de conscientizar os funcionários da importância da realização dos registros dos consertos feitos.

Compreendendo a relevância dos procedimentos organizacionais, os próprios mecânicos sugeriram a criação de um quadro de ferramentas para melhor disposição dos materiais de trabalho dentro da oficina, otimizando-o dia a dia, posto que, embora houvessem maletas e carrinhos de ferramentas para trabalho em campo, não havia um local de organização dos equipamentos dentro da sede.



Figura 5 — Quadro de ferramentas

Fonte: O autor (2020)

O resultado desta ação foi muito positivo, vide Figura 5. O tempo de procura das ferramentas diminuiu e, caso um mecânico não guardasse corretamente o utensílio, os

outros funcionários reclamavam da desorganização do espaço até que a cultura do 5S adentrasse no cotidiano de todos.

Outras mudanças significativas foram relacionadas à segurança da operação, imprescindível em qualquer tipo de trabalho. A atualização dos funcionários autorizados ao manuseio e transporte de produtos químicos, bem como a mudança de *checklists* das máquinas de elevação foram alguns desses exemplos.

Figura 6 — Autorizados ao manuseio e transporte de produtos químicos



Fonte: O autor (2020)

A Figura 6 mostra que somente os mecânicos Rodolfo, Célio e William tinham autorização para o manuseio de produtos químicos disponíveis na oficina. Caso algum outro funcionário fosse flagrado manuseando estes produtos, poderia sofrer grandes penalizações, já que a segurança na operação sobressaía sobre qualquer outro aspecto, inclusive produção.

#### 6.2 GESTÃO DE RISCOS

Durante esse processo de adaptação, ocorreu a apresentação de outra ferramenta presente na unidade, a gestão de riscos de empilhadeiras, conforme a Figura 7 ilustra.

Figura 7 — Gestão de riscos de empilhadeiras



Fonte: O autor (2020)

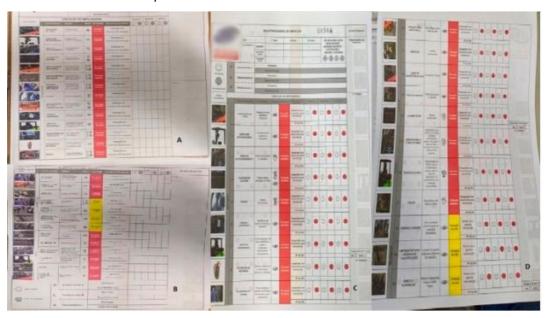
Uma empilhadeira pode atingir 5000kg ao transportar uma carga moderada e isso acarreta grandes riscos para quem opera e para quem trabalha perto da sua circulação, já que um acidente com um objeto desse peso e em velocidade quase sempre é fatal. Em treinamentos, foram mostrados diversos acidentes relacionados às empilhadeiras para melhor entendimento sobre os seus riscos.

O sistema de gestão de riscos de empilhadeiras, analisa o cotidiano por meio dos *checklists* das máquinas e informa até se houve um arranhão no equipamento. Independente do dano identificado na pintura, ele deveria ser registrado conforme Figura 7. Logo, era necessária uma investigação mais profunda sobre o ocorrido para saber se foi um erro operacional ou se existiam problemas de *layout* dificultando o trânsito das máquinas. Caso o problema fosse o *layout* apresentado, o mesmo era corrigido de imediato. Por outro lado, se fosse um erro operacional, medidas administrativas eram tomadas.

#### 6.3 CHECKLISTS

O final desta parte operacional foi a atualização do *checklist* das máquinas em operação conforme Figura 8. As folhas marcadas com as letras A e B referem-se aos *checklists* antigos. Já as marcadas com as letras C e D, aos novos.

Figura 8 — Checklists das máquinas

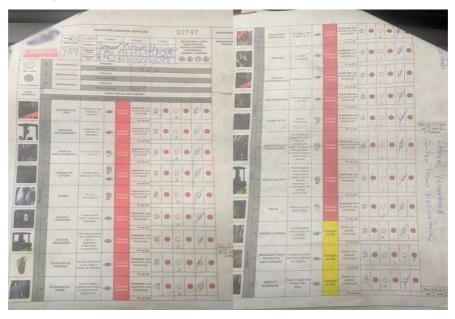


Fonte: O autor (2020)

As atualizações dos *checklist* ocorreram principalmente nos itens de análises contínuas, como nível de água e óleo no painel da frota, além do cheiro de vazamento de Gás Liquefeito de Petróleo (GLP) e problemas nas rodas. Todos os operadores foram treinados sobre como se portar diante de alguma dessas anormalidades, que antes eram de responsabilidade somente dos mecânicos. Nesta lógica, caso a empilhadeira apresentasse problemas, ela deveria ser levada de imediato para a oficina.

A seguir, é apresentado um checklist preenchido em sua totalidade.





Fonte: O autor (2020)

Pela Figura 9, percebe-se que o operador precisava preencher a data, frota e o horímetro de início e final do seu turno. Além disso, era necessário marcar todos os campos de análise visual. Caso algum item não estivesse em conformidade, o operador era instruído a levar a máquina para a oficina. Os mecânicos analisavam tal solicitação e, caso fosse necessário, abriam uma ordem de serviço de manutenção corretiva e liberavam uma máquina reserva ao operador.

Diariamente, os mecânicos realizavam o abastecimento das máquinas e preenchiam o campo específico da quantidade de GLP provida. Eles eram os únicos autorizados a realizar tal procedimento e, logo, os únicos que poderiam preencher tal campo no *checklist*.

Com os diversos treinamentos aplicados no final de 2019, o início de 2020 passou a contar com registros de informações mais assertivos, e desta forma, a obtenção de dados começou a ser mais confiável.

#### 6.4 COLETA DE DADOS

Todos os dias pela manhã, os *checklists* do dia anterior eram retirados durante o abastecimento das máquinas e, assim que chegavam na oficina, os dados eram adicionados nos sistemas da empresa. O primeiro meio de controle era feito através de planilhas de Excel disponibilizadas pela companhia. A seguir, uma pequena parcela do arquivo.

Figura 10 — Preenchimento do horímetro.

Fonte: O autor (2020)

O preenchimento da planilha da Figura 10 era intuitivo, sendo necessário o registro de dados básicos como data, frota e horímetro inicial e final do equipamento. Os turnos de trabalho eram separados para facilitar casos de manutenção, havendo também um campo para indicar a quantidade de GLP abastecido no turno. O campo "tipo" refere-se ao modelo de garfo existente, podendo ser fixo (GDF) ou móvel (GDI) e o status representa a ativação ou não da máquina no dia, ou seja, se ela foi utilizada ou estava na reserva.

Através da Figura 10, também é possivel observar um grave problema de segurança. A máquina 457 foi utilizada sem o preenchimento do *checklist*. Quando isso ocorria, os supervisores dos turnos eram acionados para descobrir quem havia utilizado a frota e, consequentemente, todas as medidas administrativas eram tomadas, visto que a segurança sempre era prioritária.

Novamente, pela Figura 9, percebe-se que ali havia uma anormalidade vinculada à

pintura. No turno A, o operador Samuel afirmou que a limpeza e pintura da frota estava (OK). Ao realizar o *checklist* de abertura no turno B, o operador Everson viu uma anormalidade na mesma parte. Dessa forma, foi possível identificar o gerador do risco e tomar todas as medidas administrativas necessárias.

#### 6.5 CINCO PORQUÊS

Ocorrendo a avaria, existia a necessidade do preenchimento de um formulário de cinco porquês com o intuito de descobrir a causa raiz do problema como uma imperícia do operador ou uma falha de layout.

Figura 11 — Ficha de cinco porquês preenchida

Fonte: O autor (2020)

Nessa ficha, representada pela Figura 11, há uma análise que ocorreu para um arranhão, na frota 754, no dia 11/01/2020. Ao questionar o operador sobre os porquês do incidente, chega-se à causa raiz do problema. Segundo ele, como a meta proposta estava muito complicada, necessitava trabalhar mais rápido e isso ocasionou uma falta de atenção aos procedimentos que deveriam ser seguidos e causou a batida. Como tal fato compromete

bastante a segurança da operação, as ações realizadas com o operador, além das administrativas foram uma conversa para instruí-lo novamente sobre a gestão de riscos e esclarecer suas dúvidas perante a operação, visto que a segurança sempre deve estar em primeiro lugar.

# 6.6 MANUTENÇÃO CORRETIVA

Como dito anteriormente, o operador era instruído a levar a máquina para a oficina assim que visualizasse um problema. O risco da Figura 9 ocorreu no dia 23/05/2020 e, conforme dados obtidos na época, a nova pintura foi apenas na data de 04/06/2020, conforme mostra a Figura 12.

Figura 12 — Preenchimento de manutenção corretiva.



Fonte: O autor (2020)

Caso a produção fosse afetada e não houvesse nenhum tipo de risco inerente do defeito, a manutenção corretiva era adiada. Importante frisar que, na maioria das vezes, isso ocorria somente com a pintura. O risco era marcado e todo o processo da gestão de riscos era efetuado, embora o reparo fosse realizado somente em outra ocasião.

#### 6.7 MANUTENÇÃO PREVENTIVA

Em posse de todos os *checklists* diários das máquinas, também era necessário alimentar um outro programa que a empresa utilizava, o TOTVS MANUTENÇÃO DE ATIVOS. No sistema, haviam todos os planos de manutenção propostos pelo fabricante e, dessa forma, cada vez que uma empilhadeira ultrapassava o horímetro correspondente a seu plano, uma ordem de serviço de manutenção preventiva era gerada. Elas estão disponibilizadas no ANEXO A — Planos de manutenção.

Cada ordem de serviço previa todo o trabalho a ser feito e os insumos necessários. Como exemplo, a ordem de serviço preventiva de 500 horas. Nessa revisão era prevista a troca do filtro de óleo do motor, troca do óleo do motor bem como a adição de fluido de arrefecimento no radiador. Ademais, era solicitado ao mecânico diversas checagens específicas, como o reaperto de todos os parafusos de montagem da empilhadeira e o dreno e limpeza do vaporizador e filtros do sistema de GLP.

É importante ressaltar que, ao realizar uma manutenção preventiva, os mecânicos também inspecionavam itens mais críticos e com grande incidência de problemas, como as luzes em geral, fitas de *led*, correias e buzinas e, caso fosse necessária a troca, ela era realizada imediatamente.

#### 6.8 CONTROLE DE ESTOQUE

A questão dos custos operacionais também é relevante pois a manutenção preventiva reduz os gastos da empresa, implicando em um maior crescimento financeiro. Para aferir tal condição, haviam dois principais aspectos a serem computados: o custo da hora trabalhada dos mecânicos e o custo das peças. O cálculo da hora trabalhada era feito com base no salário bruto do Mecânico 1, cargo mais elevado e que abrangia 3 dos 4 mecânicos que ali trabalhavam. Já o custo das peças era contabilizado a partir da tabela de códigos e insumos disponibilizada pela matriz.

Figura 13 — Códigos de insumos.

ESTOQUE	CÓD. CATALOGO	DESCRIÇÃO DO INSUMO	сиѕто	UD
CÓD. SIST	₹	•		
000025	15601-76008-71-APEX	FILTRO MOTOR TOYOTA	R\$ 23,90	UN
000026	15601-76008-71-P	FILTRO MOTOR TOYOTA	R\$ 30,00	UN
000027	1328692 / 505966578P	FILTRO TRANS, HYSTER / YALE	R\$ 39,72	UN
000028	32670-12620-71 - P	FILTRO TRANS. TOY.	R\$ 14,75	UN
000029	32670-12620-71-APEX	FILTRO TRANS. TOY, GENUI.	R\$ 19,26	UN
000030	PSL167	FILTRO TRANS. DAEW. G 205		UN
000031	2075558	FILTRO TRANS. FORTIS	R\$ 104,09	UN
000032	264973	GUARDA PO MANG. EIXO HYS. XM / YALE	R\$ 20,00	UN
000033	67502-23320-71	PRE FILTRO HIDRA, TOY, 7 FG	R\$ 175,01	UN
000034	1358224	CABO FREIO MAO HYS. XM L.D	R\$ 75,00	UN
000035	1358225	CABO FREIO MAO HYS. XM L.E.	R\$ 69,00	UN
000036	80919-76103-71-P	CABO VELA TOY, 7/8 FG	R\$ 58,26	UN
000037	1369893P	CABO VELA HYSTER XM	R\$ 85.00	UN
000038	2067623 / 2089846P	CABO VELA HYS. FORTIS H-70	R\$ 60,00	UN
000039	9071404.03	CABO ACELE. YALE JAPONESA	R\$ 18.84	UN
000040	40	CABO TRANS. YALE JAMPONESA		UN
000041	1461427 P	CABO ACELERADOR HYSTER XM	R\$ 41,88	UN
000042	114939	CABO FREIO MAO HYS. BURR. L.E.	R\$ 110,00	UN
000043	114938	CABO FREIO MAO HYS. BURR. L.D.	R\$ 70,00	UN
000044	26620-26641-71P	CABO ACELERADOR TOY, 8 FG	R\$ 95.00	UN
000045	26620-23320-71	CABO ACELERADOR TOY, 7 FG	-	UN

Fonte: O autor (2020)

Na Figura 13 é mostrado como os pedidos das peças eram feitos. Era necessário enviar o código do sistema caso fosse uma peça conhecida ou de solicitação recorrente. Caso a peça não tivesse o código conhecido, havia uma pesquisa nos catálogos disponibilizados pelo fabricante e, a partir da numeração do código do catálogo, a peça era solicitada. Como o arquivo contém mais de 19 mil produtos, não é conveniente disponibiliza-lo como anexo.

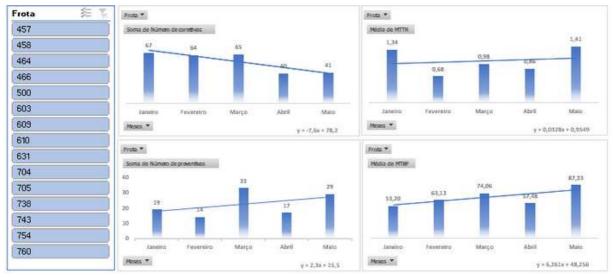
## **7 ANÁLISE DE RESULTADOS**

#### 7.1 ANÁLISE GERAL

Os resultados obtidos podem ser analisados por duas vertentes. A qualitativa, entre preventivas e corretivas junto com o MTTR e o MTBF ou pela corrente financeira. A seguir, ambas análises serão explicitadas.

Com todos os dados obtidos conforme a seção de estudo de caso, foi utilizado o software Microsoft Excel (2019) em sua versão online, que é gratuita, para a confecção dos gráficos que serão apresentados.

Figura 14 — Total de manutenções preventivas, corretivas e médias de MTTR e MTBF de todas as máquinas.



Fonte: O autor (2021)

A Figura 14 mostra a soma do número de manutenções corretivas e preventivas além da média de MTTR e MTBF. A linha representada nos gráficos é o conceito de regressão linear, que traduz a relação entre duas variáveis criando um vínculo entre elas na forma de uma equação linear, "y=ax+b", possibilitando prever resultados futuros. É importante observar a variável independente da reta, ou seja, o termo que acompanha o "x", pois isso informa a sua inclinação. Caso seja negativa, a tendência é a diminuição do que está sendo medido, e se for positiva, o seu aumento.

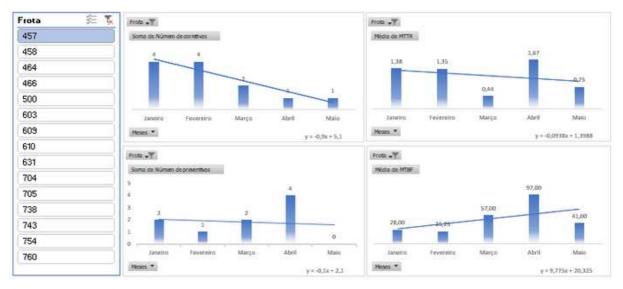
Logo, é visto a tendência na diminuição do número de manutenções corretivas nos próximos meses junto com o crescimento do número de manutenções preventivas. Além disso, há uma propensão de pequeno crescimento tanto do MTTR quanto do MTBF.

Agora, haverá uma análise com maiores detalhes de algumas máquinas. A frota inicial será a 457.

#### 7.2 FROTA 457

#### 7.2.1 Análise da frota

Figura 15 — Número de manutenções corretivas, preventivas e médias de MTTR e MTBF na frota 457.

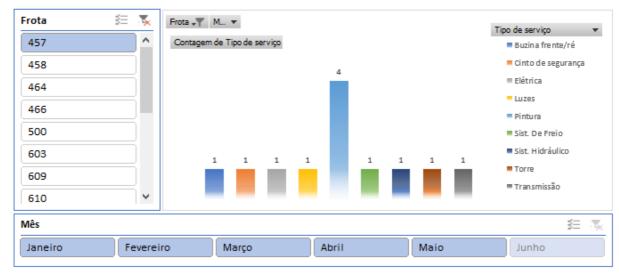


Fonte: O autor (2021)

Pela Figura 15 é analisado que a frota 457 apresentou todas as tendências de acordo com a expectativa ao se gerenciar uma manutenção. Baixa no número de corretivas, constância no número de preventivas, redução do tempo médio para reparo (MTTR) e aumento do tempo médio entre as falhas (MTBF). A seguir, as manutenções são discriminadas.

# 7.2.2 Manutenções corretivas

Figura 16 — Problemas corretivos da frota 457.



Fonte: O autor (2021)

Ainda conforme a Figura 15, houve 12 intervenções corretivas na máquina analisada. Mas será que os problemas ocorreram por quebra de peças ou erros operacionais? De acordo com a Figura 16, existiram problemas relacionados à buzina, cinto de segurança, luzes, sistemas de freios, entre outros. Contudo, somente uma ocorrência de cada. Quatro dos 12 problemas, cerca de 33% dos incidentes, foram causados por batidas, ou seja, por erro humano implicando em uma diminuição na segurança operacional.

#### 7.2.3 Manutenções preventivas

Frota Frota → Més ▼ Contagem de Plano 457 458 464 Plano 🔻 466 **125** 500 **250** 603 III 500 1000 609 2000 610 631 Mês Fevereiro Janeiro Março Abril Maio

Figura 17 — Manutenções preventivas da frota 457.

Fonte: O autor (2021)

Ao analisar o horímetro total da máquina, é possível verificar que a frota 457 trabalhou durante 612 horas e, com isso, precisou de inúmeras manutenções preventivas. A Figura 17 mostra que houveram 9 preventivas realizadas nesse período com os planos discriminados. Embora a maioria das manutenções tenham ocorrido de forma simples, como lavagem e lubrificação (Plano de 125 horas) ou como uma simples troca de peças na revisão de 250 horas, a máquina sofreu com a maior revisão prevista em manual, a de 2000 horas. É importante mostrar que, mesmo sendo uma das máquinas mais antigas, o número de falhas ocorridas, que não se relacionam a erro humano, estão na média e indicam que a manutenção realizada é de boa qualidade.

# 7.2.4 Custo de manutenção



Figura 18 — Custo de manutenção da frota 457

Fonte: O autor (2021)

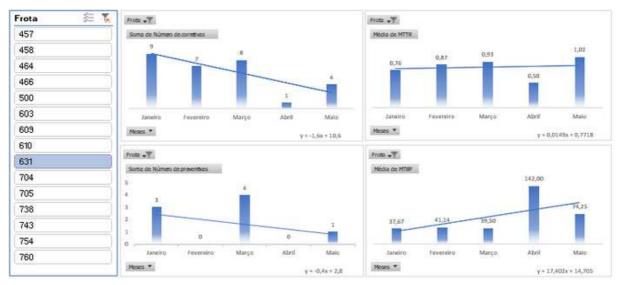
A Figura 18 é mais uma prova de que a manutenção preventiva, quando bem feita, reduz custos em relação à manutenção corretiva. Contudo, existe uma grande diferença no mês de fevereiro em relação às corretivas. Isso ocorreu devido à necessidade de conserto em uma parte do sistema hidráulico da frota junto com a inevitabilidade de troca do banco da empilhadeira (apêndice A).

A próxima frota que será analisada é a de número 631.

#### 7.3 FROTA 631

#### 7.3.1 Análise da frota

Figura 19 — Número de manutenções corretivas, preventivas e médias de MTTR e MTBF na frota 631.

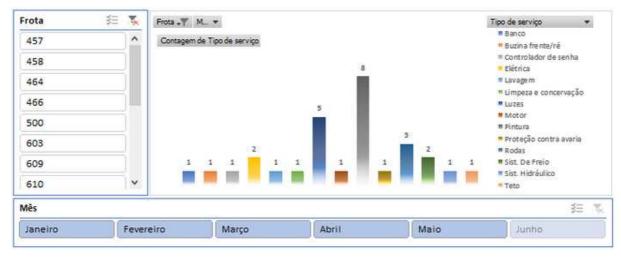


Fonte: O autor (2021)

Infere-se pela Figura 19 um padrão bem semelhante ao ocorrido com a frota 457. Houve uma diminuição no número de manutenções corretivas, assim como uma tendência no aumento do MTBF. Os aspectos que divergiram foram a propensão de aumento do MTTR, mesmo que em um nível baixo, e a predisposição da queda do número de manutenções preventivas. Essa quase constância do MTTR no final de maio ocorreu devido a necessidade de troca dos materiais de proteção da máquina pelo desgaste. Essa operação demandou quase 3 horas de trabalho, o que elevou o MTTR e o fez atingir tal tendência.

#### 7.3.2 Manutenções corretivas

Figura 20 — Problemas corretivos da frota 631.



Fonte: O autor (2021)

Pela Figura 20 é visto que, novamente, grande parte das corretivas realizadas foram relacionadas à pintura. Houve oito ocorrências de arranhões nas vinte e nove intervenções, cerca de 28%. Além disso, existiram também muitos problemas relacionados às luzes das empilhadeiras, situação normal e controlada, visto que a frota trabalhou durante 1830 horas.

### 7.3.3 Manutenções preventivas

Figura 21 — Manutenções preventivas da frota 631.



Fonte: O autor (2021)

Como visto anteriormente, a frota 631 trabalhou durante o período analisado por 1830 horas. Por qual motivo a frota não possui preventivas de 125 horas como a frota 457 que, trabalhando por 612 horas, possuiu três, conforme a Figura 21?

Sempre que uma máquina apresentava um defeito, independente de qual fosse, o mecânico responsável pelo turno realizava, além da corretiva, uma lavagem na máquina e uma vistoria visual nos principais pontos de falhas do equipamento. Dessa forma, como a preventiva de 125 horas é, basicamente, lavagem e lubrificação, ela já era considerada realizada no sistema.

# 7.3.4 Custo de manutenção

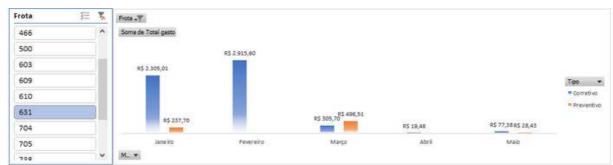


Figura 22 — Custo de manutenção da frota 631.

Fonte: O autor (2021)

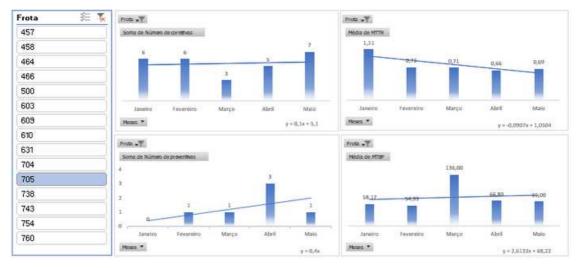
Depreende-se pela Figura 22 que a manutenção preventiva é menos onerosa que a manutenção corretiva. O maior pico de gastos ocorreu em fevereiro, mais precisamente no dia 26/02/2020, em que houve a necessidade de um conserto no motor da frota resultando em um gasto de aproximadamente R\$ 2.500,00. É visível também que, mesmo uma máquina trabalhando em média 12 horas diárias, com uma boa manutenção, graves problemas serão esporádicos.

Outra máquina que será analisada é a de número 705.

## 7.4 FROTA 705

### 7.4.1 Análise da frota

Figura 23 — Número de manutenções corretivas, preventivas e médias de MTTR e MTBF na frota 705.

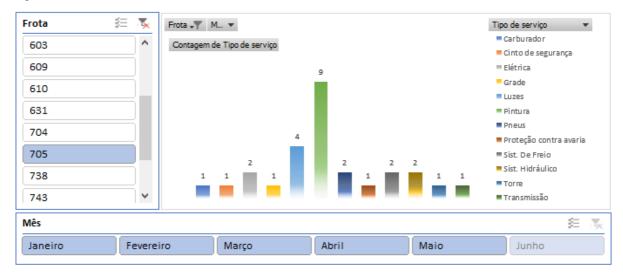


Fonte: O autor (2021)

As tendências da frota 705 conforme a Figura 23 estão também de acordo com o esperado, exceto no quesito número de corretivas, que está pendendo para um aumento. A seguir, há a análise das manutenções corretivas e o porquê deste crescimento.

### 7.4.2 Manutenções corretivas

Figura 24 — Problemas corretivos da frota 705.



Fonte: O autor (2021)

Como mostrado na Figura 24, mais uma vez percebe-se que os principais

causadores das manutenções corretivas das empilhadeiras foram os problemas de pintura e luzes. Como dito anteriormente, o problema das luzes é proporcional ao tempo trabalhado e está em conformidade. O maior inconveniente é a grande desatenção dos operadores das máquinas causando os arranhões. Mesmo com a gestão de riscos, a incidência de ocorrências era constante e, quando havia uma ou outra manutenção diferente, o número total de corretivas aumentava, causando esse comportamento do gráfico.

## 7.4.3 Manutenções preventivas



Figura 25 — Manutenções preventivas da frota 705.

Fonte: O autor (2021)

A relação de preventivas da frota 705 é mostrada na Figura 25. O mês de abril foi responsável por três das seis manutenções devido ao encontro das manutenções de 500 e 1000 horas. A cada duas manutenções de 500 horas, uma de 1000 horas é realizada simultaneamente e, por isso, houve uma elevação, deixando a curva da Figura 23 um pouco mais inclinada. Nesse exemplo, elas foram realizadas no mês de abril.

### 7.4.4 Custo de manutenção

Frota Tx frota .T 609 Soma de Total gisto R\$ 1.832,52 610 RS 1.705.25 851,690,58 631 704 705 Corretivo R\$ 480,40 m Preventivo 738 RS 125,59 RS 42,64 R\$ 152,43 743 RS 74.45RS 87.17

Marco

Abril

Majo

Fevereiro

Figura 26 — Custo de manutenção da frota 705.

Janeiro

Fonte: O autor (2021)

754

760

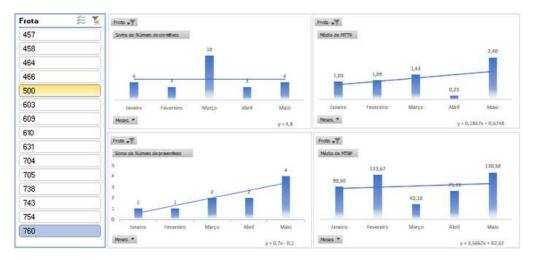
O que a Figura 26 mostra chega a ser repetitivo, mas é a representação da realidade, a grande disparidade entre os custos corretivos e preventivos. Mesmo uma grande manutenção, a de 500 horas e a de 1000 horas, a segunda e terceira maiores de acordo com o fabricante das empilhadeiras, realizadas em abril, elas representam, juntas, cerca de 25% do valor gasto no mês em relação às manutenções corretivas

A frota 457, alvo da primeira análise mais criteriosa, era a máquina mais antiga da unidade e, para finalizar, haverá a análise da empilhadeira mais nova da planta, a frota 760, que possui uma grande peculiaridade.

### 7.5 FROTA 760

#### 7.5.1 Análise da frota

Figura 27 — Número de manutenções corretivas, preventivas e médias de MTTR e MTBF na frota 760.



Fonte: O autor (2021)

Observando a Figura 27, é visto um aumento de MTTR e uma constância no número de corretivas. Principalmente por ser uma máquina nova, era esperado um baixo número de corretivas e diminuição no MTTR. O que há de errado?

Na unidade da cervejaria, a linha de envase das latas, que trabalha cerca de 20 horas por dia durante os 7 dias da semana, necessita exclusivamente de uma empilhadeira com garfos móveis (GDI) para a movimentação da mercadoria, devido ao *layout* diferente dos *palets* de apoio. A máquina que operava na linha era a de número 610, porém utilizava um GDI já gasto e suscetível à falhas. Para evitar um colapso, foi enviado um novo GDI para a unidade com o intuito de substituí-lo na frota.

Porém, quando o equipamento foi entregue, os mecânicos solicitaram a instalação desse equipamento em uma frota mais nova, visto que, a frota 610, por trabalhar quase que ininterrupta, acumulava 18000 horas de operação. Tal possibilidade foi discutida com o gestor local e com o gestor de manutenção regional da empresa e, acatado de imediato. Dessa forma, por ser mais nova, a frota 760 foi escolhida.

Pela Figura 27, percebe-se que somente no mês de março houve 10 intervenções corretivas. Isso ocorreu devido à transformação realizada e a compensação de todas as falhas.

## 7.5.2 Manutenções corretivas

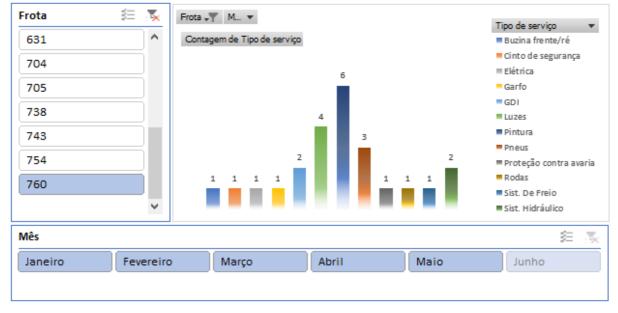


Figura 28 — Problemas corretivos da frota 760.

Fonte: O autor (2021)

A Figura 28 reafirma o que foi dito acima, houve apenas seis consertos de pinturas e quatro de luzes. Os outros reparos, em sua grande maioria, estiveram relacionados com a troca do GDF pelo GDI como a parte dos garfos, sistemas elétricos e hidráulicos. Dessa forma, existem poucas ocorrências de manutenções corretivas que estavam fora dos planos.

## 7.5.3 Manutenções preventivas

Figura 29 — Manutenções preventivas da frota 760.

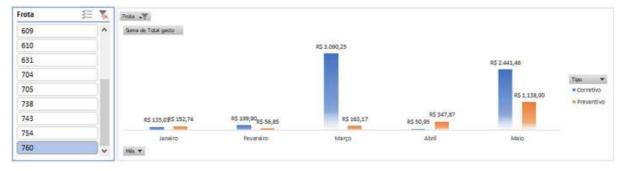


Fonte: O autor (2021)

Conforme a Figura 29, existiram dez preventivas realizadas nos cinco primeiros meses. É visto que, 80% delas foram realizadas na máquina já com o GDI instalado (apêndice B). Isso ocorreu pela grande necessidade de funcionamento da frota.

### 7.5.4 Custo de manutenção

Figura 30 — Custo de manutenção da frota 760



Fonte: O autor (2021)

Em conformidade com o que foi explicado anteriormente, a Figura 30 mostra o ápice dos custos das corretivas no mês de março devido a troca do GDF pelo GDI. Em abril houve também grandes gastos, dessa vez, oriundos das trocas de pneus que foram necessários.

Os gráficos das outras frotas foram disponibilizados (apêndice C) no final do trabalho. Analisando todos os custos de todas as empilhadeiras, chega-se ao seguinte resultado.

## 7.6 CUSTO TOTAL DAS MANUNTENÇÕES

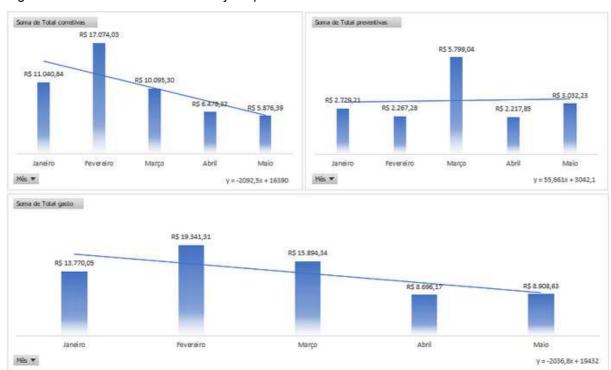


Figura 31 — Custo total de manutenções por mês.

Fonte: O autor (2021)

Percebe-se pela Figura 31 que o valor gasto em corretivas teve uma redução considerável nos meses de abril e maio, em compensação com os três primeiros meses do ano. Já o custo das preventivas se manteve em uma constância. No mês de março, o valor foi mais elevado devido às preventivas de 2000 horas que foram realizadas nas frotas 457, 610 e 738 (apêndice B) . Como tal manutenção tem o custo aproximado de R\$ 800, o valor do custo mensal de março foi um pouco maior.

Porém, no geral, é vista uma queda nos custos de manutenção da unidade e uma possível constância na base de R\$ 9.000,00. Infelizmente não há dados para comprovar tal tendência mas é provado uma redução de pelo menos 30% nos gastos quando comparamos os três primeiros meses do ano com a propensão vista pelos meses de abril e maio.

### 7.7 DISPONIBILIDADE

DISPONIBILIDADE 99,62% 99,50% 99,50% 99,12% 98,94% 99,04% 98,87% 98,85% 98.32% 97,26% 458 464 466 500 603 610 631 704 738

705

743

760

609

Figura 32 — Média das disponibilidades das frotas.

Fonte: O autor (2021)

Para finalizar a análise dos dados, na Figura 32 há a média das porcentagens da disponibilidade das frotas durante os 5 primeiros meses do ano. A meta de trabalho era uma disponibilidade mínima de 98% e isso foi alcançado em quase todas as máquinas exceto, pela frota 603. Em fevereiro houve um acidente com a empilhadeira e ela precisou ter o seu para-brisa trocado e, como não havia uma peça em estoque, a máquina ficou alguns dias parada até a chegada do equipamento, afetando o seu índice de disponibilidade.

## 8 CONCLUSÕES

Este trabalho teve o intuito de demonstrar a necessidade e importância das manutenções preventivas em detrimento das corretivas tanto no cenário operacional quanto no econômico. Para isso, foram utilizado diversos dados colhidos e tratados em campo como MTTR, MTBF, disponibilidade da frota e número de manutenções realizadas.

O primeiro objetivo da pesquisa consistia na comprovação de que o número de manutenções corretivas diminuía ao realizar, de maneira adequada e dentro do prazo estipulado pelo fabricante, as manutenções preventivas, e isso foi constatado durante o projeto. Como objetivo secundário, estava a análise da redução financeira com esse controle de manutenção. Tal resultado também foi identificado expressivamente, superando as expectativas.

Em relação ao MTTR e MTBF, não foi verificado em todas as frotas as tendências esperadas. Isso foi dificultado pelos diferentes padrões de utilização das máquinas que geravam distintas referências. Equipamentos que trabalhavam 2000 horas por mês possuíam diferentes quantidades de intervenções frente a uma frota que trabalhou durante apenas 500 horas. Outra variável era quando acontecia uma manutenção bem específica, como a troca do GDI da frota 760 ou a troca do para-brisa da frota 603. O tempo demandado era bem distinto do padrão e isso afetou a média.

O último índice verificado foi a disponibilidade da frota. A oficina possuía uma meta de trabalho com 98% de tempo disponível e isso foi cumprido em quase sua totalidade. O único problema ocorreu com a frota 603 que, ao ter seu para-brisa quebrado, ficou indisponível por alguns dias até a chegada de uma nova peça. Isso impactou nas horas paradas e reduziu a disponibilidade da frota.

De maneira geral, os objetivos foram atingidos, comprovando a tese de que as manutenções preventivas são indispensáveis para a saúde operacional de uma empresa, não somente de empilhadeiras mas sim em qualquer tipo de maquinário.

Logo, é recomendado à Empresa A que implemente tal modelo de manutenção em todas as suas filiais para, além de se consolidar nos estados que atua, abrir novos mercados e, consequentemente, aumentar os seus lucros.

As limitações da pesquisa também precisam ser evidenciadas. Destacam-se a falta de estrutura como uma rede *Wi-Fi* e uma sala em ambiente separado na oficina, bem como a grande defasagem no banco de dados no final de 2019. Não se pode esquecer o impacto causado pela pandemia da Covid-19. Foi necessário realizar revezamento de colaboradores devido a comorbidades apresentadas pelos mecânicos e isso ocasionou a redução, em alguns dias, de 50% do time, afetando não só a produtividade, mas também o lado psicológico da equipe.

Sugere-se a aplicação do estudo em outras organizações para que o que foi exposto neste trabalho seja aprimorado com a inclusão de indicadores, como a análise da taxa de falhas e a confiabilidade estatística, utilizando a distribuição de Weibull, técnica utilizada usada para descrever o tempo de vida de produtos industriais.

## **REFERÊNCIAS**

ALBERNAZ LEMOS, Mateus; MACHADO ALBERNAZ, Cláudia Márcia R.; ATEM DE CARVALHO, Rogério. **Qualidade na manutenção**. 11 p. Disponível em: http://www.abepro.org.br/biblioteca/enegep2011\_TN\_STO\_135\_859\_18052.pdf. Acesso em: 18 fev. 2020.

ALMEIDA, M. T.. **Manutenção Preditiva: Confiabilidade e Qualidade**. 2000. Disponível em: http://www.mtarv.com.br/download/mnt1.pdf. . Acesso em: 22 mar. 2021.

BRANCO, Renata. **Manutenção detectiva**. Disponível em: http://rectrafo.com.br/servicos/detectiva/. Acesso em: 27 out. 2020.

CASEIRO SILVA, Elisei Mateus ; KAHLERT, Felipe ; GONÇALVES DE BARROS, Guilherme. **Historiografia da manutenção**. 6 p. Disponível em: https://www.passeidireto.com/arquivo/25986652/artigo-historiografia-da-manutencao. Acesso em: 17 fev. 2021.

CHIAVENATO, Idalberto. **Administração: teoria, processo e prática**. 3. ed, f. 191. 2004. 381 p.

CHIAVENATO, Idalberto. **Introdução à teoria geral da administração**. 7. ed. Editora Campus, v. 3, f. 317, 2004. 634 p.

CYRYNO, Luis. **Curva da banheira - Parte II**. 2017. Disponível em: https://www.manutencaoemfoco.com.br/curva-da-banheira-parte-ii/. Acesso em: 18 fev. 2021.

DA SILVA NETO, João Cirilo; GONÇALVES DE LIMA, Antônio Marcos. **Implantação do controle de manutenção**. 2002. 14 p. Disponível em: http://www.mantenimientomundial.com/notas/11controle.pdf. Acesso em: 17 fev. 2021.

KARDEC, Allan; NASCIF, Julio. **Manutençao - Funçao Estrategica**. Qualitymark Editora Ltda, f. 184, 2009. 368 p.

MONCHY, François . **A função manutenção**: Formação para a gerência da manutenção industrial. Durban Ltda / EBRAS, 1989. 424 p.

NASCIL XAVIER, Júlio . **Manutenção Classe Mundial**. 2000. 10 p. Disponível em: https://docplayer.com.br/6859116-Manutencao-classe-mundial.html. Acesso em: 18 fev. 2021.

SANTOS, Virgílio Marques dos . **5 porques: como utilizar essa ferramenta na prática?**. 2018. Disponível em: https://www.fm2s.com.br/5-porques-como-utilizar/. Acesso em: 12 abr. 2021.

SELEME, Robson; STADLER, Humberto. **Controle da qualidade**: as ferramentas essenciais. 2. ed. Editora Ibpex, v. 1, f. 91, 2010. 181 p.

TÉCNICAS, Associação Brasileira de Normas. **NBR 5462**: Confiabilidade e mantenabilidade . Rio de Janeiro, f. 19, 1994. 37 p.

VIANA, Herbert Ricardo Garcia. **Pcm - Planejamento E Controle Da Manutençao**, f. 84. 2006. 167 p.

XENOS, HARILAUS G.. GERENCIANDO A MANUTENÇAO PRODUTIVA, f. 151. 302 p.

# APÊNDICE A — MANUTENÇÕES CORRETIVAS

FRI		DATA DO	DATA	HORA DO CHAMADO	. 1	овіметв		TIPO DE MANUTENÇA	TIPO DE SERVIÇO	Número da 03	Inicio	Fim	Tota	v	Colur	ed. SERVIÇO	
705	130	06/09/2020			NIGO	5963	П	CHEEK-LIST	Stat. De Freio	11903	16.30.00	18.00.00	1,150		1100		
760 603	1 100	06/09/2020				2434 12528	-	CHECK-LIST	Buzina tierzehé . Volaren	11304 11305	02:00:00	03:30:00	0.25		100		
631	7 2:30	07/09/2020				B451	- 1	CHECK-LIST	* Connolador de	T1906	14:00:00	16:30:00	12.50		223		
738	0.45	07/092020			1	4738		CHECK-LIST	" Sut Hdráulco	11508	10.00.00	13.45:00	0.75		0.4		
610	6:00	08/09/2020			•	17113		CHECK-LIST	Gado	11907	08:00:00	14 00 00	0.00		60		IRFO FOIFETOUM
603	2.10	08/09/2020				12556		CHECK-LIST CHECK-LIST	Garto	12306	63:00:00 16:30:00	18:40:00	0,50		0.3		
603	5.30	09/09/2020				12556		CHECK-LIST	Sw. GLP	11910	10:30:00	16.00.00	550		53		
738	0.30	09/01/2020	09/01/2020	17:50:00		4776		CHECK-LIST	Sirece	12308	18.00.00	18:30:00	0.50		0.3	HOUVE TROCADO FIO DA SIRENE	
631	0.15	09/09/2020				8477		CHECK-LIST	Bucina trentehé	12307	16.15.00	16.30.00	0.25		0.0		
743 603	0.10 4:30	10/01/2020 10/01/2020	10/09/2020	00 30 00		12573		CHECK-LIST CHECK-LIST	Picture Picture	11911	0100.00	0110.00	0,17		0.1		
631	0:30	10/01/2020	10/01/2020	02:00:00		8489		CHECK-LIST	Banco	11913	03:00:00	03:30:00	0.50		00		A
457	0.10	10/01/2020		08.50.00		13115		CHECK-LIST	Sigt. de Freio	11914	09:00:00	09:10:00	0.17		0.1	FOIFEITA A REGULAGEM DO FREIO DE MÃO	
738	0.15	10/01/2020	10/09/2020	09.00.00		4801		CHECK-LIST	Transmissão	1915	09-15-00	09:30:00	0.25		0.8	FOIFBTA A REGULAGEM DO CONTROL SISTEM	
631	0.6	19092020	19092020	010000		8495		CHECK-LIST	Lyces	11916	02.00.00	02:15:00	0,25		0.7	FOI TROCADA DUAS LAMPADAS DE FREIO DA FI	ATOR
610	0.10	10075050	1005050	0130.00		17151		DECK-LIST	Lucra	11917	05:30:00	0240.00	0,17		0.8	FOI TROCADA A LAMPADA DO FAROL DA FROTI	4
754	3.00	19092020	11/01/2020	22:40:00		3460		CHECK-LIST	Prince	11919	23.00:00	02:00:00	3,00		3.0	FORFEALIZADA A PINTURA DA FROTA	
760	3:00	11/01/2020	19092020	02:00:00		2509		CHECK-LIST	Proce	11919	03:00:00	06:00:00	3.00		3.0		
743	3.00	12/01/2020	12/09/2020	23.15.00		4431		CHECK-LIST	Prince	11320	00:00:00	03:00:00	3.00		3.0		
456 603	3.00	12/01/2020 13/01/2020	13/01/2020	15.30.00		15651		CHECK-LIST CHECK-LIST	Proce	12301 11922	16:00:00	15:00:00	3.00		3.0		,
704	3.00	13/01/2020	13/09/2020	22.40.00		6563		CHECK-LIST	Proce	11923	23.00.00	02:00:00	3.00		30		
610	0.05	13/0V2020	13/01/2020			17175		CHECK-LIST	Lunes	12309	03:20:00	03.25.00	0.00		0.0		
743	120	15/01/2020	13/01/2020	04 00 00		4509		CHECK-LIST	Pinna	12330	04:00:00	05:20:00	E 133		120	FOLREALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO	
631	1.15	13/01/2020	13/01/2020	13:00:00		6527		CHECK-LIST	Proce	12305	13:00:00	14:15:00	1,25		3.15	FOLREALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO	0
610	1:10	13/01/2020	13/01/2020	10:30:00		17175		CHECK-LIST	Prous	12304	10:30:00	1140.00	1,17		11	FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESI	,
FB	Column 2	CHAMAD	REALIZAD	HORA DO	7	ORMETR	÷	MANUTENCA.	SERVIÇO	Número da 02 _	Iniaio	Fien -	Tota		Colur	* Bearing the second se	
609	0.50	13/01/2020	100002020	09:30:00	1	10806	11	CHECK-LIST	Press	12303	05 30:00	10:20:00	0.83		0.5		3
458	100	13/01/2020		13:00:00		13430	_	CHECK-LIST	Proce	12302	13:00:00	14.00.00	1,00		100		
738	2.00	\$4/09/2020 \$4/09/2020		01:30:00		6579	115	CHECK-LIST	Prova Transmissão	11924	02:00:00	05:00:00	2.00		20		e seup sene
457	7 300	14/01/2020		08.00.00		13130	200	CHECK-LIST	Proce	11926	08:30:00	11:30:00	3.00		30		S AS VELAS DE
705	7 3:00	M/0V2020		00.30.00		6063		CHECK-LIST	Prese	11928	0100.00	04:00:00	0.00		3.0		
754	7 3:00	94/0V2020			1	3454		CHECK-LIST	Pinne.	11929	22:00:00	0100.00	0.00		3.0		
704	0.15	14/01/2020		10:00:00		6579		CHECK-LIST	Prove	12311	18:00:00	10:15:00	0.25		0.7	FOLFEALZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO	
464	3.00	15/01/2020		03:30:00		4832	77	CHECK-LIST	Transmissão	11930	04:00:00	07:00:00	3.00		03.0		
810	0.30	15/01/2020	CADASONO	04.40.00		17218	-	CHECK-LIST	Luces	11931	07:00:00	07:30:00	0.50		0.3		
609 631	0.40	15/01/2020 15/01/2020		09:30:00		10830 8561	-	CHECK-LIST	Proce	12313	09:30:00	10:10:00	0,67		0.4 0.1		
760	0.22	16/01/2020				19.30	DU S	CHECK-LIST	Prose	12314	19.08.00	19 30 00	0.31		0.2		
704	0.15	17/01/2020	F 17/09/2020	11.00.00		6633		CHECK-LIST	Proces	12322	11:00:00	11:15:00	0.25		6 0.2		
706	0.05	1770/1/2020		16:05:00		61/12	100	CHECK-LIST	Luces	12010	16:05:00	16:10:00	0.08		0.0		
631	0.35	17/01/2020	17/09/2020	2130.00		8590		CHECK-LIST	Pinne	12317	2130.00	22:05:00	0.56		0.3		
705	0.20	17/01/2020				6112	199	CHECK-LIST	Penas	12318	15/10:00	15:30:00	0.33		0.2		
760 738	0.30	18/01/2020 18/01/2020		09:50:00		2603 4911		CHECK-LIST	Pinta	12321	09:50:00	10:20:00	0.50		0.3		
609	0.20	NNOV2020				10877	-	CHECK-LIST	Proces	12323	14-20-00	14 40 00	0.33		0.2		i
743	7 230	18/01/2020				4567	-	CHECK-LIST	Elénica	12324	19:00:00	2130.00	12.50		623		
631	0.35	20/09/2020	20/01/2020	03:40:00		17232		CHECK-LIST	Pinters	12326	03.40.00	04:15:00	0.56		0.2		
704	0.30	21/01/2020			100	6691		CHECK-LIST	Pinnes	12325	0110.00	0140.00	0.50		9.2		
450	0.10	24045050		13.15.00		13465	21	CHECK-LIST	Pintura	12327	13:15:00	13.25:00	0.17		0.4		
738	0.25	21/01/2020 21/01/2020		10:35:00		12670 4953	-	CHECK-LIST	Proces	12328	02:10:00	11.00:00	0.42		92 62		
738	0.30	24/09/2020			21/03	5009		CHECK-LIST	Press	12330	19:30:00	20.00.00	0.50		0.3		
610	* 2:20	25/01/2020				17393	77	CHECK-LIST	Transmissão	11935	0125.00	03.45.00	12.33		622		
457	F 0.10	27/01/2020		10.15.00	1	13186	E 54	CHECK-LIST	Elétrica	11332	10.15.00	10:25:00	0.17		D. K		
631	0.40	27/01/2820	2TV0V2020	17:00:00		8736		CHECK-LIST	Elémos	12402	17.00:00	17.40.00	0.67		<b>F 0.4</b>		
754	0.35	29/09/2020	21/0V2020 20/0V2020			3673 47%	4	CHECK-LIST	Elétrica Sun Hidráulico	12403	21:30:00	22.05.00	0.50		0.3		
- 14	Columa		_	HORA DO						Número	300 101000	A SEPTEM					
FRE		CHAMAI	DATA		- 1	ORÎMETA	'n	MANUTENÇA,	SERVIÇO	da 02	Inicio	Fim -	Tota	×	Colur	SERVIÇO	
738	3.00	29/01/2020	29V0V2020		110	5082		CHECK-LIST	Transmissão	11334	19:00:00	22:00:00	3,00	1	30		
609	113	29/09/2020	29V0V2020			11006		CHECK-LIST	Transmissão	T1337	0118.00	02:01:00	1,22		110	FOI REALIZADA A TROCA DAS PECAS JUNTO A I	
704	0.20	29/09/2020			11/6	6822		CHECK-LIST	Sist, de Freio	12331	19:30:00	13:50:00	0.33		0.2		ACEM DO COMO TO
705 738	0.55	30092020	30/0V2020 3V0V2020			6297 5121		CHECK-LIST	Cinto de	11930 11930	03 20 00	04 15:00	0.32		0.5		
705	0.50	37012020	39092020	02.10.00		6311		CHECK-LIST	Transmissão	12333	02:10:00	03:00:00	0.83		0.5		
738	0.11	39012020				5121		CHECK-LIST	Bética	12332	03:10:00	03:21:00	0.18		0.0		
705	0.47	03/02/2020	03/02/2020	09:30:00		0		CHECK-LIST	Sun Hidráulico	11939	09:45:00	10:02:00	0.75		0.4	FOI REALIZADA A TROCA DA MANGUEIRA DO CIL	
457	0:10	04/02/2020	V			13239		CHECK-LIST	Buzina herrehé	12334	17;30:00	17.40.00	0,17		0.1		
603	0.10	04/02/2020				12809		CHECK-LIST	Elétrica	12335	10.05.00	10.15.00	0,17		0.00		
610	0.20	05/02/2020				17592		CHECK-LIST CHECK-LIST	Décica Transmissão	11940	19:00:00 02:40:00	19:20:00 06:35:00	0.33		35		
743	0.06	06/02/2020				4840		CHECK-LIST	Tero	11542	05:10:00	05,16,00	0.10		0.0		
603	0.08	07/02/2020				12840		CHECK-LIST	Transmissão	11343	09:50:00	09:58:00	0.13		0.00		MAQUINA
704	0.20	06/02/2020	08/02/2020	00:38:00		8919		CHECK-LIST	Elétrica	11344	00 30:00	00:50:00	0.33		0.2	FOIREALIZADA A TRIOCA DAS LAMPADAS QUEI	
603	0.18	08/02/2020				12843		CHECK-LIST	Eletrica	11945	05:02:00	05:20:00	0.30		0.1		MADAS ALEMDA
631	0.13	08/02/2020				8914		CHECK-LIST	Sist, de Freio	11346	06:05:00	06,18:00	0.22		0.1		
456	0.30	10/02/2020				15796 13261		CHECK-LIST	Set Hehindoo Set Hehindoo	11947 11948	04:40:00	05:20:00	0.50		9.3		
603	125	10/02/2020				12051		CHECK-LIST	Six GLP	11948	01:20:00	015000	142		125		MINISTER AND
500	0.39	1902/2020				21431		CHECK-LIST	Elétrica	11951	05 12:00	05.5100	0.65		0.3		SHETTASLED
760	117	19/02/2020	100212020			2917		CHECK-LIST	Sut Hidráulico	11952	0140.00	02:57:00	1,28		2.10		
458	0.40	19/02/2020	190212020	23 00 00		13465		CHECK-LIST	Sat Hidráulico	11957	23:10:00	23:50:00	0,67		0.4		NACAD DA
754	0.10	12/02/2020				3910		CHECK-LIST	Elétrica	11956	07:35:00	07:45:00	0.17		0.1		
705	0.20	13/02/2020				6478		CHECK-LIST	Cinto de	11958	00:20:00	00.40.00	0.33		0.2		
831 754	2.48 0.25	13/02/2020		100 (000) (000)		8346 3913		CHECK-LIST CHECK-LIST	Protes	11953 11960	00:10:00	02:58:00	2,80		02		
600	0.25	13/02/2020				12890		CHECK-LIST	Proces	11363	01/10/00	0140.00	0.50		0.3		
609	101	13/02/2020				11161		CHECK-LIST	Pintura	11962	0140.00	02.4100	1.02		10		
743	0.36	13/02/2020				4339		CHECK-LIST	Pinnea	71963	04:21:00	04:57:00	0.60		0.3		3
738	0:47	13/02/2020				5316		CHECK-LIST	Pintura	11964	05:10:00	05:57:00	0.78		84		
705	0.25	13/02/2020	19/02/2020	06:02:00		6478		CHECK-LIST	Prince	T1965	06/02/00	06:3100	0,48		0.2	FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESI	3

THE PERSON NAMED IN	Coluna 2	DATA DO	DATA	HORA DO	-	NORIMETRI		TIPO DE	TIPO DE SERVIÇO	Número da OS	Inicio	Fin	Tota	-	oluna	SERVIÇO
760	0.55	13/02/2020	13/02/2020	14.15.00	*	2952		CHECK-LIST	Prova	12372	14.15:00	T5-10:00	0.92	NA.	0.55	FOI FEAL DADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
500	* 0.40	13/02/2020	* 13/02/2020	75:40:00		21453		CHECK-LIST	Pinore	12373	15:40:00	16:20:00	0.67		0.40	FOI REALIZADA A REPINTURADO CONTRA PESO
631	0.10	13/02/2020		08.15.00		8946		DEDK-LIST	Pinnin	12371	09.15.00	00.25.00	0,17	- 1	0.10	FOI FEALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
704 610	0.25	13/02/2020	13/02/2020	10.05.00		6383 17638		DEDK-LIST DEDK-LIST	Prove	12369	09.10.00	09.40.00	0.50		0.25	FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
500	0.10	14/02/2020	14/02/2020	10:00:00		21460		CHECK-LIST	Pinne	12374	10:00:00	10:10:00	0,17		0.10	FOI REALIZADA A REPINTURADO CONTRA PESO
754	0.15	14/02/2020		23.40.00		3944		CHECK-LIST	Buzina henzelié	12375	23 40 00	23:55:00	0.25		0.15	HOUVE TROCADA BLONA
743	0.57	15/02/2020		04:50:00		4959		CHECK-LIST	Prieug	17366	04:50:00	05:47:00	0.95		0.57	FOI REALIZADA A TROCA DE DOIS PNEUS 650X10 TRASERIOS POR FOI REALIZADA A TROCA DE DOIS PNEUS TRASERIOS
705 457	0.15	#5/02/2020 #5/02/2020		05,0100		6506 13296		CHECK-LIST CHECK-LIST	Prous	11967	05:01:00 01:10:00	06:45:00	0.25	-	0.15	HOUVE APINTURA DO CONTRA PESO E TROCA DE ROTULA DO
458	0.11	15/02/2020		62.27.00		13470		CHECK-LIST	Dreção	11970	02:27:00	02:38:00	0.18	- 1	0.11	TROCADA ROTULADO VOLANTE
760	105	16/02/2020		02:05:00		2994		CHECK-LIST	Rodas	12337	02:05:00	03 10:00	1,00		105	PODA DESMONTADA E LUBRIFICADA
458	4:30	17/02/2020	17/02/2020	06:25:00		13476 13301		CHECK-LIST CHECK-LIST	Volance	11970	02:10:00	05:40:00	0,18	_	4:30	FOI FEALEADA A TROCADA ROTULADO VOLANTE FOI FEALEADA A TROCADO BANCO, DO SENSOR DO CINTO, DO
466	0:06	1TW02/2020	17/02/2020	06:25:00		15821		CHECK-LIST	Cirvo de Cirvo de	11973	06.25.00	06:31:00	0.10	=	0.06	FOREALIZADA A CORRECACIDA PINTURA ALEMDA TROCADO
458	0:44	17/02/2020	17/02/2020	04:51:00		13476		CHECK-LIST	Instrumentos do	11974	04.51:00	05:35:00	0,73		0:44	FOI REALIZADA A TROCA DO MOLO DA IGNICAO
803	0.44	17/02/2020		03.5100		12937		CHECK-LIST	Siat. de Freia	11975	03:51:00	04:35:00	0,73		0:44	FOI SETADO A VELOCIDADE PARA 15KMH ALEM DE REGULADO O
754 738	0.18	17/02/2020		00.10.00		3978 5377		CHECK-LIST CHECK-LIST	Prinza Prinza	11976	00:10:00	00:28:00	0,30		0.18	FO FEALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO FO FEALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
754	0.25	1002/2020		09.00.00		3336		CHECK-LIST	Dética	11977	09 20 00	09.45.00	0.42		0.25	HOUVE TROCA DE LAMPADA QUEMADA E COLAGEM DE FITA LED
603	0.30	19/02/2020		09.40.00		12959		CHECK-LIST	Dética	11978	10.00.00	10:30:00	0.50		0.30	SAFETY LOCK COMMAL CONTATO
631	0.10	19/02/2020	19/02/2020	09 10 00		5054		CHECK-LIST	Tero	11979	09:20:00	09 30 00	0.17	- 18	0.10	FOI REALIZADA A TROCADO ACRILICO DEVIDO TRINCO
743	0:30	19/02/2020 20/02/2020	19/02/2020	18:30:00		5009 4014		CHECK-LIST CHECK-LIST	Cinto de	12338 11380	16:30:00	16:50:00	0.33		0:30	HOUVE A TROCADO SISTEMA FOI REALIZADA A REPINTURADO CONTRA PESO
631	0:30	29/02/2020		16 10 00		9085		CHECK-LIST	Prova Rodac	12339	16:10:00	16:40:00	0.50		0:30	APERITO DOS PARAFUSOS DA RODA DIANTERA DIREITA
610	0.57	23/02/2020	23/02/2020	02:5100		17864		CHECK-LIST	Prieux	11982	02:5100	03:48:00	0.95		0.57	FOI REALIZADA A TROCA DO PNEU TRASERIO DO LADIO ESQUERIO.
705	0.35	23/02/2020				6612		CHECK-LIST	Elétrica	12340	Tt-40.00	12:15:00	0.58		0.35	FOI APPLIMADIO FIO SOLTO NO SENSOR DE CINTO
500 705	0.25	24/02/2020 25/02/2020		23:30:00		21507 6648		CHECK-LIST CHECK-LIST	Parrovacres Dética	12341	23:30:00	23.55.00 12.40.00	0,42		0.25	FOI TROCADO O PETROVISOR E A BUZNA ELETROMAGNETICA DA FOI ARRUMADO FIO DO SENSOR DE BANCO.
631	2.11	26/02/2020		0140.00		9102		CHECK-LIST	Motor	11903	0140:00	03.5100	2,10		928	FOR PEAL CADA MANUTENCACINA JUNTA DIO CABECOTE, ANEL DIO
609	0.15	26/02/2020	26/02/2020	18:30.00		11307		CHECK-LIST	Lupes	12342	16:30:00	10.45 00	0.25	100	0.15	LAMPADA QUEMADA
743	0.20	26/02/2020		15:40:00		5104		CHECK-LIST	Pietrovisores	12344	15:40:00	16:00:00	0.33		0.20	FOI PENSTALADO ESPELHO RETROVISOR
TRU	Coluna	CHAMAC		HORA DO CHAMADO	×	ORIMETR	b.	TIPO DE	SERVIÇO	da OS	Infeto	Fin -	Tota		oluna	SERVIÇO
500	0.15	27/02/2020		10:10:00	1	21528	115	CHECK-LIST	Busine frentebé	11384	10:15:00	10:30:00	0.25		0.15	FOI FEALIZADA A TROCA DA BUZNA ELETROMAGNETICA
743	0.05	27/02/2020	# HORSEON	00.50.00	-	5118	. 5	O:€DX-LIST	Luzes	11987	09.50.00	08:55:00	0.08		0.05	FOI REALIZADA A TROCADA LAMPADA QUEMADA
631	134	20/02/2020	27/02/2020	75.00.00 01:30.00		9119	-	DEDK-LIST DEDK-LIST	Sut de Freio Prieus	11989 11985	15:05:00 01:38:00	03 12 00	0.08	-	134	FOI FEALIZADA A TROCA DA CAPA DO PEDAL DE FREID DA FOI REALIZADA A TROCA DA LENTE DO FAROL GASTAS. TROCA DI
603	F 0.08	28/02/2020			100	13037	15	CHECK-LIST	Cabine	11906	0158-00	02:06:00	0.13	- 10	0.00	FOI FEALIZADA A TROCADA LENTE DO FAROL GASTA
738	0.05	28/02/2020		09:25:00		5536		CHECK-LIST	Luces	11990	09:30:00	09:35:00	0.08	=8	0.05	FOI FEALIZADA A TROCA DA LAMPADA QUEMADA
610	0.15	28/02/2020				17911	105	CHECK-LIST	Luzes	12345	02:10:00	02:25:00	0.25	- 6	0.15	LAMPADA QUEMADA
466 738	0.10	02/03/2020	* 02/03/2020 * 02/03/2020	07:40:00 23:10:00	3.0	15868 5579		CHECK-LIST CHECK-LIST	Luces	12346	07:40:00 23:10:00	23 15:00	0.08	-6	0.10	LAMPADA QUEMADA LAMPADA QUEMADA
610	0.10	05/03/2020				18032		CHECK-LIST	Elética	11391	02:30:00	02:40:00	0.57	-	0.50	FOI REALIZADA A TROCADO CONTROL SYSTEME A
610	0.10	06/03/2020	06/03/2020	00.10.00		18043		CHECK-LIST	Luzes	12350	00.10.00	00:20:00	0,17		0.50	LAMPADA QUEMADA
603	0.34	07/03/2020				13074		CHECK-LIST CHECK-LIST	Bucina herrehé Pintura	11992	0135.00	02:10:00	0.23		0.20	FOI FEALIZADA A TROCA DA BUONA E DA CAPA DO PEDAL DE FOI FEALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
738	0:29	07/03/2020		03.28.00		5656		CHECK-LIST	Prove	11994	03 28 00	03:57:00	0.48	-	0.25	FOIREALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
631	0.43	07/03/2020	07/03/2020			9252		CHECK-LIST	Prove	11995	04:10:00	04:53:00	0.72	-1	0.43	FOI REALIZADO O REVESTIMENTO DO QUADRIO E GARFOS ALEM
609	130	07/03/2020		12:50:00		11423		CHECK-LIST	Sizz Hidráulico	11996	13:00:00	14 30 00	1,50		1:30	FOI REALIZA A TROCA DE UMA MANGUERA E A INSTALAÇÃO DE
603 760	0.08	1903/2020	09/03/2020 19/03/2020	17:15:00 01:50:00		13078 3346		CHECK-LIST CHECK-LIST	Transmissão	12351	17:15:00 01:50:00	18:20:00 01:58:00	0.13	-	105	FOI ANALISADO PRESSÃO NA BOMBA E REAPERTADO OS FOI FEALIZADA A TROCA DA LAMPADA QUEIMADA E DA CAPA DO
760	0.30	1003/2020	1903/2020	08.25.00					Luces		00:30:00	09.00.00	0.50		0.08	FOI REAL CADA A TROCA DE BATERIA DA FROTA
603	3.10															
500		12/03/2020		00.10.00		3346 13064		CHECK-LIST CHECK-LIST	Bética Set Hidráulico	12404			DE 3.17		0.30	
610	0:47	13/03/2020	12/03/2020	00 10 00 01 10 00		13084 21597		CHECK-LIST	Six Hidráulico Garlo	12405 12406	00:20:00 01:10:00	03:30:00 0157:00	0.78		3.10 0.47	FOI FEITA A LAVAGEM E PROCURA DE VAZAMENTO, O QUAL NÃO FOI FEITA A MONTAGEM DO ESPAÇADOR DOS GAPPOS ALEMDA
760	0:35	13/03/2020	12/03/2020 13/03/2020 13/03/2020	00 10:00 01:10:00 02:33:00		13084 21697 10120		DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST	Sist Midráulico Garlo Luzes	12405 12406 12407	00:20:00 01:10:00 02:10:00	03 30.00 0157:00 02:57:00	0,78	j	2.10 0.47 0.39	FOI FEITA A LAVAGEME PROCUPADE VAZAMENTO, O QUAL NÃO FOI FEITA A MONTAGEM DO ESPAÇADOR DOS GAPPOS ALEMDA FOI FEITA A TROCA DA LENTE DO FAROL, DE UM MOTOR DE
631	0.35	13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020	12/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020	00 10 00 01 10 00 02 39 00 03 15 00		13084 21597 10129 3371		DECK-LIST DECK-LIST DECK-LIST DECK-LIST	Sist Midráulico Garlo Luzes GDI	12405 12406 12407 12408	00 20 00 01 10 00 02 10 00 03 15 00	03 30.00 0157:00 02:57:00 06:51:00	0.78 0.65 3.60		3.10 0.47 0.39 3.36	FOI FEITA A LAVAISEME PROCURADE VAZAMENTO, O QUAL NÃO FOI FEITA A MONTACEMIDO ESPAÇADORIDOS GARPOS ALIMINA FOI FEITA A TROCA DA LENTE DO PAROL. DE UMMOTOR DE FOI FROCACO TODO SISTEMA GOI
631 760	0:35	13/03/2020	12/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 14/03/2020	00 10 00 01 10 00 02 39 00 03 15 00 16 15 00		13084 21697 10120		DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST	Sex Michaelico Garlo Luzes GDI Luzes	12405 12406 12407	00:20:00 01:10:00 02:10:00	03 30.00 0157:00 02:57:00	0.78 0.65 3.60 0.17		2.10 0.47 0.39	FO FETRA ALWAISEME PROCURA DE VAZAMENTO, CIQUAL NÃO- FO FETRA AMONTACIEM DO ESPAÇADOR DOS GARPOS ALEMBA- FO FETRA A TROCA DA LIVIÉ DO FAROL, DE UM MOTIOR DE FOI TROCADO TODO SISTEMA GOI LAMPAÇA QUEMQUA.
760 610	0.39 3.36 0.10 3.00 3.00	13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 14/03/2020 15/03/2020 15/03/2020	12/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 14/03/2020 15/03/2020	00 10:00 01:10:00 02:39:00 03:15:00 16:15:00 08:50:00		13084 21597 10120 3371 9342 3417 18128		DECK-LIST DECK-LIST DECK-LIST DECK-LIST DECK-LIST DECK-LIST DECK-LIST	Siz Michaulico Garls Luzer GDI Luzer Garlo Grade	12405 12406 12407 12408 12352 12412 12413	00 20 00 01 10 00 02 10 00 03 15 00 18 15 00 09 00 00 15 00 00	03 30 00 0157 00 02 57 00 06 51 00 12 25 00 12 00 00	0.78 0.65 3.60 0.17 3.00		3.10 0.47 0.39 3.36 0.10 3.00 3.00	FO FITTA A LAWAGEM PROCURADE VAZAMENTO, O QUAL NÃO- VO FITTA A MONTAGEM DO ESPAÇADOR DOS GAPPOS ALEMDA. FO FITTA A TROCA DA LEVITE DO FARROL, DE UMMOTICA DE FOI TROCAGO TIDOS SISTEMA GOI LAMPAÇA QUENAÇA. HOURE O CORTE DOS GAPPOS DA CODE 12MM PARA 10TMM. FORAM SOLDANDAS CHAPAS NAS GRADES PARA 463TALACAD DE
760 610 760	0.39 3.36 0.10 3.00 3.00 0.45	13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 14/03/2020 15/03/2020 15/03/2020	12/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 14/03/2020 15/03/2020 15/03/2020	00 10 00 01 10 00 02 35 00 10 15 00 16 15 00 08 50 00		13084 27597 10120 3371 9342 3417 18128 3417		DEDX-UST DEDX-UST DEDX-UST DEDX-UST DEDX-UST DEDX-UST DEDX-UST DEDX-UST	Sizt Michaelico Garlo Luces GDI Luces Garlo Grade Sizt Hichaelico	12405 12406 12407 12408 12352 12412 12413 12353	00 20.00 01 10.00 02 10.00 03 15.00 18 15.00 09 00.00 5.00.00 23 15.00	03 30 00 0157 00 02 57 00 06 51 00 12 25 00 12 00 00 00 00 00	0.78 0.65 3.60 0.17 3.00 3.00 0.75		3.10 0.47 0.39 3.36 0.10 3.00 3.00 0.45	FOLIFITA A LAWAGEM E PROCURADE VAZAMENTO, O GUAL NÃO TO FUTA A NONTROPHO DE SEPAÇADOR DOS GAPTOS ALENDA PO FUTA A TROCA DA LEVIT DO FAROL, DE UM MOTIOR DE FOLIFICADO CODO SETEMA DE LAMPADA QUEMMADA HOLAR O CORRED DOS GARFOS DA QUIDE SEMM PARA TOTAM DE CORRED SOLIDADES CHAPAS NAS GRACES PARA RESTAL ACOR MODURA COMO GOR DE QUEMOS PETAL ANGREM PETERADA MODURA COMO GOR DE QUEMOS PETAL ANGREM PETERADA
760 610 760 631	0.39 3.36 0.10 3.00 3.00 0.45 0.15	10/03/2020 10/03/2020 10/03/2020 10/03/2020 15/03/2020 15/03/2020 15/03/2020 16/03/2020	12/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 14/03/2020 15/03/2020 15/03/2020 16/03/2020	00 10 00 01 10 00 02 30 00 03 55 00 16 55 00 08 50 00 17 40 00		13084 27597 10128 3371 9342 3417 18128 3417 9355		DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST	Ser Hickbulleo Garls Luces GOI Luces Garlo Garlo Grado Ser Hickbulleo Luces	12405 12406 12407 12408 12352 12412 12413 12353 12354	00 20.00 01 10.00 02 10.00 03 15.00 15 5.00 09:00:00 5:00:00 17:40:00	03 30 00 0157 00 02 57 00 06 51 00 18 25 00 12 00 00 18 00 00 17 55 00	0.78 0.65 3.60 0.17 3.00 3.00 0.75 0.25		3.10 0.47 0.39 3.36 0.10 3.00 3.00 0.45 0.15	FO FETA A LAWAGEM E PROCURADE VAZAMENTO, O QUAL NÃO- TO FETA A MONTACEMDO ESPAÇADOR DOS GAPPOS ALEMDA. FO FETA A TROCA DA LEMET DO FAPOL. DE UMMOTICA DE FOLTHOCACO TICDO SISTEMA GOI LAMPACA QUEMICIA HOURE O CURTE DOS GAPPOS DA DODE E 12MM PARA 10TMM. FORAM SOLDIANIS CHAPAS DAS GRACES PAÑA NETA LACAD DE MADUNIA COMOCIOGRE QUEMICIO. FETA LAVAGEM E PETRADA LAMPACA DUEMICIA.
760 610 760	0.39 3.36 0.10 3.00 3.00 0.45	13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 14/03/2020 15/03/2020 15/03/2020	12/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 14/03/2020 15/03/2020 15/03/2020 15/03/2020 17/03/2020	00 10 00 01 10 00 02 35 00 10 15 00 16 15 00 08 50 00		13084 27597 10120 3371 9342 3417 18128 3417		DEDX-UST DEDX-UST DEDX-UST DEDX-UST DEDX-UST DEDX-UST DEDX-UST DEDX-UST	Sizt Michaelico Garlo Luces GDI Luces Garlo Grade Sizt Hichaelico	12405 12406 12407 12408 12352 12412 12413 12353	00 20.00 01 10.00 02 10.00 03 15.00 18 15.00 09 00.00 5.00.00 23 15.00	03 30 00 0157 00 02 57 00 06 51 00 12 25 00 12 00 00 00 00 00	0.78 0.65 3.60 0.17 3.00 3.00 0.75		3.10 0.47 0.39 3.36 0.10 3.00 3.00 0.45	FOLIFITA A LAWAGEM E PROCURADE VAZAMENTO, O GUAL NÃO TO FUTA A NONTROPHO DE SEPAÇADOR DOS GAPTOS ALENDA PO FUTA A TROCA DA LEVIT DO FAROL, DE UM MOTIOR DE FOLIFICADO CODO SETEMA DE LAMPADA QUEMMADA HOLAR O CORRED DOS GARFOS DA QUIDE SEMM PARA TOTAM DE CORRED SOLIDADES CHAPAS NAS GRACES PARA RESTAL ACOR MODURA COMO GOR DE QUEMOS PETAL ANGREM PETERADA MODURA COMO GOR DE QUEMOS PETAL ANGREM PETERADA
760 610 760 631 760 610 631	0.33 3.36 0.10 3.00 3.00 0.45 0.15 158 3.34 4.00	19/03/2020 19/03/2020 19/03/2020 19/03/2020 19/03/2020 19/03/2020 19/03/2020 19/03/2020 19/03/2020 19/03/2020	12/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 14/03/2020 15/03/2020 15/03/2020 17/03/2020 17/03/2020 17/03/2020	00 10 00 01 10 00 02 31 00 02 35 00 10 35 00 08 50 00 23 50 00 17 40 00 00 00 00 07 05 00		13064 27537 10128 3371 9342 3417 18128 3417 9355 3450 10128 9361		DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST	Six Midrisulco Gaille Luces GOI Luces Gado Grade Six Midrisulco Luces Priesis Torie Rodas	12405 12406 12407 12408 12352 12412 12413 12353 12354 12403 12410 12414	00 20.00 01 10.00 02 16 00 03 15 00 18 15 00 09 00 00 5 00 00 17 40 00 03 50 00 00 10 00 00 00 00	03 30 00 015700 02 57 00 06 5100 8 25 00 12 00 00 00 00 00 05 48 00 03 44 00 12 00 00	0.78 0.65 3.60 0.17 3.00 8.00 1 0.75 1 0.25 1 197 2.57 2.00		2.10 0.47 0.39 2.36 0.10 3.00 0.45 0.15 150 3.34 4.00	FOLIFITA ALAMAGEM PROCUPAGE VAZAMENTO, O QUAL NÃO TO PETITA A INDICA DIA LIVITE DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOTA TETA A TROCA DA LIVITE DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOTA ROCA DA LIVITE DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOTA ROCA DA LIVITE DO FAROL, DE UM MOTOR DE LAMADA QUEMMOTO. ALAMADA QUEMOTO. ALAMADA QUEMMOTO. ALAMADA QUEMADA ALAMADA QUEMADA QUEMADA ALAMADA QUEMADA ALAMADA QUEMADA ALAMADA QUEMADA ALAMADA QUEMADA ALAMADA QUEMADA ALAMAD
760 610 760 631 760 610	0.33 3.36 0.10 3.00 3.00 0.45 0.15 158 3.34 4.00 2.00	\$800/2020 \$800/2020 \$400/2020 \$600/2020 \$600/2020 \$600/2020 \$600/2020 \$600/2020 \$600/2020 \$600/2020 \$600/2020	12/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 14/03/2020 15/03/2020 15/03/2020 17/03/2020 17/03/2020 17/03/2020 17/03/2020	00 10 00 01 10 00 02 30 00 02 75 00 10 75 00 08 50 00 22 75 00 03 40 00 00 00 00 07 05 00 12 50 00		13064 27537 10128 3371 9342 3417 18128 3417 9355 3450 10128		DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST	Size Middelico. Galds Lucrel GDI Lucrel GDI Lucrel Grado Grado Stat Hiddelico. Lucrel Procus Torre Rodal Procus	12405 12406 12406 12407 12408 12352 12412 12453 12354 12403 12410 12416 12416 12416 12416	00 20.00 01 10.00 02 10 00 03 15 00 16 15 00 09 00 00 23 15 00 17 40 00 03 50 00 00 10 00	03.30.00 015700 02.57.00 06.5100 8.25.00 12.00.00 10.00.00 17.55.00 05.48.00 03.44.00	0.78 0.65 3.60 0.17 3.00 8.00 1 0.75 0.25		2.10 0.47 0.39 0.30 0.10 3.00 0.45 0.45 0.55 1.50 3.34	TO FITTA A LAWAGEM E PROCURADE VAZAMENTO, O QUAL NÃO- TO FITTA A MONTAGEMO DE SEPA ACRO BOS GAPPOS ALEMOA. FO FITTA A TROCA DA LEMTE DO FAPOL. DE UMMOTICA DE FOLTEOCADO TODO SISTEMA GOI LAMPADA QUEMICIA. HOURE O CORTE DOS GAPPOS DA DODE E 12MM PARA TOTMM. FORMA SOLDIADAS OLIMPAS DAS GRACES PARA NOTALACAD DE MADUNIA COMODORIE QUEMICIO. FITTA LAWAGEM E PETRADA LAMPADA QUEMICIA. HOURE A TROCA DOS GOS PRUSS TRASSEROS.
760 610 760 631 760 610 631	0.33 3.36 0.10 3.00 0.45 0.15 158 3.34 4.00 2.00	18/00/2020 18/00/2020 18/00/2020 18/00/2020 18/00/2020 18/00/2020 18/00/2020 18/00/2020 18/00/2020 18/00/2020 18/00/2020 18/00/2020	12/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 15/03/2020 15/03/2020 15/03/2020 17/03/2020 17/03/2020 17/03/2020	00 10 00 91 10 00 92 39 00 92 56 00 93 56 00 93 50 00 17 40 00 93 40 00 97 95 00 12 50 00		13064 27537 10128 3371 9342 3417 18128 3417 9355 3450 10128 9361		DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST DEDX-LIST	Six Midrisulco Gaille Luces GOI Luces Gado Grade Six Midrisulco Luces Priesis Torie Rodas	12405 12406 12406 12407 12408 12352 12412 12413 12353 12354 12403 12410 12416 12415	00 20.00 01 10.00 02 16 00 03 15 00 18 15 00 09 00 00 5 00 00 17 40 00 03 50 00 00 10 00 00 00 00	03 30 00 015700 02 57 00 06 5100 8 25 00 12 00 00 00 00 00 05 48 00 03 44 00 12 00 00	0.78 0.65 3.60 0.17 3.00 8.00 1 0.75 1 0.25 1 197 2.57 2.00		2.10 0.47 0.39 2.36 0.10 3.00 0.45 0.15 150 3.34 4.00	TO FITTA A LAWAGEM PROCURADE VAZAMENTO, O QUAL NÃO- TO FITTA A NOVA CALENTE DO FAROL. DE UMMOTOR DE YO FITTA A TROCA DA LENTE DO FAROL. DE UMMOTOR DE YO FITTA A TROCA DA LENTE DO FAROL. DE UMMOTOR DE YOT ROCADO CODO SISTEMA GOI LAMPADA QUEMADA HOUNE O CORTE DOS GARPOS DA DOIDE 12 MPAPAR TOTMM FORMA SOLDIADAS OHAPAS DIADES PARA NOTALACAD DE MADUNA COMOTOR DE QUEMADO. FITTA LAVAGEM E PETRADA LAMPADA DUEMADA HOUNE A TROCA DOS TIDAS CITAÇOS FORMA TROCADOS DOS PRUST TRASSEROS FORMA TROCADOS DOS TUDAS DA RODA DIAMTERIA E HOUNE HOUNE A TROCA DOS TIDAS CITAÇOS.
760 610 760 631 760 631 760 631 760	0.38 3.36 0.10 3.00 3.00 0.45 0.15 158 3.34 4.00 2.00	1800/2020 1800/2020 1800/2020 1400/2020 1500/2020 1500/2020 1500/2020 1500/2020 1700/2020 1700/2020 1700/2020 1700/2020 1700/2020 1700/2020 1700/2020	12/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 15/03/2020 15/03/2020 17/03/2020 17/03/2020 17/03/2020 17/03/2020 17/03/2020 17/03/2020 17/03/2020	00 10 00 91 10 00 92 39 00 92 56 00 93 56 00 93 50 00 17 40 00 93 40 00 97 95 00 12 50 00		13064 27537 18126 3377 9342 3417 9355 3450 18128 9417 9355 3450 18128 9381 9450	£,	DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST DEDK-LIST	Sur Hobbulon Gailo Luces GO' Luces GO' Luces Garlo Gar	12405 12406 12407 12408 12352 12413 12353 12354 12400 124W 12415 12400 124W 12415 12400 124W 12415	00 20 00 m 10 00 02 10 00 03 15 00 16 15 00 09 00 00 50 00 00 10 00 00 10 00 00 00 15 00 00 00 10 00 00 00	0330.00 015700 025700 055100 82500 120000 150000 054400 120000 150000	0.78 0.65 3.60 0.17 3.00 8.300 1.0.75 1.025 1.97 2.57 2.00		2.10 0.47 0.39 2.36 0.10 3.00 0.45 0.55 1.50 3.34 4.00 2.00	FOR FITTA A LAWAGEME PROCURADE VAZAMENTO, O QUAL NÃO POR PITTA A LAVAGEME PROCURADE SAPA CADO BOS GAPTOS ALINHOA POR PITTA A TROCA DA LAVITÉ DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOT ROCADO CODO 38 TEMA GOI LAMADA QUEMMADA CUEMMADA QUEMMADA QUEMMADA CUEMMADA CUEMMADA CUEMMADA COMPAS NAS GRADES PARA A STALACAD DE MADURADA CUEMMADA
760 610 760 631 760 631 760 631 760	0.39 3.36 0.10 3.00 0.45 0.15 158 3.34 4.00 2.00	1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020	12/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 13/03/2020 15/03/2020 15/03/2020 15/03/2020 17/03/2020 17/03/2020 17/03/2020 17/03/2020 17/03/2020 17/03/2020 17/03/2020 17/03/2020	00 10.00 01 10.00 02 39 00 02 39 00 03 15 00 08 50 00 22 15 00 03 48 00 00 00 00 07 05 00 12 50 00 HODA 00		10064 27597 10120 3071 9342 3417 8128 3450 10120 9361 3450 101014141 1010141411	4	DEDX-LIST	Sur Hick-Sulco. Gallo Eurer GO! Lurer Garlo Grade Sur Hick-Sulco. Lurer Press Tone Rodal Press Tone SERVICO Press Tone Press Tone Press Tone Press Tone Press	12405 12406 12407 12408 1252 12412 12413 12403 12400 1240 1240 1240 1240 1240 1240 124	00 20 00 01 10 00 02 10 00 03 15 00 15 00 00 23 15 00 00 10 00 00 10 00 00 10 00 13 00 00 13 00 00	03 30 00 015700 015700 055100 122000 120000 120000 034400 120000 150000 150000	0.78 0.65 3.60 0.77 3.00 0.75 0.25 1.97 2.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00		2.10 0.47 0.39 136 0.10 3.00 0.45 0.15 1.50 3.34 4.00 2.00	FO FETTA A LAWAGEM PROCURADE VAZAMENTO, O QUAL NÃO- TO FETTA A NONTREPRO DE SPAÇADOR DOS GAPPOS ALIDHOA. TO FETTA A TROCA DA LANTE DO FAROL, DE UMMOTOR DE TO TEUTA O TROCA DA LANTE DO FAROL, DE UMMOTOR DE TO TROCADO DOS SERVAGA. LAMPADA QUEMMOA. FORMA SOLDIDAS CHAPAS NAS GRACES PARA NO TALACAD DE MADURIA COMOCIONE QUEMMOO. PETTA LAYAGEM E PETTA ADA LAMPADA QUEMMOA. HOUVE A TROCA DOS BOSPINEUS TRASSEROS HOUVE A TROCA DOS BOSPINEUS TRASSEROS HOUVE A TROCA DOS BOSPINEUS TRASSEROS HOUVE A TROCA DOS BOSPINEUS CARDOS FORMA TROCACOS DIS TUCHOS DA PODA DANTERIA E HOUVE HOUVE A TROCA DOS PINEU QUE ESTOLPIOU  FORMA TROCACOS DIS TUCHOS DA PODA DANTERIA E HOUVE HOUVE A TROCA DOS PINEU QUE ESTOLPIOU  FORMA TROCACOS DA PODA DA PORTURA DE FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO  FOI REALIZADA A PERPITURA DO CONTRA PESO
760 610 760 631 760 631 760 631 760 764 500 603	0.39 3.36 0.10 3.00 0.45 0.15 158 4.00 2.00 7.053 7.053	1360/2020 1360/2020 1360/2020 1360/2020 1560/2020 1560/2020 1560/2020 1760/2020 1760/2020 1760/2020 1760/2020 1760/2020 1760/2020 1760/2020 1760/2020	12/03/2020 12/03/2020	00 10.00 01 10.00 02 39 00 02 39 00 03 15 00 08 50 00 22 15 00 03 48 00 00 00 00 07 05 00 12 50 00 HODA 00		10064 27537 19128 3071 9342 3417 8128 3417 3055 3450 19128 3061 3450 19128 1916 1916 1916 1916 1916 1916 1916 191	6	DEDX-LIST DEDX-L	Sur Hobbuleo Gailo Luces GO' Luces GO' Luces Garlo Gar	12405 12406 12407 12408 12352 12412 12412 12413 12254 12403 1244 12415 1	00 20 00 mm 00 02 mm 00 02 mm 00 02 mm 00 00 02 mm 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	0330.00 015700 055100 82500 82500 120000 00400 0344.00 120000 50000	0.78 0.65 3.60 0.75 0.75 0.25 1.97 2.00 2.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00		2.10 0.47 0.39 1.26 0.10 1.00 1.00 0.45 0.15 1.50 2.00 2.00 1.00 2.00	FOR FITA A LAWAGEM E PROCURADE VAZAMENTO, O QUAL NÃO POR PITA A LAVAGEM E PROCUPADA CARA GARPOS ALINDA POR PITA A L'ECCA DA LAVIE DO FARCA, DE UM MOTOR DE TOT ROCADO CODO 38 TEMA GOI LAMADA QUEMMADO CODO 38 TEMA GOI LAMADA QUEMMADO A LAMADA QUEMMADO SERIAL AVAGEM E PETRADA LAMADA QUEMMADO A LIBRODA DOS BORS PRUIS TRASSERIOS HOURA A TROCA DOS BORS PRUIS TRASSERIOS PORMATORA COLOCOS OS TUDIOS DO ARCODA GOINTERIA E HOUNE HOURAE A TROCA DOS PIEUS CITADOS SERIOS DA ROCIA GOINTERIA E HOUNE HOURAE A TROCA DOS PIEUS DE ROCADOS DA COMPATIBA E HOUNE HOURAE A TROCA DOS PIEUS DE ROCADOS DE CONTRA PESO FOI REALIZADA A REPRITURBADO CONTRA PESO FOI REALIZADA A REPRITURBAD CONTRA PESO FOI REALIZADA PESO FOI REA
760 610 760 631 760 631 760 631 760	0.39 3.36 0.10 3.00 0.45 0.15 158 3.34 4.00 2.00	1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020 1800/2020	12/03/2020 12/03/2020	00 10 00 00 00 30 10 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00		10064 27597 10120 3071 9342 3417 8128 3450 10120 9361 3450 101014141 1010141411	<b>b</b>	DEDX-LIST	Sex Hode Jaco Gailo Gailo Gailo Gailo Gailo Gado Sex Hode Jaco Frade Sex Hode Jaco Frade	12405 12406 12407 12408 1252 12412 12413 12403 12400 1240 1240 1240 1240 1240 1240 124	00 20 00 01 10 00 02 10 00 03 15 00 15 00 00 23 15 00 00 10 00 00 10 00 00 10 00 13 00 00 13 00 00	03 30 00 015700 015700 055100 122000 120000 120000 034400 120000 150000 150000	0.78 0.65 3.60 0.77 3.00 0.75 0.25 1.97 2.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00		2.10 0.47 0.39 136 0.10 3.00 0.45 0.15 1.50 3.34 4.00 2.00	FO FETTA A LAWAGEM PROCURADE VAZAMENTO, O QUAL NÃO- TO FETTA A NONTREPRO DE SPAÇADOR DOS GAPPOS ALIDHOA. TO FETTA A TROCA DA LANTE DO FAROL, DE UMMOTOR DE TO TEUTA O TROCA DA LANTE DO FAROL, DE UMMOTOR DE TO TROCADO DOS SERVAGA. LAMPADA QUEMMOA. FORMA SOLDIDAS CHAPAS NAS GRACES PARA NO TALACAD DE MADURIA COMOCIONE QUEMMOO. PETTA LAYAGEM E PETTA ADA LAMPADA QUEMMOA. HOUVE A TROCA DOS BOSPINEUS TRASSEROS HOUVE A TROCA DOS BOSPINEUS TRASSEROS HOUVE A TROCA DOS BOSPINEUS TRASSEROS HOUVE A TROCA DOS BOSPINEUS CARDOS FORMA TROCACOS DIS TUCHOS DA PODA DANTERIA E HOUVE HOUVE A TROCA DOS PINEU QUE ESTOLPIOU  FORMA TROCACOS DIS TUCHOS DA PODA DANTERIA E HOUVE HOUVE A TROCA DOS PINEU QUE ESTOLPIOU  FORMA TROCACOS DA PODA DA PORTURA DE FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO  FOI REALIZADA A PERPITURA DO CONTRA PESO
760 610 760 631 760 631 760 631 764 500 603 764 500 603 760 754	0.39 3.26 0.10 3.00 3.00 0.45 158 3.34 4.00 2.00 Colons 7.053 7.053 7.053 7.053 7.053 7.053 7.053 7.053	3869/2020 1809/2	0.000000000000000000000000000000000000	00 10 00 00 00 00 10 10 10 10 10 10 10 1		10084 27697 10120 30771 30417 8128 3417 10128 3457 3450 10128 3661 3461 3461 7463 27617 10084 10184 1044 3450 4407	6	OPEN-LIST	Ser Hide Autor Gaile Gaile GOS Luter GOS Luter Gode Ser Hide Autor Luter Priess Tore Rodae Priess	12405 12406 12407 12408 1252 12412 12412 12412 12412 12410	0020 00 01 100 00 02 10 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	0330 00 015700 025700 065100 82500 82500 82500 80000 80000 75500 75500 75500 75000 54000 20000 50000 220000 220000 220000 230000 230000 250000	0.78 0.65 3.60 0.17 3.00 0.25 1.97 3.57 4.00 2.00 1.03 1.03 1.03 1.03 1.03 1.03 1.03 1	¥	210 047 0.79 230 200 200 200 200 200 200 200 200 200	FO FETA A LAWGEME PROCURADE VAZAMENTO, O QUAL NÃO- TO FETA A NONTREPRO DE SPAÇADOR DOS GAPPOS ALIDIDA. FO FETA A TROCA DA LEVIT DO FAROL. DE UM MOTOR DE FOI TROCADO DOS SETEMA GOI LAMPACA QUEMACA HOLIAR O CORRET DOS GAPACS DA DOLTO E 129M PAÑA 1019M FORRM SCLIDADAS CHARAS NAS GRADES PAÑA NETALACAD DE MADURIA COMODOR DE QUEMADO. FETTA LAVACEME PETEMADA LAMPACA DUEMACA HOLIAR A TROCA DOS BOS PREUS TRASEPOS FORRM TROCADOS GOS BUCHOS DA PODA DANTERA E HOLIAR HOLIAR A TROCA DOS BOS PREUS TRASEPOS FORRM TROCADOS DES PREUS TRASEPOS FORMM TROCADOS DOS PREUS TRASEPOS FORMM TROCADOS DOS PREUS TRASEPOS FORMM TROCADOS DOS PREUS TRASEPOS FORMA TROCADOS DOS PREUS TRASEPOS FORMA TROCADOS DOS DOS PODES TRASEPOS FORMA TROCADOS DOS PREUS TRASEPOS FORMALIZADA A REPINITAR DO CONTRA PESO FOI REALIZADA A REPINITAR DO CONTRA PESO
760 610 760 631 760 631 760 631 760 631 760 603 603 603 603 603 603 603 603 603	0.39 3.66 0.10 3.00 0.45 0.15 1.58 3.34 4.00 2.00 2.00 7.00 7.00 7.00 7.00 7.00 7	3869/2020 18/03/2020	0.00000000 1.00000000 1.00000000 1.00000000	00 10 00 00 00 00 10 10 10 10 10 10 10 1		10064 28377 10129 30771 3042 3417 8128 3417 8228 3450 10108 3061 3060 3061 3060 407 10064	6	OPEN-LIST	Sex Hobbulon Gailo Gailo Gailo Gailo Gailo Luser Gailo	12405 12405 12407 12408 12352 12402 12408 12353 12354 12400 12408 12417 12418 12417 12418 12417 12418 12410 12420 12375	0020 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	03 00 00 015700 025700 0055100 82500 00 120000 00540 00 12000000 00 120000 00 120000 00 120000 00 120000 00 120000 00 120000 0	0.78 0.65 3.60 0.17 3.00 0.75 0.25 1.37 2.00 2.00 1.00 2.00 1.00 2.00 1.00 2.00 1.00 2.00 1.00 2.00 1.00 2.00 1.00 2.00 1.00 1	¥	210 047 039 200 200 200 200 205 205 205 205 205 205	FOR FETA A LAWAGEM E PROCURADE VAZAMENTO, O QUAL NÃO POR PETA A LAWAGEM E PROCURADE VAZAMENTO, O CIAL NÃO POR PETA A TROCA DA LAVIE DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOT ROCADO CODO 38 TEMA GOI LAMADA QUEMMADO CODO 38 TEMA GOI LAMADA QUEMMADA PORAM SOLUDADAS CHAMADA GUEMMADA PORAM SOLUDADAS CHAMADA FETA LAVAGEM E PETRADA LAMADA QUEMMADA LAMADA QUEMMADA PORAM SOLUDADAS CHAMADA FETA LAVAGEM E PETRADA LAMADA QUEMMADA TEMADA CUEMMADA TEMADA CUEMMADA PORAM TROCADOS DOS EMBUS TRASEEROS PARA META LAVAGEM E PETRADA HOLIZA A TROCA DOS DISENSIS TRASEEROS PARA META LAVAGEM E PETRADA PORAM TROCADOS DOS EMBUS TRASEEROS PARA META LAVAGEM E PETRADA PORAM TROCADOS DOS EMBUS TRASEEROS PARA META LAVAGEM E PETRADA TRASECTOR PORAM TROCADO GOS DE NOCIONO DA POCIDA GUANTERIA É HOLIZE HOLIZE A TROCA DO PINEU QUE ESTOLADO.  SERVIÇO  FOR FELIZADA A REPINTURADO CONTRA PESO POR ELIZADA PESO POR ELIZADA PENDA PEROCADO CONTRA PESO
760 610 760 631 760 631 760 631 760 633 633 633 633 633 633 633 633 633 6	0.39 3.%6 0.10 2.00 3.00 0.45 158 2.34 4.00 2.00 7 0.53 7 0.53 7 0.53 7 0.53 7 0.55 7 0.55 7 0.25 7 0.25	3803/2000 19/03/2000 1	0.000.000.000.000.000.000.000.000.000.	00 10 00 00 00 00 10 10 10 10 10 10 10 1		10064 27697 10120 3377 9342 3417 10128 3457 9361 9361 9463 1018 1018 1018 1018 1018 1018 1018 101	<b>6</b>	OPED-LIST	Ser Mid-Auton Gaile Gail	D405 D405 D407 D406 D407 D408 D408 D408 D408 D408 D408 D408 D408	0020 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	03 00 00 015700 025700 025700 025100 125000 120000 120000 175500 054800 1250000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 1250000 1250000 1250000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125	0.78 0.65 3.60 0.17 3.00 0.17 0.25 1.97 2.00 2.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00 1.00	¥	210 047 039 236 000 200 200 205 234 400 200 200 200 200 200 200 200 200 20	FO FETA A LAWGEME PROCURADE VAZAMENTO, O QUA, NÃO- TO FETA A NONTREPRO DE SPAÇADOR DOS GAPPOS ALIDIDA. FO FETA A TROCA DA LANTE DO FAROL, DE UM MOTOR DE FOT RECIADO DOS SETEMA GOI LAMPACA QUEMMOA HOURE CORRES DOS GARDOS DA DOTOE TOMPARA TOTAM FORRA SCLUDIOS CHAPAS NAS GRADES PARA RETALACAD DE MADURIA COMPODOR DE QUEMMOD. FETTA LAVACEME PETEMADA LAMPACA QUEMMOA HOURE A TROCA DOS BIOS PREUS TRASSEPOS FORRA TROCA DOS BIOS PREUS TRASSEPOS FORRA TROCA DOS PREUS CITADOS FORRA TROCA DOS PREUS CITADOS FORRA TROCA DOS PREUS CITADOS FORRALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
760 610 631 760 631 760 631 760 631 760 500 603 760 603 760 635 645 660 457	0.39 3.56 0.10 3.00 0.45 0.45 158 3.34 4.00 2.00 7.053 7.053 7.053 7.053 7.053 7.053 7.053 7.053 7.053 7.053	3869/2020 18/03/2020	0.000000000000000000000000000000000000	00 10 00 00 00 00 10 10 10 10 10 10 10 1		10064 28377 10129 30771 3042 3417 8128 3417 8228 3450 10108 3061 3060 3061 3060 407 10064	G	OPEN-LIST	Sex Hobbulor Gailo	D405 D405 D406 D407 D406 U252 D412 D413 D253 U253 U253 U254 U415 D406 D407 D406 D415 D415 D415 D415 D415 D415 D415 D415	0020 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	03 00 00 015700 025700 065100 120000 120000 120000 175500 034400 120000 150000	0.78 0.65 3.60 0.17 3.00 0.75 0.25 1.37 2.00 2.00 1.00 2.00 1.00 2.00 1.00 2.00 1.00 2.00 1.00 2.00 1.00 2.00 1.00 2.00 1.00 1	¥	210 047 039 130 300 305 334 400 059 059 059 059 055 055 055	FOR FETA A LAWAGEM E PROCURADE VAZAMENTO, O QUAL NÃO POR PETA A LAWAGEM E PROCURADE VAZAMENTO, O CIAL NÃO POR PETA A TROCA DA LAVIE DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOT ROCADO CODO 38 TEMA GOI LAMPADA QUEMMADO CODO 38 TEMA GOI LAMPADA QUEMMADO REPRADA DO COMPANDA SOLADADA COLOMO CORREDO COMPANDA PER PARA A STALACADO DE MADURA COLOMO CORREDO COMPANDA PER PARA A STALACADO DE MADURA TROCADO COSO SINOS PRIUS TRASERIOS DA COLOMO COMPANDA A TROCADO COSO SINOS PRIUS TRASERIOS POR A TROCADO COSO SINOS PRIUS TRASERIOS POR A TROCADO COSO SINOS PRIUS TRASERIOS POR PETA PARA A TROCADO PIEMA QUE ESTOLADO.  SERVIÇO  FORMAT ROCADO COSO SINOS PRIUS TRASERIO CONTRA PESO POR REALIZADA A REPINTURADO CONTRA PESO POR REPINTURADO CONTRA PESO POR REPINTURADO CONTRA PESO POR REPINTURADO
760 610 760 631 760 631 760 631 760 633 633 633 633 633 633 633 633 633 6	0.39 3.%6 0.10 2.00 3.00 0.45 158 2.34 4.00 2.00 7 0.53 7 0.53 7 0.53 7 0.53 7 0.55 7 0.55 7 0.25 7 0.25	\$869,0000 \$190,0	003/00200 103/00	00 10 00 00 00 00 10 10 10 10 10 10 10 1		10084 27597 10128 3377 3942 3417 3450 3450 10128 3450 10128	G.	OPED-LIST	Ser Mid-Auton Gaile Gail	D405 D405 D407 D406 D407 D408 D408 D408 D408 D408 D408 D408 D408	0020 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	03 00 00 015700 025700 025700 025100 125000 120000 120000 175500 054800 1250000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 1250000 1250000 1250000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125000 125	0.78 0.65 3.60 0.17 3.00 E. 8.00 E. 8.		210 047 039 236 000 200 200 205 234 400 200 200 200 200 200 200 200 200 20	FO FETA A LAWGEME PROCURADE VAZAMENTO, O QUA, NÃO- TO FETA A NONTREPRO DE SPAÇADOR DOS GAPPOS ALIDIDA. FO FETA A TROCA DA LANTE DO FAROL, DE UM MOTOR DE FOT RECIADO DOS SETEMA GOI LAMPACA QUEMMOA HOURE CORRES DOS GARDOS DA DOTOE TOMPARA TOTAM FORRA SCLUDIOS CHAPAS NAS GRADES PARA RETALACAD DE MADURIA COMPODOR DE QUEMMOD. FETTA LAVACEME PETEMADA LAMPACA QUEMMOA HOURE A TROCA DOS BIOS PREUS TRASSEPOS FORRA TROCA DOS BIOS PREUS TRASSEPOS FORRA TROCA DOS PREUS CITADOS FORRA TROCA DOS PREUS CITADOS FORRA TROCA DOS PREUS CITADOS FORRALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
760 610 631 760 631 750 631 750 633 633 633 633 645 754 457 743 743 765 631	0.133 3.96 0.10 3.000 3.000 3.000 1.55 1.58 2.00 2.00 7.053	\$60,00000000000000000000000000000000000	00000000000000000000000000000000000000	00 10 00 00 00 00 10 10 10 10 10 10 10 1		2004 27597 19128 3912 3917 3922 3917 3955 3950 19128 3961 3950 7463 27617 1904 1944 3450 4407 19543 19128 19407 19543 19128 19407 19543 19407 19543 19407 19543 19407 19543 19407 19543 19407 19543 19407 19543 19407 19543 19407 19543 19407 19543 19407 19543 19407 19543 19407 19543 19407 19543 19	E.	OPED-LIST	Ser Modulico Guide Foreia	Date   Da	00 20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	0330 00 015700 025700 025700 02500 02500 00500 00000 054800 02400 02000 50000 50000 220000 220000 05400 00000 00000 00000 00000 00000 00500 00000 00000 00000 00000 00000 00000 0000	0.73   0.85		200 045 059 059 059 059 150 150 150 150 150 150 150 150 150 150	FO FETA A LAWGEME PROCURA DE VAZAMENTO, O QUAL NÃO- TO FETA A NONTAGEMBO ES ESPAÇADOR DOS GAPTOS ALIDIDA. FO FETA A TEOCA DA LAVIET DO FAROL. DE UM MOTOR DE FOT TEOCAS DOS SETEMA GOI LAMPACA QUEMACA HOURE COURTED DOS GARPAGS DA DOTOE 12 PM PAÑA 10 THM FORRM SCLIDADAS CHAPAS DAS GRADES PAÑA NETALACAD DE MADURA COURTED DOS GARPAGS DA DOTOE 12 PM PAÑA 10 THM FORRM SCLIDADAS CHAPAS DAS GRADES PAÑA NETALACAD DE LAMPACA QUEMACA HOURE A TROCA DOS DOS PREUS TRASSEPOS FORM HOCACOSOS DOS PREUS TRASSEPOS FORM HOCACOSOS DE PREUS TRASSEPOS FORMALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO FORMALI
760 610 621 760 631 760 631 760 631 764 500 603 603 603 603 754 458 610 754 458 610 765 637 743 765 637	0.39 3.96 0.10 3.00 3.00 0.45 0.15 158 4.00 2.00 7.053	\$60,00000 \$10,00000000 \$10,00000000 \$10,00000000 \$10,00000000 \$10,00000000 \$10,000000000 \$10,00000000 \$10,00000000 \$10,00000000 \$10,00000000 \$10,000000000 \$10,0000000000	2003/2020 1003/2020	00 10 00 00 00 00 10 10 10 10 10 10 10 1		10064 28597 3071 3042 3471 8128 3457 3555 3450 1008 1008 1008 1008 1008 1008 1008 10	E.	OPEDICAST DEDICAST	Sex Hide Autor Gailo Gailo Gailo Gurer GO Lurer Garlo Grade Sex Hide Autor Frence Press Forde Press Pr	D-005	00 20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	03 00 00 015700 0257700 0257700 0257700 0055100 02548 00	0.75   0.05		210 047 230 200 200 200 200 200 200 200 200 200	FOR FETA ALAMAGEME PROCURAGE VAZAMENTO, O QUAL NÃO POR PETA A LAMAGEME PROCURAGE VAZAMENTO, O CIAL NÃO POR PETA A LAGOLA DIA LAME DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOT ROCADO CODO 38 PERA GOI LAMPADA QUEMMADO CODO 38 PERA GOI LAMPADA QUEMMADO REPRADA DOLOMA SOLADADA CUEMMADO PETA LAMAGEME PETRADA LAMAGEME PETRADA LAMAGA QUEMMADO ALAMPADA QUEMMADO REPRADA ANAGEME PETRADA LAMAGA QUEMMADO ALAMPADA QUEMMADO REPRADA COMPADO DOS PROLIS TRASEGIOS POR A TROCADO DOS DOS PROLIS TRASEGIOS POR A TROCADO DE TANS CITADOS PORMATERA E HOUNE HOUNE A TROCADO PREU QUE ESTOLADO.  SERVIÇO  FORMAT ROCADO DOS DOS PROLIS TRASEGIO DO TOR ALAGADA A PERPATURA DO CONTRA PESO POR RELAZADA A PERPATURA DO CONTRA PESO
760 600 631 760 631 760 631 764 500 603 603 603 603 603 603 603 603 603 6	0.39 3:86 0:10 3:00 3:00 0:45 0:15 1:58 3:34 4:00 2:00 7 0:59 7 0:59 7 0:59 0:59 0:59 0:59 0:59 0:59 0:59 0:59	3893/2000 3893/2000 3893/2000 5893/2	0.000,000,000,000,000,000,000,000,000,0	00 10 00 10 00 10 10 10 10 10 10 10 10 1		2004 27597 19129 3942 3942 3942 3955 3951 3951 3951 3951 3951 3951 3951	6	OPED-LIST OPED-L	Ser Medicalico Galic Galic Luces Gali Luces Galic Cade Ser Medicalico Luces Presus Tore Presus Presu	D-005	00 20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	033000 015700 025700 025700 02500 02500 02500 02000 054800 024000 02000 02000 02000 02000 02000 034800 024000 02000 02000 02000 034800 02000 034800 02000 034800 03400 03400 034000 0340	0.73   0.05		210 047 128 010 100 045 150 200 150 200 150 200 150 055 055 055 055 055 055 055 055 0	FO FETA A LAWAGEM PROCURA DE VAZAMENTO, O QUA, NÃO- TO FETA A NONTAGEMBO ES ESPAÇADOR DOS GAPTOS ALIDIDA. FO FETA A TEOCA DA LAVET DO FAROL, DE UM MOTOR DE FOT RECADO DOS SETEMA GOI LAMMADA QUEMMAD. HOURE O CORTE DOS GARRAS DA DOTOE 12 MM PARA 10 THM. FORMM SCLIDAUS CHAPAS DAS GRADES PARA NETAL ACAD DE MADISHA COMO DOS DOS FREUS TRASSEPOS HOURE A TROCA DOS ROS FREUS TRASSEPOS HOURE A TROCA DOS ROS FREUS TRASSEPOS FORMA INCOLOCIÓN DE PREUDO ESPOCADO  FORMA TROCA DOS PREUS CESTOS POU  SERVIÇO  FORMALIZADA A REPNITURA DO CONTRA PESO FOI REALIZADA A REPNITURA DO CONTRA PESO FO
760 610 621 760 631 760 631 760 631 764 500 603 603 603 603 754 458 610 754 458 610 765 637 743 765 637	0.39 3.96 0.10 3.00 3.00 0.45 0.15 158 4.00 2.00 7.053	\$60,00000 \$10,00000000 \$10,00000000 \$10,00000000 \$10,00000000 \$10,00000000 \$10,000000000 \$10,00000000 \$10,00000000 \$10,00000000 \$10,00000000 \$10,000000000 \$10,0000000000	2003/00000 1003/000000 1003/000000 1003/000000 1003/000000 1003/000000 1003/000000 1003/000000 1003/000000 1003/000000 1003/000000 1003/000000 1003/000000 1003/000000 1003/000000 1003/0000000000	00 10 00 10 00 10 10 10 10 10 10 10 10 1		10064 28597 3071 3042 3471 8128 3457 3555 3450 1008 1008 1008 1008 1008 1008 1008 10	6	OPEDICAST DEDICAST	Sex Hide Autor Gailo Gailo Gailo Gurer GO Lurer Garlo Grade Sex Hide Autor Frence Press Forde Press Pr	D-005	00 20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	03 00 00 015700 0257700 0257700 0257700 0055100 02548 00	0.75   0.05		210 047 230 200 200 200 200 200 200 200 200 200	FOR FETA ALAMAGEME PROCURAGE VAZAMENTO, O QUAL NÃO POR PETA A LAMAGEME PROCURAGE VAZAMENTO, O CIAL NÃO POR PETA A LAGOLA DIA LAME DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOT ROCADO CODO 38 PERA GOI LAMPADA QUEMMADO CODO 38 PERA GOI LAMPADA QUEMMADO REPRADA DOLOMA SOLADADA CUEMMADO PETA LAMAGEME PETRADA LAMAGEME PETRADA LAMAGA QUEMMADO ALAMPADA QUEMMADO REPRADA ANAGEME PETRADA LAMAGA QUEMMADO ALAMPADA QUEMMADO REPRADA COMPADO DOS PROLIS TRASEGIOS POR A TROCADO DOS DOS PROLIS TRASEGIOS POR A TROCADO DE TANS CITADOS PORMATERA E HOUNE HOUNE A TROCADO PREU QUE ESTOLADO.  SERVIÇO  FORMAT ROCADO DOS DOS PROLIS TRASEGIO DO TOR ALAGADA A PERPATURA DO CONTRA PESO POR RELAZADA A PERPATURA DO CONTRA PESO
750 610 631 750 631 750 631 750 631 754 500 603 754 613 743 754 613 743 754 610 754 754 754 754 754 754 754 754 754 754	0.33 3.00 0.30 0.30 0.30 0.30 0.45 0.50 0.55 0.55 0.55 0.55 0.55 0.5	\$859,0000   \$159,0	2003/2020 1003/2020	00 10 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0		10094 27597 19120 30271 30412 30412 30417 19128 30450 19128 30450 19128 30450 19128 30450 19128	2	OPEDICALST DEDICALST	Sex Hide Autor Gailo Gai	19-05 19-07 19-08 19-07 19-08 19-08 19-52 19-53 19-54 19-55 19-54 19-65 19-67 19-68 19-67 19-68	00 20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	033000 05500 05500 05500 82500 82500 05400 05400 02000 55000 05400 02000 05400 0000 05400 0000 05400 0000 05400 0000 05400 0000 05400 0000 05400 0000 05400 0000 05400 0000 05400 0000 05400 0000 05400 0000 05400 0000 05400 0000 05400 0000 05400 0000 05400	0.73   0.05		200 0.479 2.286 0.000 2.0000 2.	FOR FEAL ALAMAGEME PROCURAGE VAZAMENTO, O QUAL NÃO POR PETA A LAMAGEME PROCURAGE VAZAMENTO, O COLA NÃO POR PETA A LEGICA DA LAME DO FARCA, DE UM MOTICA DE VOI TO TROCADO CODO 38 PERA GOI LAMPADA QUEMMADO CODO 38 PERA GOI LAMPADA QUEMMADO COMPAS NAS GRACES PARA A STALA CAO DE MADURA COLO COMPADA COLO MADO SONO PREUS TRASERSOS DA COLA CAMADA QUEMMADA LAMPADA QUEMMADA TRACA DOS SENUES TRASERSOS PARA A STALA CAO DE MADURA A TROCA DOS SIGNESSES PARA A STALA CAO DE MADURA A TROCA DOS SIGNESSES PARA A STALA CAO DE MADURA A TROCA DOS SIGNESSES PARA A STALA CAO DE MODIVA A TROCA DOS SIGNESSES PARA A STALA CAO DE MODIVA A TROCA DOS SIGNESSES PARA A STALA CAO DE MODIVA A TROCA DOS SIGNESSES DA PACIDA GONTRA REPORTA DE MODIVA A TROCA DOS SIGNESSES DA POCIA DE ANTICADO DE MODIVA A TROCA DO PIEMA QUE ESTOLA DO CONTRA PESO DO SIGNES, LAGIDA A SEPATULARA DO CONTRA PESO DO SIGNES, LAGIDA A SEPATULARA DO CONTRA PESO DO SIGNES, LAGIDA A SEPATULARA DO CONTRA PESO POREAL LAGIDA DA SEPATURA DO CONTRA PESO POREAL LAGIDA
760 610 631 760 631 760 631 760 633 633 633 633 633 633 633 633 633 6	0.33 3.60 0.10 3.00 3.0	3893/2000 3893/2	0.000000000000000000000000000000000000	00 10 00 10 00 10 10 10 10 10 10 10 10 1		\$0004 \$7557 \$1200 \$3571 \$942 \$942 \$942 \$955 \$950 \$950 \$950 \$950 \$1544 \$450 \$1544 \$450 \$1544 \$1544 \$1544 \$1544 \$1546 \$154	Ъ.	OPED-LIST	Ser Middelico Galic Galic Lucer GOS Lucer Galic Lucer Galic Cade Ser Hiddelico Lucer Phesia Tore Rodar Phesia Tore Rodar Phesia Tore Rodar Phesia Catelloca Lucer Carellodor de Corroclador de	10-005   10-	00 20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	0330 00 00 015700 00 015700 00 05500 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	0.73   0.05		210 047 0.79 128 070 100 300 300 205 0.55 0.59 0.59 0.59 0.59 0.59 0.59 0.	FOR FIGURA LAWAGEME PROCURADE VAZAMENTO, O QUAL NÃO- TO FETTA A NONTROPINO DE SEPAÇADOR DOS GAPTOS ALIDIDA. FOR FITTA A TECCA DA LAVET DO FARCA, DE UM MOTOR DE FOT TROCADO TODO SESTEMA GOI LAMPADA QUEMMAD. HOUSE CONTROPAS DAS GRADES PARA NOTAL ACADO E MADINA CONTROPAS DAS GRADES PARA NOTAL ACADO E MADINA CONTROPAS DAS GRADES PARA NOTAL ACADO E MADINA TROCADOS DOS PARUS TRADESPOS HOUSE A TROCADOS DOS PARUS TRADESPOS FORMAT PROCADOS DOS PARUS TRADESPOS FORMAT LADA A REPRITURADO CONTRA PESO FORMATICADA DA PEROPITADO CONTRA PESO FORMATICADA DA PEROPITADO CONTRA PESO FORMATICADA DA PEROPITADO CONTRA PESO FORM
760 600 778 788 600 500 500 500 500 500 500 500 500 500	0.33 3.00 0.30 0.30 0.30 0.30 0.30 0.30	\$60,00000000000000000000000000000000000	2003/2020 1003/2020	00 10 00 00 00 00 10 10 10 10 10 10 10 1		10094 27597 18120 3377 3347 3457 3457 3457 3450 18128 3450 18128 3450 18128 3450 18128 181	E	OPEDICALIST DEDICALIST	Sex Nede Julico Galdo Galdo Galdo Galdo Galdo Gado Sex Heldridico Lucrer Gado Sex Heldridico Lucrer Frence	D-05   D-	00 20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	0330 00 015700 057700 057700 055700 05500 05400 00 05400 00 05400 00 05400 00 0540 00	0.73   0.55		200 047 047 128 128 120 120 120 120 120 120 120 120 120 120	FOR FEAL ADM A REPINTURADO CONTRA PESO FOR REAL ADMONDA A PERPINTURADO CONTRA PESO FOR REAL ADM
760 610 631 760 631 760 631 760 633 633 633 633 633 633 633 633 633 6	0.33 3.60 0.10 3.00 3.0	3893/2000 3893/2	003/00200 100/00	00 10 00 10 00 10 10 10 10 10 10 10 10 1		\$0004 \$7557 \$1200 \$3571 \$942 \$942 \$942 \$955 \$950 \$950 \$950 \$950 \$1544 \$450 \$1544 \$450 \$1544 \$1544 \$1544 \$1544 \$1546 \$154	E .	OPED-LIST	Ser Middelico Galic Galic Lucer GOI Lucer Golic Lucer Garlo Gade Ser Hiddilico Lucer Phesia Tore Rodar Phesia Tore Rodar Phesia Tore Rodar Phesia Phe	10-005   10-	00 20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	0330 00 015700 0515700 055700 05500 0540 00 05	0.73   0.05		210 047 0.79 128 070 100 300 300 205 0.55 0.59 0.59 0.59 0.59 0.59 0.59 0.	FOR FIGURA LAWAGEME PROCURADE VAZAMENTO, O QUAL NÃO FOR FITTA A LAVAGEME PROCURADE CASAMENTO, O CIAL NÃO FOR THE A TROCA DA LAVIETO DE AROU, DE UMMOTOR DE FOI TROCADO CODO SESTEMA GOI LAMPADA QUEMMADO CODO SESTEMA GOI LAMPADA QUEMMADO COMPAS NAS GRADES PARA NETAL ACADO E MADURA COLORMONO CENTRA PERSONA DE LAMPADA QUEMMADO COMPAS NAS GRADES PARA NETAL ACADO E MADURA A TROCADO DE ROUS FIRADS TRASSEROS HOURA A TROCADO DE PREU CICADOS POR PREUS TRASSEROS HOURA A TROCADO DE PREU CICADOS POR PREUS TRASSEROS HOURA A TROCADO DE PREU CICADOS POR PREUS CARDOS PORAMETROS COMPAS NAS COMPA
760 600 600 600 704 600 600 600 600 600 600 600 600 600 6	0333 300 3100 3100 3100 3100 3100 3100	3893/2000 3893/2	0.000 (0.	00 10 00 10 00 10 10 10 10 10 10 10 10 1		10064 27637 19120 30371 3047 3047 3047 3047 3055 3051 3050 3051 3050 3051 3050 3051 3050 3051 3050 3051 3050 3051 3050 3051 3050 3051 3050 3051 3050 3051 3050 3051 3050 3051 3050 3051 3050 3050	Charles and the same of the sa	OPED-LIST	Sex Nede Julico Galdo Galdo Galdo Galdo Galdo Gado Sex Heldridico Lucrer Gado Sex Heldridico Lucrer Frence	10-005   10-	00 20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	0330 00 015700 0257700 0055700 0055700 0055700 0055700 0055700 0055700 0055700 0055700 0055700 0055700 0055700 0055700 0	0.73   0.55		200 200 200 200 200 200 200 200 259 259 259 254	TO FETA A LAWAGEME PROCURAGE VAZAMENTO, O QUAL NÃO TO FETA A LAWAGEME PROCURAGE VAZAMENTO, O CIAL NÃO TO FETA A TROCA DA LEVIT DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOT TOTA A TROCA DA LEVIT DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOT TOTA DO CORDO SETEMA DA CUDE SEMPLADA QUEMMADA CUEMMADA QUEMMADA CUEMMADA C
760 610 770 760 611 76	033 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	\$150,0000   \$150,0	2003/2020 1003/2020	00 10 00 00 00 00 10 10 10 10 10 10 10 1		10094 27597 18120 3371 33417 33417 3357 8128 3417 3555 3650 18128 3650 18128 3650 18128 18	6	OPEDICALIST	Sex Hide Autor Gaillo Gaillo Gaillo Gaillo Lucrer Garlo Gade Sex Hide Autor Gade Sex Hide Autor Frence Fren	19-05 19-07 19-08 19-07 19-08 19-07 19-08	00 20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	0330 00 015700 057700 057700 057700 057700 057700 057700 057700 057700 057700 05770	0.75   0.55		200 047 0.79 1.26 0.70 1.00 1.00 1.00 1.00 0.45 1.00 0.59 0.59 0.59 0.59 0.59 0.59 0.59 0	FO FETA A LAWAGEME PROCURADE VAZAMENTO, O QUA, INÃO PO FETA A LAVAGEME PROCURADE VAZAMENTO, O CIAL INÃO PO FETA A LEGICA DA LEVITE DOT APOL, DE UM MOTICA DE TOTI TOTI A DE TOCA DA LEVITE DOT APOL, DE UM MOTICA DE TOTI DOCADO TODO SESTEMA GOI LAMADA QUEMMA.  HOURA COLDEMODA  LAMADA QUEMMA  HOURA SOLDADAS CHAPAS NAS GRACES PARA NISTA, ACAD DE MAGUINA COMO DOS REPUBBRICAS PARA NISTA, ACAD DE MAGUINA COMO DOS REPUBBRICAS PARA NISTA, ACAD DE MAGUINA CADADO DOS REPUBBRICAS PARA NISTA, ACAD DE MAGUINA COLDE DA COLDE PROCUMENTA PERO PORAMI TROCADO DOS RIVAS TRAGESESO PORAMI EROCADOS DE TORIOS DA ROCIA GRANTERIA É HOURE HOURA A TROCA DOS PINEUS TRAGESESO POR A TROCA DOS PINEUS DE ROCIADOS.  FORMA TROCADO DE SERVIDA DO CONTRA PESO POR REALIZADA A REPUBBRICA DO A TERRADOR DO ATERRADOR DA PROTTA ANADOR DE PROCADA DE PORTA A PESO POR REALIZADA A REPUBBRICA DO ATERRADOR DA PROTTA ANADOR DE REPUBBRICA DO CONTRA PESO POR REALIZADA A REPUBBRICA DO ATERRADOR DA PROTTA RESO POR REALIZADA A REPUBBRICA DA REPUBBRICA DA REPUBBRICA DO CONTRA PESO POR REPUBBRICA DO CONTRA PESO POR RECIDIO A REPUBBRICA DO CONTRA PESO POR RECIDIO
760 610 7700 601 7700	033 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	3869/2020 3869/2020 3869/2020 5869/2	0.03 (200 ) 100 (200 )	00 10 00 10 00 10 10 10 10 10 10 10 10 1		10064 27637 19120 30371 3047 3047 3047 3047 3055 3050 3050 3050 3050 3050 3050 305		OPED-LIST	Ser Mide Autor Gailo Gailo Lucer GOS Lucer Godo Lucer Garlo Gado Ser Mide Autor Rodar Foreus Foreus Foreus Prenus Stat de Freio Stat de Freio Prenus	10-005   10-	00 20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	0330 00 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01	0.73		200 047 039 120 200 1045 150 255 150 150 150 150 150 150 150 150 150 1	FOREALEADA A REPRILIBADO CONTRA PESO POREALEADA A REPRILIBADO POREA PESO POREA PESO POREA PESO POREA PESO PERO PERO PORTA PESO POREA A TROCA DOS PEROS PESOS PERO PESO PERO PERO PENONACA DO CONTRA
760 610 760 651 760 65	0333 338 300 300 300 300 505 5189 400 7 033 7 033 7 033 7 033 7 033 7 033 9 035 035 035 035 035 035 035 035 035 035	\$150,0000 \$150,0000 \$150,0000 \$150,0000 \$150,0000 \$150,0000 \$150,0000 \$150,0000 \$150,0000 \$150,0000 \$150,0000 \$150,0000 \$150,0000 \$150,0000 \$150,0000 \$170,0	2003/2020 1003/2020	00 10 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0		10094 27597 18120 3371 3341 3412 3417 3575 3450 18128 3450 18128 3450 18128 18128 18140 1844 4407 18543 8128 18128	E	OPEDICALIST	Sex Hide Julico Galdo Galdo Galdo Galdo Galdo Gado Sex Hide Julico Gado Sex Hide Julico Frence Press Frence Press	12-05 12-05	00 20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	0330 00 00 015700 00 015700 00 05500 00 0540 00 0540 00 05500 00 0540 00 05500 00 0550 00 0550 00 0550 00 0550 00 0	0.73   0.55   0.25		200 047 039 128 200 200 200 200 200 200 200 200 200 2	FOI FEAL ALAMAGEME PROCURABLE VAZAMENTO, O QUAL NÃO POR PETA A LINCA DA LEVITE DO FAROL, DE UM MOTOR DE 101 TEUTA A TROCA DA LEVITE DO FAROL, DE UM MOTOR DE 101 TEUTA A TROCA DA LEVITE DO FAROL, DE UM MOTOR DE 101 TEUTA DE 101 TEUTA A TROCA DA LEVITE DO FAROL, DE UM MOTOR DE 101 TEUTA DA LAMADA QUEMMOTO DO SERVA GO.  LAMADA QUEMMOA HORADA SUR SE PARA NET LA LACA DE MADURA COMO DOS ROBERTAS DE TRACES DE 101 LAMADA QUEMMOA HORADA QUEMMOA HORADA QUEMMOA HORADA QUEMMOA HORADA QUEMMOA HORADA COMO DOS ROBERTAS DE 101 LAMADA A TROCA DOS DES PREUS TRACES DE 101 LA TROCA DOS DEUS DE TRUS CITADOS PORMITERA E HOME HORADA A TROCA DOS DEUS DE ROLLADA A REPINTURA DO CONTRA PESO POR REAL ZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO POR RECULA JADA A REPINTURA DO CONTRA PESO POR RECULA JADA A REPINTURA DO REPINTURA DO CONTRA PESO POR RECULA JADA A REPINTURA DO CONTRA PESO P
760 610 760 760 760 760 760 760 760 760 760 76	033 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	3869/2020 3869/2020 3869/2020 5869/2	TOUR	00 10 00 10 00 10 10 10 10 10 10 10 10 1		10064 27637 19120 30371 3047 3047 3047 3047 3055 3050 3050 3050 3050 3050 3050 305	E .	OPED-LIST	Ser Mide Autor Gallo Gallo Luter GOS Luter GOS Luter Gode Ser Mide Autor Frence Prode Ser Mide Autor Prode Prode Prode Prode Prode Ser Mide Autor Prode Prode Ser Mide Autor Prode Ser Mide Autor S	10-005   10-	00 20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	0330 00 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01	0.73		200 047 039 120 200 1045 150 255 150 150 150 150 150 150 150 150 150 1	FO FETA A LAWAGEM E PROCURADE VAZAMENTO, O QUAL NÃO TO FETA A TROCA DA LEVIT DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOTA TETA A TROCA DA LEVIT DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOTA ROCA DA LEVIT DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOTA ROCA DA LEVIT DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOTA ROCA DA LEVIT DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOTA ROCA DA LAMADA QUEMMAD.  LAMADA DE LOMADOS DOS PREUS TRASEROS.  HOURA A TROCA DOS DOS PREUS TRASEROS.  HOURA A TROCA DOS DOS PREUS TRASEROS.  HOURA A TROCA DOS DOS PREUS TRASEROS.  FORRALEZADA A REPINTURADO CONTRA PESO.  FO REALIZADA A REPINTURADO CONTRA PESO.  FOR REALIZADA A REPINTURADO CONTRA PESO.  FOR REALIZADA A REPINTURADO CONTRA PESO.  FOR REALIZADA A REP
760 670 770 671 770 671 770 671 770 671 770 671 770 671 770 671 770 770 671 770 770 671 770 770 671 770 770 671 770 770 671 770 770 671 770 67	033 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	3869/2020 3869/2020 3869/2020 5869/2	TOURNOON	00 10 00 10 00 10 10 10 10 10 10 10 10 1		10094 27597 19120 30371 3047 3047 3047 3047 3055 3050 3050 3050 3050 3050 3050 305	6	OPED-LIST OPED-L	Size Nede Autor. Gaillo Gaillo Gaillo Gaillo Gardo Gado Size Habitation Grado Size Habitation Tore Product Gardo GG Lucre Carocided de Bacona herriché Product Size de Freier Circo de Size de Freier Lucre Product Product Pro	10-105 10	0020 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	0330 00 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01	0.75   0.05		200 047 047 039 130 200 045 150 150 150 200 200 200 200 200 200 200 200 200 2	FOI FEAT ALAWAGEME PROCURAGE VAZAMENTO, O GUAL NÃO TO FETTA A DISCA DA LIVITE DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOT FETTA A TROCA DA LIVITE DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOT TOTA A TROCA DA LIVITE DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOT TOTA A TROCA DA LIVITE DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOT TOTO DOS SETEMA DA LIVITE DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOTA DA LIVITE DOS GARPOS DA CIDIE SEMPLADA CUEMMOA PLANADA QUEMMOA HOLDOS DA SOBRE PARA MOTAL ACAD DE MODURA FAROL DOS GARPOS DA CIDIE SEMPLADA CUEMMOA HOLDOS ESTAL ACAD DE MODURA A TROCA DOS GIOS PARUS TRASEPOS HOLDO A TROCA DOS GIOS FARUS TRASEPOS HOLDO A TROCA DOS GIOS GARDOS DA ROCIA DIAMTERIA E HOLIME HOLDO ESTAL DA CADA A REPINITURA DO CONTRA PESO FOI REALLIZADA A REPINITURA DO CONTRA PESO FOI CARRALIZADA A REPINITURA DO CONTRA PESO FOI CARRALIZADA A REPINITURA DO CONTRA PESO FOI TA LIVARA DA CALCIERDA PERO DO CONTRA PESO FOI TA LIVARA DA CALCIERDA PERO DO CONTRA PESO FOI TA LIVARA DA CALCIERDA PERO DO CONTRA PESO FOI TO REALLIZADA A REPINITURA DO CONTRA PESO FOI TA PESO FOI TA PESO FOI DA PERO D
760 601 760 760 601 760 760 760 760 760 760 760 760 760 760	0.33	\$100,000   \$100,000	2003/2020 1003/2	00 10 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0		10094 27597 18120 30371 30412 30417 30417 30417 30450 18128 30450 18128 30450 18128 30450 18128 30450 18128		OPEDICALIST	Sex Hide Autor Gaillo Gaillo Gaillo Gaillo Lucrer Gaillo Lucrer Gaillo Frees Gaillo Ga	Dates	00 20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	0330 00 015700 057700 055700 0257700 005700 005500 025500 0555000	0.75 3.00 0.77 3		200 047 047 047 040 050 050 055 055 055 055 055 055 055	FOI FEAL ALAMAGEME PROCURADE VAZAMENTO, O GUAL NÃO PO PETITA A LINCA DA LIATE DO FAROL, DE UMMOTOR DE TOTA FATOL DO LIATE DO FAROL, DE UMMOTOR DE TOTA ROCA DA LIATE DO FAROL, DE UMMOTOR DE TOTA ROCA DA LIATE DO FAROL, DE UMMOTOR DE TOTA ROCA DA LIATE DO TAROL, DE UMMOTOR DE TOTA ROCA DA LIAMADA QUEMMOTO DO SERVANDA DE LIATE ANAGEME PETIRADA HALVA CORREMA SOLLADADA
760 670 770 671 770 67	033 000 300 300 300 300 300 300 300 300	\$60,0000 \$100,00	TOUR	00 10 00 10 00 10 10 10 10 10 10 10 10 1		10094 27537 19129 39412 39412 39412 39417 3955 3951 3951 3950 10128 1012	E .	OPED-LIST OPED-L	Sex Hide Autor Gaile Frees Frees Frees Frees Gaile Gai	10-105 10	0020 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	0330 00 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01 01	0.75   3.00   3.		200 047 047 049 130 200 045 150 200 200 200 200 200 200 200 200 200 2	FORESTA LAWAGEME PROCURAGE VAZAMENTO, O QUAL NÃO TO PETTA A NONTREMENDE SEPAÇADOR DOS GAPEOS ALEMON TO PETTA A TROCA DA LEMET DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOT TOTA A TROCA DA LEMET DO FAROL, DE UM MOTOR DE TOT TOTA CONTROL TODO SETEMA DE TOTA CONTROL DE LAMADA QUEMMADA LAMADA QUEMMADA HOLADA CUEMMADA TROCA DOS GORS PREUS TRASEPOS HOLADA A TROCA DOS GORS PREUS TRASEPOS HOLADA A TROCA DOS GORS PREUS TRASEPOS HOLADA A TROCA DOS GIVES CUEMDA CUEMMADA CUEMMADA CUEMMADA CUEMMADA CUEMMADA PERMITURA DO CONTRA PESO POR PREUS CUEMMADA CUEMMAD
760 600 760 601 760 601 760 601 760 601 760 601 760 601 760 601 760 600 760 600 760 600 760 760 600 760 76	0.33	\$100,000   \$100,000	2003/2000 1003/2	00 10 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0		10094 27597 18120 30371 30412 30417 30417 30417 30450 18128 30450 18128 30450 18128 30450 18128 30450 18128	E .	OPEDICALIST	Sex Hide Autor Gaillo Gaillo Gaillo Gaillo Lucrer Gaillo Lucrer Gaillo Frees Gaillo Ga	Dates	00 20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	0330 00 015700 057700 055700 0257700 005700 005500 025500 0555000	0 .75   0 .5		200 047 047 047 040 050 050 055 055 055 055 055 055 055	FOR FEAL JOAN A REPINITURADO CONTRA PESO FOR FEAL JOAN A REPINITURADO CONTRA P

B T	Column 2			HORA DO CHAMADO	HORÎMETRO	TIPO DE MANUTENÇÃ	TIPO DE SERVIÇO	Número da 00	Inicia	Fire -	Total	Coluna	SERVIÇO
738	0.50	24/03/2020	24/03/2020	04.00.00	5890	CHECK-LIST	Sizt. de Freio	11815	04:00:00	04.50.00	0.83	0.50	FOLFEITA A REGULAGEM DOS FREIOS E REPARIOS NA PINTURA
704 466	0.20	24/03/2020 25/03/2020	25/03/2020	10.40.00	7563 15335	CHECK-LIST CHECK-LIST	Buzina frente/ré- Luces	12464	10:40:00 03:51:00	04:37:00	0.33	0.46	HOUVE TROCADE FIACAO NA BUZNA ELETROMAGNETICA FOI TROCADO CLINGRO DE INCLINACAD
738	7.48	25/03/2020	25/03/2020	19:58:00	5323	CHECK-LIST	Stat. de Freto	11817	20.03.00	93.5100	7,80	7.48	FOI TROCADALONAS DE FREID
466 738	0.05	26/03/2020 3V63/2020		08.40.00	15338 5365	CHECK-LIST CHECK-LIST	Luces	12465 11820	08-40:00	08.45.00	0.00	0.05	LAMPADA QUEMADA FOLREALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
631	0.46	3903/2020		96,0100	9617	CHECK-LIST	Luces	11015	06:01:00	06.43.00	0.00	0.45	TROCADOLED QUE ESTAVADAMFICADO E REPOSICAD DE OLEO
705	0:10	31/03/2020		09 10:00	7091	CHECK-LIST	Lugre	12466	09 10 00	09:20:00	0,17	0.10	LAMPADA QUEMADA
705	0.30	02/04/2020		18:00:00	21636 7122	CHECK-LIST CHECK-LIST	Transmissão	19821 11824	16:00:00	16:30:00	0.50	0.30	ESTICADA A CORREIA DO ALTERNADOR FOI ESTICADA A CORRENTE DA TORRE DE ELEVAÇÃO E FEITA A
743	3.00	02/04/2020	02/04/2020	11:00:00	5612	CHECK-LIST	Stat. de Freio	11827	11:00:00	14.00.00	3.00	3.00	FOIFEITA ANALISE DAS LONAS DE FREID E TROCA DE
754 631	0.40	02/04/2020		16.40.00 17.30.00	4578 9538	CHECK-LIST CHECK-LIST	Proce	11825 11826	16.40.00	17:20:00	0.67	0.40 0.30	FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
458	0.25	02/04/2020	02/04/2020	14:15:00	13561	CHECK-LIST	Pinna	12380	14:15:00	14 40:00	0.42	0.25	FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
704 610	0.10	03/04/2020		09 10 00	7675	CHECK-LIST CHECK-LIST	Sist De freio Sist de Freio	11029	09:40:00	09:50:00	0.05	0.10	FOR AM TROCADAS AS CAPAS DOS PEDAS DE FREIO FOI TROCADA A CAPA DO PEDAL DE FREIO
704	0.40	06/04/2020		00:00:11	7682	CHECK-LIST	Prova	12429	17.00:00	17.40.00	0.67	0.40	FOLFEALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
743	2:00	07/04/2020		09:00:00	5843	CHECK-LIST	Alternador	12431	09:00:00	1100:00	2.00	2.00	FOX TROCADA A CORREIA JÁ QUE HOUVE ENTRACIA DE PLÁSTICO
609	137	07/04/2020 08/04/2020		07:00:00	11781	CHECK-LIST CHECK-LIST	Rodae	12430	07:00:00	08:00:00	1,00	100	FORAM TRIOCADOS OS 2 PRISIONERIOS DA RODA TRASERIA FOI TROCADO 1PNEU E 1RODA
738	120	08/04/2020		16:40:00	6045	CHECK-LIST	Prieus	12434	16.40.00	19.00.00	1,33	120	FOI TROCADO 2 PINEUS TRASEROS
705 736	0.30	13/04/2020		05.31.00 18.00.00	7197 6117	CHECK-LIST CHECK-LIST	Pheus Luzes	12435 11830	05:31:00 10:00:00	19:30:00	0.50	0.30	HOUVE A TROCADE 2 PNEUS TRASEROS DEVIDO DESGASTE FOI TROCADA A LAMPADA QUE ESTAVA QUEMADA
603	3.52	15/04/2020		0150.00	13064	CHECK-LIST	Transmissão	12445	0150.00	05:42:00	3.07	3.52	FOI REALIZADA AMONTAGEM DA TRANSMISSÃO E DO PISTÃO DE
466	130	15/04/2020		16:00:00	15395	CHECK-LIST	Pinne	12436	16.00.00	17,30,00	150	130	FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO E ANALISE DE MAL
457 760	0.05	15/04/2020 15/04/2020		17:50:00	13563 3881	CHECK-LIST CHECK-LIST	Prouse Lucro	12437 12468	17.50.00	19:30:00	E 1.67 0.08	140 0.05	FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO LAMPADA OLEMADA
738	0.25	16/04/2020		01:15:00	6156	CHECK-LIST	Prouse	12438	01:15:00	01:38:00	0,38	0:23	FOLREALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
743	0.41	16/04/2020 16/04/2020		0140:00	5719 4710	CHECK-LIST CHECK-LIST	Proces	12433	01:40:00	02:21:00	0.68	0:41	FOIREALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO FOIREALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
466	0.51	16/04/2020	1004/2020	02:51:00	15395	CHECK-LIST	Sut Hidrauleo	12445	02:51:00	03:42:00	0.85	0.51	FOIFEITA A MONTAGEM DO PISTAD DE INCLINAÇÃO
705	0.47	96/04/2020	16/04/2020	03:5100	7270	CHECK-LIST	Carburador	12446	03.5100	04:30:00	0.78	0.47	PEGULAGEMDO CARIBURADOR
FRE	Column 2	CHAMAL	DATA REALIZAD	CHAMADO	новіметво	TIPO DE MANUTENÇE	TIPO DE SERVIÇO	Múmero da O2	Inicio -	fin -	Total	Column	SERVIÇO
610	0.25	16/04/2020	16/04/2020	02:56:00	18353	CHECK-LIST	Pinter	12441	02:56:00	03.2100	0,42	0.25	FOLREALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
705 704	0.31	16/04/2020 16/04/2020		03:26:00	7270 7771	CHECK-LIST CHECK-LIST	Proces Proces	12442	03 26 00 04 01 00	02 57:00 04:26:00	0,52	0.25	FOI FEALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
760	0.30	16/04/2020		04:28:00	3890	CHECK-LIST	Potes	12444	04:28:00	04.58.00	0.50	0.30	FOI PEALIZADA A PEPINTURA DO CONTRA PESO
609	0.25	16/04/2020		09:15:00	11882	CHECK-LIST	Penture	12461	09:15:00	09.40.00	0,42	0.25	FOI PEALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
500 609	0.25	16/04/2020		09:50:00	21715	CHECK-LIST CHECK-LIST	Protes	12462 12461	09:50:00	10 15 00	0,42	0.25 0.25	FOLREALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO FOLREALIZADA A REPINTURIA DO CONTRA PESO
738	0.30	17/04/2020	17/04/2020	20:30:00	6169	CHECK-LIST	Abernador	12449	20:30:00	2100:00	0.50	0:30	FOIFEITA A PETIPADA DE MATERIAL PLASTICO DA HELICE E
705	0.04	22/04/2020		00.00.00	7333	CHECK-LIST	Luces	12450	00.00.00	00.04.00	0.07	0.04	TROCA DA LAMPADA H3
760	4.20 0.06	22/04/2020		00.95:00 83:31:00	13102	CHECK-LIST CHECK-LIST	Sat de Freio Luces	12451	00:05:00	04:25:00	0.10	4:20 0:06	FOI REALIZADA A TROCA DALAMPADA QUE ESTAVA QUEMADA
450	0.25	27/04/2020	27/04/2020	13 40 00	13577	CHECK-LIST	Person	12470	13:40:00	14.05.00	0.42	0.25	FOI FEALIZADA A FEPINTURA DO CONTRA PESO
754	0.45	28/04/2020		23:15:00	4543 11999	CHECK-LIST	Dinica Grade	12472	0115.00	00:00:00	0,75	0.45	HOUVE REPARO NA PROTECAO DE GRACE.
754	0.25	29/04/2020		10:50:00	4863	CHECK-LIST	Pinnes	12469	10:50:00	11/15:00	0,42	0.25	FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
738 780	0.10 2.10	30/04/2020		23 10 00	6346 3960	CHECK-LIST CHECK-LIST	Elétrica	12473	23:10:00	23 20 00	0.17	210	TROCADE FUSIVEL QUE HAVIA QUEMADO
510	0.16	04/05/2020		03.08.00	18455	CHECK-LIST	Press Lucys	12455	03.08.00	03.24.00	6,27	0.16	FOLTROCADO O PNEU JÁ QUE HOUVE RASGIO DEVIDIO OPERADOR LAMPADA QUEMADA
738	0.40	04/05/2020	04/05/2020	04.05.00	6374	CHECK-LIST	Bucina hernehé	12456	04.05.00	04.45.00	0,67	0.40	FOI ARRUMADA INSTALAÇÃO DA BUZINA E TRILHO DO BANÇO QUE
705 631	0.15	04/05/2020 05/05/2020		34.00.00 00.05.00	7475 9685	CHECK-LIST CHECK-LIST	Pinnura Lavagem	12474	14 00:00 00:05:00	14.15.00 00:25.00	0.25	0.15	FOI REALIZADA A PEPINTURA DIO CONTRA PESIO FOI REALIZADA A LAVAGEM DA FROTA
754	1.05	05/05/2020	05/05/2020	13 50 00	4938	CHECK-LIST	Caburador	12460	13:50:00	14:55:00	1.00	105	FOI TROCADA A JUNTA DO CARBUPADOR DEVIDO AGUECIMENTO
705 610	0.35	05/05/2020 07/05/2020		23:35:00	7489	CHECK-LIST CHECK-LIST	Pintura	12450	23:35:00	15:00:00	0,42	0.25	FOI REALIZADA A PEPINTURA DO CONTRA PESO FOI REALIZADA A PEPINTURA DO CONTRA PESO
738	0.15	07/05/2020		14:30:00	6410	CHECK-LIST	Elétrica	12479	14:30:00	14:45:00	0.25	0.75	HOUNE TROCADE FITALED
610	0:10	07/05/2020		14:30:00	18473	CHECK-LIST	Pinnes	12477	14:30:00	14:40:00	0.17	0.10	FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRA PESO
458 631	9.00	08/05/2020		08.00:00	13577 9718	CHECK-LIST CHECK-LIST	Sist. de Freio Elévica	11833	08:00:00	00.55.00	9,00	9.00	FOXTROCADO ASLONAS DE FREIDE OS RETENTORES DO CUBO.
466	0.10	06/05/2020	00/05/2020	09.15.00	16019	CHECK-LIST	Elétrica	12476	09 15:00	09:25:00	0.17	0.10	SENSOR NÃO APITAVA PEALIZADA A TROCA
705 760	6:10	12/05/2020		75.40.00 00.40.00	7602 4105	CHECK-LIST CHECK-LIST	Grade Sat, de Fiero	12480 11834	15.40.00 00.40.00	16:00:00	6.17	0.20	FOI TROCADO AS LONAS DE FRIO POR DESGASTE NATURAL.
610	0.05	14/05/2020		23 10 00	10536	CHECK-LIST	Sist Defreio	12481	23 10 00	23.15.00	0,00	0.05	HOUVE TROCA DIO PEDAL RASGADIO
FRE	Column 2		DATA REALIZAD	HORA DO	HORÍMETRO	TIPO DE	TIPO DE SERVIÇO	Número da 02 -	Inicio	Tim	Total	_ Colume1	SERVIÇO:
754	125	16/05/2020		23:25:00	5070	CHECK-LIST	Ser. Hidrácelos	71030	23:25:00	00:50:00	142	1.25	FOICOMPLETADO O NIVEL E OLEO, LAVADA EL LIBRIFICADA
609	0.05	16/05/2020	16/05/2020	02:40:00	12203	" CHECK-LIST	Cinco-de	12357	02:40:00	02:45:00	0.08	0:05	DURANTE PREVENTIVA HOUVE NECESSIDADE DE TROCA
705	0.45	18/05/2020		05:35:00 15:30:00	7702 7702	CHECK-LIST CHECK-LIST	Sun Hidráulico Lucro	11837 12356	05:35:00 15:30:00	06:20:00 15:35:00	0.75	0.45	FOXCOMPLETADO O OLEO DO MOTOR E LAVADO RADIADOR DE LAMPADA QUEMADA
603	0.50	13/05/2020		00.30.00	13115	CHECK-LIST	Pneus	1838	00:30:00	0120:00	0.83	0.50	FORAM TROCADOS DEVIDIO DESGASTE
500	0.10	19/05/2020		08.45.00	21747	CHECK-LIST	Luces	12482	08.45.00	06.55.00	0.17	0.10	TROCADE LAMPADA QUEMADA E CONSERTADO PROBLEMA COM
704	0.20	20/05/2020		10.15.00	8208 8208	CHECK-LIST CHECK-LIST	Set Hidráulico Rodas	11840 11842	10.15.00	14 30 00	0.03	0.20	ESTAVA BAKO O NIVEL DE OLEO HOUVE RETRADA E SOLOA DAS DUAS ROCAS DIANTERAS
743	0.20	20/05/2020	20/05/2020	2100.00	5948	CHECK-LIST	Sut Hidráulico	11843	2100:00	2120.00	0.33	0.20	HOUVE APERTO DE MANGUERA QUE ESTAVA CAUSANDO
610	0:20	21/05/2020 23/05/2020		10:10:00 15:30:00	19589	CHECK-LIST CHECK-LIST	Sist de Freio Cinto de	11844 11845	18:10:00 15:30:00	18:30:00	0.33	0.40	HOUVE REGULACEM DO FREIO DA MAQUINA HOUVE TROCA DO ENGATE DEVIDO DEFERO
738	0.30	25/05/2020		N:00:00	6693	CHECK-LIST	Cinto de	11847	14 00:00	14:30:00	0.50	£30	OPERADOR RELATOU CINTO COMDEFEITO, REALIZADA A TROCA
603	145	25/05/2020	25/05/2020	23:30:00	12289	CHECK-LIST	Pneus	11846	23.30.00	01.15:00	1.75	145	PNEUS APPESENTAVAMBOLHAS DE ARINA SUA CAMADA MAIS
500	0.55	26/05/2020		15:15:00 02:15:00	21761	CHECK-LIST CHECK-LIST	Proteção contra Six Hidráulico	12360	15:15:00 02:15:00	19.25.00	0.92	310	FOI TROCADO O REVESTIMENTO DE PROTECAO DA FROTA FOI TROCADO ANEIS DAS CONEXDES DO COMANDO HIDRAULICO.
760	0.15	26/05/2020	26/05/2020	00:10:00	4365	CHECK-LIST	Luces	12359	0140:00	01:55:00	0.25	0.75	FOI TROCADA LAMPADA QUEMADA
457 754	120	26/05/2020 27/05/2020		23:15:00 18:30:00	13645 5217	CHECK-LIST	Protegão contra	12358 12362	23:15:00 18:30:00	00:00:00 19:50:00	0,75	120	FOLAL TERADA INSTALAÇÃO QUE ESTAVA EM CURTO NÃO FOLTROCADO O REVESTIMENTO DE PROTECAO DA FRIOTA
466	120	27/05/2020		2110.00	16093	CHECK-LIST	Proteção contra	12363	2110.00	22:30:00	1,33	120	FOI TROCADO O REVESTIMENTO DE PROTECAD DA FRIOTA
466	0.05	27/05/2020	27/05/2020	16:10:00	16093	CHECK-LIST	Lunes	71848	16:10:00	16:15:00	0.08	0.05	LAMPADA QUEMADA
705 760	1.00	28/05/2020		17.00.00	7869 4408	CHECK-LIST CHECK-LIST	Proteção contra Proteção contra	12634	19.25.00	10:00:00	1.00	100	FOI TROCADO D REVESTIMENTO DE PROTECAD DA FROTA  FOI TROCADO D REVESTIMENTO DE PROTECAD DA FROTA
754	0.45	29/05/2020	29/05/2020	01:15:00	5259	CHECK-LIST	Carburador	12366	0115:00	02:00:00	0.75	0.45	FOI COLADO CONTRA PORCA E APERTADO CARBURADOR JUNTO
631 705	0.15	29/05/2020 29/05/2020		04 50 00 20 10:00	9990 7886	CHECK-LIST CHECK-LIST	Sut de Foro	12367	20 10 00	2100.00	0.25	0.50	FOI TROCADA LAMPADA QUEMADA HOUVE REGULAGEMDO FREIO DA MAQUINA
738	0.50	01/06/2020		02:10:00	6813	CHECK-LIST	Sut Hidráulico	12384	02:10:00	03:00:00	0.83	0.50	FOI COMPLETADO O OLEO DO MOTOR QUE ESTAVA BANO.
705	2.20	01/06/2020	01/06/2020	02:30:00	7905	CHECK-LIST	Sist de Freio	12385	03:30:00	05:50:00	2.33	2:20	FOI MONTADO AS SAPATAS PORQUE VAZOU DLEO DE FREID NO
743 603	0.15	01/06/2020 01/06/2020		23:30:00	6131 12384	CHECK-LIST CHECK-LIST	Sist de Freio Grade	12386	23 30 00	00:15:00	0.25	0.15	FOI DESKULADO OS FREIOS POR ESTARICOM PEDAL BAINO FOI LUBRIFICADO O DESLOCAMENTO DA GRADE PORQUE ESTAVA
738	0.05	02/06/2020	02/06/2020	09.30.00	6832	CHECK-LIST	Buzina frente/ré	12388	09:30:00	09.35.00	0.08	0.08	FOXTROCADA BUZINA DA FROTA
738 736	135	02/06/2020 04/06/2020		19:00:00 19:35:00	6802 6866	CHECK-LIST CHECK-LIST	Prode	11050 12400	19:00:00	19 10 00 21 10 00	0,17 E 1,58	1.05	LAMPADA GLEMADA FOI REALIZADA A REPNITURA DO CONTRAPESO:
	Column	DATA DO	DATA	HORA DO		TIPO DE	TIPO DE	Número					ALCOHOLD STATE OF THE STATE OF
FRI JT			REALIZAL .		HORIMETRO	MANUTENÇA	SERVIÇO .	da Of	Infeio	Fin	Total	Column	
631	115	04/06/2020		18.00.00	10068	CHECK-LIST	Pintora	12487	18:00:00	19.15:00	1,25	mts	FOI REALIZADA A REPINTURA DO CONTRAPESO
754	0.40	04/06/2020	0 406/2020	17:00:00	5359	* CHECK-LIST	Pinous	12486	17.00:00	17 40 00	0.67	0.40	FOREALIZADA A REPINTURA DO CONTRAPESO

# APÊNDICE B — MANUTENÇÕES PREVENTIVAS

7, 52	DATAAMISSÃO	DATA REAL	HORÍMETROA ABERTUR	HORÍMETRO FECHAMENT		-	Númeroa O	Inicio ,	Fim	- Total	EXECUTE
738	24/01/2020	29/01/2020	5087	5087	PLANO C 500 F	IORAS	61692	19:00	22:00	03:00	CÉLIO
631	03/01/2020	03/01/2020	8430	8430	PLANO B 250 F	IORAS	60875	15:30	18:00	02:30	WILLIAM
457	03/01/2020	03/01/2020	13048	13048	PLANO C 500 F	IORAS	60873	18:30	21:00	02:30	CÉLIO
738	03/01/2020	03/01/2020	4695	4695	PLANO D 1000	HORAS	60876	01:38	02:51	01:13	RODOLFO
603	03/01/2020	03/01/2020	12514	12514	PLANO B 250 F	IORAS	60874	03:58	05:10	01:12	RODOLFO
610	03/01/2020	03/01/2020	17060	17060	PLANO LL 125	HORAS	60872	01:50	02:57	01:07	RODOLFO
631	24/01/2020	24/01/2020	8754	8754	PLANO C 500 F	IORAS	61704	19:10	22:00	02:50	CÉLIO
610	24/01/2020	25/01/2020	17367	17367	PLANO LL 125	HORAS	61690	00:01	01:10	01:09	RODOLFO
610	24/01/2020	25/01/2020	17367	17367	PLANO C 500 F	IORAS	61691	01:25	03:45	02:20	RODOLFO
760	24/01/2020	27/01/2020	2710	2710	PLANO C 500 F	IORAS	61706	09:28	11:32	02:04	WILLIAM
754	24/01/2020	27/01/2020	3668	3668	PLANO C 500 F	IORAS	61697	02:38	04:21	01:43	RODOLFO
754	24/01/2020	27/01/2020	3668	3668	PLANO E 2000 I	HORAS	61698	01:20	02:35	01:15	RODOLFO
631	24/01/2020	28/01/2020	8754	8754	PLANO B 250 F	IORAS	61703	17:50	19:03	01:13	CÉLIO
466	24/01/2020	28/01/2020	15730	15730	PLANO LL 125 I	HORAS	61700	10:30	13:35	03:05	WILLIAM
457	24/01/2020	28/01/2020	13192	13192	PLANO LL 125 I	HORAS	61699	09:18	10:10	00:52	WILLIAM
743	24/01/2020	28/01/2020	4707	4707	PLANO C 500 F	IORAS	61696	02:40	06:23	03:43	RODOLFO
R A	DATAAMISSÃO	DATA REAL	HORÍMETROA ABERTUR	HORIMETRO	PLANC		Númeroa O	Inicio	Fim	Total	EXECUTO
609	24/01/2020	29/01/2020	10993	10993	PLANO B 250 H	IORAS	61702	01:18	02:35	01:17	RODOLFO
609	24/01/2020	29/01/2020	10993	10993	PLANO LL 125 F	IORAS	61701	02:50	04:35	01:45	RODOLFO
704	24/01/2020	29/01/2020	6820	6820	PLANO C 500 H	IORAS	61694	09:09	11:52	02:43	WILLIAM
458	24/01/2020	30/01/2020	13470	13470	PLANO B 250 H	IORAS	61693	10:01	13:29	03:28	WILLIAM
705	24/01/2020	02/02/2020	6321	6321	PLANO C 500 H	IORAS	61705	08:50	10:53	02:03	WILLIAM
609	06/02/2020	06/02/2020	11097	11097	PLANO B 250 H	IORAS	61786	18:00	20:40	02:40	CÉLIO
610	06/02/2020	07/02/2020	17591	17591	PLANO LL 125 F	IORAS	62017	01:40	02:31	00:51	RODOLFO
610	06/02/2020	07/02/2020	17591	17591	PLANO B 250 H	IORAS	62018	02:40	04:21	01:41	RODOLFO
743	06/02/2020	07/02/2020	4848	4848	PLANO B 250 H	IORAS	61785	04:51	05:18	00:27	RODOLFO
743	06/02/2020	07/02/2020	4848	4848	PLANO C 500 H	IORAS	62010	05:30	06:43	01:15	RODOLFO
603	06/02/2020	08/02/2020	12843	12843	PLANO LL 125 F	HORAS	62013	00:00	04:00	04:00	DIONE
603	06/02/2020	08/02/2020	12843	12843	PLANO B 250 H	IORAS	62014	00:00	04:00	04:00	RODOLFO
603	06/02/2020	08/02/2020	12843	12843	PLANO C 500 H	IORAS	62015	00:00	04:00	04:00	RODOLFO
603	06/02/2020	08/02/2020	12843	12843	PLANO D 1000 I	HORAS	62016	00:00	04:00	04:00	RODOLFO
457	06/02/2020	09/02/2020	13260	13260	PLANO B 250 H	IORAS	62011	23:00	02:00	03:00	RODOLFO
458	06/02/2020	10/02/2020	13500	13500	PLANO D 1000	HORAS	62009	02:00	03:00	01:00	RODOLFO
Tal JT	DATAAMISSÃC 🛫	DATA REAL		ORÎMETRO CHAMENTO	PLANO	Númeroa O	unicio u	Fim -	Total 🛫	EXECUT	
760	06/02/2020	11/02/2020	2910	2910	PLANO B 250 HORAS	62007	23:00	02:00	03:00	DIONE	
464	06/02/2020	11/02/2020	4857	4857	PLANO LL 125 HORAS	62012	03:40	04:40	01:00	RODOLFO	
457	06/03/2020	06/03/2020	13391	13391	PLANO LL 125 HORAS	62937	03:21	04:27	01:06	RODOLFO	
457	06/03/2020	06/03/2020	13391	- SUBSTRUCT	PLANO E 2000 HORAS	62938	04:38	05:47	01:09	RODOLFO	
458	06/03/2020	06/03/2020	13511		PLANO LL 125 HORAS	62939	02:53	03:47	00:54	RODOLFO	
466	06/03/2020	06/03/2020	15891	15891	PLANO LL 125 HORAS	62940	06:01				

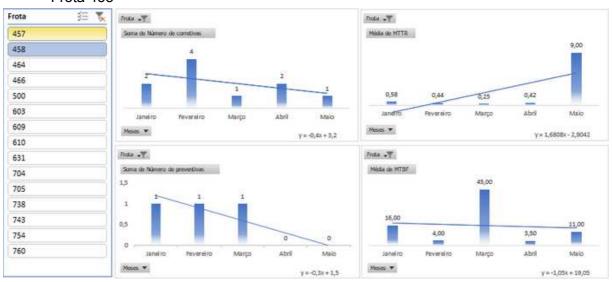
T. 181	DATAAMISSÃO	DATA REAL	HORÍMETROA ABERTUR	HORÍMETRO FECHAMENTO	PLANO	Númeroa O	Inicio 🛫	Fim 🗸	Total	EXECUT:
760	06/02/2020	11/02/2020	2910	2910	PLANO B 250 HORAS	62007	23:00	02:00	03:00	DIONE
464	06/02/2020	11/02/2020	4857	4857	PLANO LL 125 HORAS	62012	03:40	04:40	01:00	RODOLFO
457	06/03/2020	06/03/2020	13391	13391	PLANO LL 125 HORAS	62937	03:21	04:27	01:06	RODOLFO
457	06/03/2020	06/03/2020	13391	13391	PLANO E 2000 HORAS	62938	04:38	05:47	01:09	RODOLFO
458	06/03/2020	06/03/2020	13511	13511	PLANO LL 125 HORAS	62939	02:53	03:47	00:54	RODOLFO
466	06/03/2020	06/03/2020	15891	15891	PLANO LL 125 HORAS	62940	06:01	06:53	00:52	RODOLFO
500	06/03/2020	06/03/2020	21754	21754	PLANO B 250 HORAS	62941	20:00	01:00	05:00	RODOLFO
603	06/03/2020	06/03/2020	13060	13060	PLANO LL 125 HORAS	62942	00:10	01:42	01:32	RODOLFO
609	06/03/2020	06/03/2020	11420	11420	PLANO LL 125 HORAS	62943	09:00	10:00	01:00	CÉLIO
609	06/03/2020	06/03/2020	11420	11420	PLANO B 250 HORAS	62944	10:00	12:40	02:40	CÉLIO
610	06/03/2020	06/03/2020	18080	18080	PLANO C 500 HORAS	62947	13:00	16:00	03:00	CÉLIO
631	06/03/2020	06/03/2020	9240	9240	PLANO B 250 HORAS	62950	02:10	03:51	01:41	RODOLFO
631	06/03/2020	06/03/2020	9240	9240	PLANO D 1000 HORAS	62951	03:59	05:21	01:22	RODOLFO
704	06/03/2020	08/03/2020	7314	7314	PLANO D 1000 HORAS	62593	15:20	17:28	02:08	WILLIAM
704	06/03/2020	08/03/2020	7314	7314	PLANO LL 125 HORAS	62952	13:49	15:20	01:31	WILLIAM
705	06/03/2020	08/03/2020	6796	6796	PLANO LL 125 HORAS	62954	07:49	12:25	04:36	WILLIAM

FRI ,Y	DATAAMISSÃC	DATA REAL	HORÍMETROA ABERTURA	HORÍMETRO FECHAMENTO	PLANO	Númeroa O: 🛫	Inicio	Fim +	Total	EXECUTE
610	06/03/2020	09/03/2020	18080	18080	PLANO LL 125 HORAS	62945	09:00	10:00	01:00	CÉLIO
610	06/03/2020	09/03/2020	18080	18080	PLANO B 250 HORAS	62946	10:30	13:00	02:30	CÉLIO
610	06/03/2020	09/03/2020	18080	18080	PLANO E 2000 HORAS	62949	15:00	19:00	04:00	CÉLIO
610	06/03/2020	10/03/2020	18115	18115	PLANO D 1000 HORAS	62948	14:00	16:40	02:40	CÉLIO
760	06/03/2020	11/03/2020	3333	3333	PLANO B 250 HORAS	62963	02:40	03:51	01:11	RODOLFO
760	06/03/2020	11/03/2020	3333	3333	PLANO C 500 HORAS	62964	03:55	05:21	01:26	RODOLFO
754	06/03/2020	20/03/2020	4192	4192	PLANO LL 125 HORAS	62960	19:20	20:15	00:55	RODOLFO
754	06/03/2020	20/03/2020	4192	4192	PLANO D 1000 HORAS	62962	01:45	03:45	02:00	RODOLFO
754	06/03/2020	21/03/2020	4192	4192	PLANO C 500 HORAS	62961	00:51	01:38	00:47	RODOLFO
743	06/03/2020	22/03/2020	5478	5478	PLANO C 500 HORAS	62264	08:20	09:24	01:04	WILLIAM
738	06/03/2020	22/03/2020	5881	5881	PLANO B 250 HORAS	62955	19:40	20:38	00:58	RODOLFO
738	06/03/2020	22/03/2020	5881	5881	PLANO C 500 HORAS	62956	20:39	21:53	01:14	RODOLFO
743	06/03/2020	22/03/2020	5478	5478	PLANO B 250 HORAS	62958	09:25	12:25	03:00	WILLIAM
743	06/03/2020	22/03/2020	5478	5478	PLANO D 1000 HORAS	62959	12:30	15:33	03:03	WILLIAM
738	06/03/2020	23/03/2020	5881	5881	PLANO E 2000 HORAS	62957	00:51	02:37	01:46	RODOLFO
466	26/03/2020	30/03/2020	15953	15953	PLANO B 250 HORAS	63641	20:05	21:48	01:43	RODOLFO
FRU ,Y	DATAAMISSÃO	DATA REAL	HORÍMETROA ABERTURA	HORÍMETRO	PLANO	Númeroa O	Inicio 😅	Fim	Total	EXECUTE
631	26/03/2020	31/03/2020	9506	9506	PLANO C 500 HORAS	62640	01:51	02:47	00:56	RODOLFO
738	26/03/2020	31/03/2020	5950	5950	PLANO D 1000 HORAS	200000000000000000000000000000000000000	02:51	03:58	01:07	RODOLFO
631	26/03/2020	31/03/2020	9506	9506	PLANO B 250 HORAS	63646	02:50	04:42	01:52	RODOLFO
	26/03/2020	01/04/2020	300000	(100,019)	The Attendance of the Control of the	40000000	1839/1895	100100000000000000000000000000000000000		RODOLFO
610	500407474000000		18257	18257	PLANO LL 125 HORAS	63728	01:51	02:38	00:47	
603	26/03/2020	03/04/2020	13088	13088	PLANO B 250 HORAS	62639	02:40	03:51	01:11	RODOLFO
705	26/03/2020	22/04/2020	7333	7333	PLANO D 1000 HORAS	63732	23:00	23:50	00:50	RODOLFO
705	26/03/2020	23/04/2020	7333	7333	PLANO C 500 HORAS	63637	01:00	03:00	02:00	RODOLFO
704	26/03/2020	23/04/2020	7851	7851	PLANO C 500 HORAS	63638	15:00	18:00	03:00	DIONE
457	26/03/2020	23/04/2020	13585	13585	PLANO LL 125 HORAS	63719	08:00	09:00	01:00	CÉLIO
457	26/03/2020	23/04/2020	13585	13585	PLANO B 250 HORAS	63720	09:00	12:00	03:00	0.0202000
457	26/03/2020	23/04/2020	13585	13585	PLANO C 500 HORAS	63721	13:00	15:10	02:10	CÉLIO
457	26/03/2020	23/04/2020	13585	13585	PLANO D 1000 HORAS	63722	15:10	17:30	02:20	CÉLIO
704	26/03/2020	23/04/2020	7851	7851	PLANO LL 125 HORAS	63730	18:00	21:00	03:00	DIONE
705	26/03/2020	23/04/2020	7333	7333	PLANO LL 125 HORAS	63731	03:00	05:10	02:10	DIONE
609	26/03/2020	24/04/2020	11940	11940	PLANO LL 125 HORAS	63724	16:00	17:00	01:00	77/65/015h
609	26/03/2020	24/04/2020	11940	11940	PLANO B 250 HORAS	63725	17:00	20:00	03:00	DIONE
T, ISE	DATAAMISSÃO	DATA REAL	HORÍMETROA ABERTUR	HORÍMETRO FECHAMENTO	PLANO	Números O	Inicio	Fim	Total	EXECUT
609	26/03/2020	24/04/2020	11940	11940	PLANO C 500 HORAS	63726	21:00	23:10	02:10	DIONE
760	26/03/2020	24/04/2020	3929	3929	PLANO B 250 HORAS	63733	08:00	09:00	01:00	CÉLIO
760	26/03/2020	24/04/2020	3929	3929	PLANO D 1000 HORAS	63734	09:00	12:00	03:00	CÉLIO
609	26/03/2020	25/04/2020	11940	11940	PLANO D 1000 HORAS	63727	15:00	19:00	04:00	DIONE
743	14/05/2020	15/05/2020	5880	5880	PLANO C 500 HORAS	63648	23:25	03:30	04:05	WILLIAM
743	14/05/2020	15/05/2020	5880	5880	PLANO C 500 HORAS	63648	23:25	03:30	04:05	WILLIAM
609	14/05/2020	16/05/2020	12198	12198	PLANO LL 125 HORAS	64899	01:00	02:05	01:05	WILLIAM
609	14/05/2020	16/05/2020	12198	12198	PLANO B 250 HORAS	64900	02:05	04:35	02;30	WILLIAM
466	14/05/2020	16/05/2020	0		PLANO LL 125 HORAS	64896	05:00	05:40	00:40	WILLIAM
610	14/05/2020	18/05/2020	18561	18561	PLANO B 250 HORAS	64902	01:35	03:40	02:05	WILLIAM
610	14/05/2020	18/05/2020	18561	18561	PLANO LL 125 HORAS	64901	00:20	01:30	01:10	WILLIAM
610	14/05/2020	18/05/2020	18561	18561	PLANO LL 125 HORAS	64901	00:20	01:30	01:10	WILLIAM
610	14/05/2020	18/05/2020	18561	18561	PLANO B 250 HORAS	64902	01:35	03:40	02:05	WILLIAM
466	14/05/2020	19/05/2020	16056	16056	PLANO LL 125 HORAS	64896	23:22	00:20	00:58	WILLIAM
704	14/05/2020	20/05/2020	8198	8198	PLANO LL 125 HORAS	64904	04:45	06:20	01:35	WILLIAM
610	19/05/2020	21/05/2020	18584	18584	PLANO C 500 HORAS	64997	03:14	04:58	01:44	WILLIAM

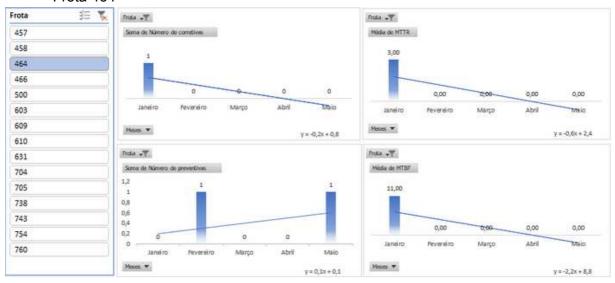
T, ISE	DATAAMISSÃC	DATA REAL	HORÍMETROA ABERTUR	HORIMETRO FECHAMENTO	PLANO	Númeroa O	Inicio 🕌	Fim -	Total -	EXECUTE:
760	19/04/2020	21/05/2020	4237	4237	PLANO 8 250 HORAS	64998	02:25	03:10	00:45	WILLIAM
760	14/05/2020	21/05/2020	4237	4237	PLANO C 500 HORAS	64894	00:00	02:25	02:25	WILLIAM
610	19/05/2020	21/05/2020	18584	18584	PLANO C 500 HORAS	64997	03:14	04:58	01:44	WILLIAM
704	14/05/2020	22/05/2020	0		PLANO LL 125 HORAS	64904	03:00	04:35	01:35	WILLIAM
760	14/05/2020	22/05/2020	4254	4254	PLANO C 500 HORAS	64894	01:10	02:40	01:30	WILLIAM
631	14/05/2020	26/05/2020	9942	9942	PLANO B 250 HORAS	64903	18:30	20:00	01:30	WEBERTE
464	26/05/2020	26/05/2020	5055	5055	PLANO LL 125 HORAS	64895	21:30	22:35	01:05	WEBERTE
705	14/05/2020	16/05/2020	7660	7660	PLANO B 250 HORAS	64905	10:10	12:25	02:15	CÉLIO
738	14/05/2020	20/05/2020	6590	6590	PLANO B 250 HORAS	64906	16:00	18:20	02:20	WEBERTE
738	14/05/2020	20/05/2020	6590	6590	PLANO C 500 HORAS	64907	18:00	20:15	02:15	WEBERTE
743	14/05/2020	20/05/2020	5940	5940	PLANO 8 250 HORAS	64908	08:30	09:40	01:10	CÉLIO
754	14/05/2020	21/05/2020	5140	5140	PLANO B 250 HORAS	64909	15:30	17:00	01:30	WEBERTE
754	14/05/2020	21/05/2020	5140	5140	PLANO C 500 HORAS	64910	19:00	20:40	01:40	WEBERTE
760	14/05/2020	22/05/2020	4254	4254	PLANO E 2000 HORAS	64911	00:15	02:55	02:40	WILLIAM
466	19/05/2020	22/05/2020	16065	16065	PLANO C 500 HORAS	64995	08:40	10:15	01:35	CÉLIO
500	19/05/2020	22/05/2020	21760	21760	PLANO C 500 HORAS	64996	10:20	11:50	01:30	CÉLIO
2002	The state of the s	Inches of the State of	- Oxercos	10000000	110.43.23640.4200200	2007200000	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		414-11-1	I Zili i i i i i i i i i i i i i i i i i
FRI ,Y	DATAAMISSÃO	DATA REAL	HORIMETROA ABERTUR	HORÎMETRO FECHAMENTO	PLANO	Númeroa O	Inicio 🕌	Fim .	Total	EXECUT
760	DATAAMISSÄG _ 19/04/2020	21/05/2020	HORÍMETROA ABERTUR 4237	HORÍMETRO FECHAMENTO * 4237	PLANO PLANO B 250 HORAS	Nimmer 102 ,	02:25	03:10	00:45	WILLIAM
10000	2000		0.7000-00	FECHAMENTO *	25.0500m (3.50389n)	59,000,000	NAME OF THE OWNER, WHEN	BERNING STREET	ALC: N	MCCANING DO
760	19/04/2020	21/05/2020	4237	4237	PLANO 8 250 HORAS	64998	02:25	03:10	00:45	WILLIAM
760 760	19/04/2020 14/05/2020	21/05/2020 21/05/2020	4237 4237	4237 4237	PLANO 8 250 HORAS PLANO C 500 HORAS	64998 64894	02:25	03:10 02:25	00:45 02:25	WILLIAM
760 760 610	19/04/2020 14/05/2020 19/05/2020	21/05/2020 21/05/2020 21/05/2020	4237 4237 18584	4237 4237	PLANO B 250 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO C 500 HORAS	64998 64894 64997	02:25 00:00 03:14	03:10 02:25 04:58	00:45 02:25 01:44	WILLIAM
760 760 610 704	19/04/2020 14/05/2020 19/05/2020 14/05/2020	21/05/2020 21/05/2020 21/05/2020 22/05/2020	4237 4237 18584 0	4237 4237 4237 18584	PLANO B 250 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO LL 125 HORAS	64998 64894 64997 64904	02:25 00:00 03:14 03:00	03:10 02:25 04:58 04:35	00:45 02:25 01:44 01:35	WILLIAM WILLIAM WILLIAM WILLIAM
760 760 610 704 760	19/04/2020 14/05/2020 19/05/2020 14/05/2020 14/05/2020	21/05/2020 21/05/2020 21/05/2020 22/05/2020 22/05/2020	4237 4237 18584 0 4254	4237 4237 4237 18584 4254	PLANO 8 250 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO LL 125 HORAS PLANO C 500 HORAS	64998 64894 64997 64904 64894	02:25 00:00 03:14 03:00 01:10	03:10 02:25 04:58 04:35 02:40	00:45 02:25 01:44 01:35 01:30	WILLIAM WILLIAM WILLIAM WILLIAM WILLIAM WEBERTE
760 760 610 704 760 631	19/04/2020 14/05/2020 19/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020	21/05/2020 21/05/2020 21/05/2020 22/05/2020 22/05/2020 26/05/2020	4237 4237 18584 0 4254 9942	4237 4237 4237 18584 4254 9942	PLANO B 250 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO LL 125 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO C 500 HORAS	64998 64894 64997 64904 64894 64903	02:25 00:00 03:14 03:00 01:10 18:30	03:10 02:25 04:58 04:35 02:40 20:00	00:45 02:25 01:44 01:35 01:30	WILLIAM WILLIAM WILLIAM WILLIAM WILLIAM WEBERTE
760 760 610 704 760 631 464	19/04/2020 14/05/2020 19/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 26/05/2020	21/05/2020 21/05/2020 21/05/2020 22/05/2020 22/05/2020 26/05/2020 26/05/2020	4237 4237 18584 0 4254 9942 5055	4237 4237 4237 18584 4254 9942 5055	PLANO B 250 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO LL 125 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO B 250 HORAS PLANO LL 125 HORAS	64998 64894 64997 64904 64894 64903 64895	02:25 00:00 03:14 03:00 01:10 18:30 21:30	03:10 02:25 04:58 04:35 02:40 20:00 22:35	00:45 02:25 01:44 01:35 01:30 01:30	WILLIAM WILLIAM WILLIAM WILLIAM WILLIAM WEBERTE WEBERTE CÉLIO
760 760 610 704 760 631 464 705	19/04/2020 14/05/2020 19/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 26/05/2020 14/05/2020	21/05/2020 21/05/2020 21/05/2020 22/05/2020 22/05/2020 26/05/2020 26/05/2020	4237 4237 18584 0 4254 9942 5055 7660	4237 4237 4237 18584 4254 9942 5055 7660	PLANO B 250 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO LL 125 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO B 250 HORAS PLANO LL 125 HORAS PLANO B 250 HORAS PLANO B 250 HORAS	64998 64894 64997 64904 64894 64903 64895 64905	02:25 00:00 03:14 03:00 01:10 18:30 21:30	03:10 02:25 04:58 04:35 02:40 20:00 22:35 12:25	00:45 02:25 01:44 01:35 01:30 01:30 01:05	WILLIAM WILLIAM WILLIAM WILLIAM WILLIAM WEBERTE WEBERTE CÉLIO WEBERTE
760 760 610 704 760 631 464 705	19/04/2020 14/05/2020 19/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 26/05/2020 14/05/2020 14/05/2020	21/05/2020 21/05/2020 21/05/2020 22/05/2020 22/05/2020 26/05/2020 26/05/2020 26/05/2020 20/05/2020	4237 4237 18584 0 4254 9942 5055 7660 6590	4237 4237 4237 18584 4254 9942 5055 7660 6590	PLANO B 250 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO LL 125 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO B 250 HORAS PLANO LL 125 HORAS PLANO LL 125 HORAS PLANO B 250 HORAS PLANO B 250 HORAS	64998 64894 64997 64904 64894 64903 64895 64905	02:25 00:00 03:14 03:00 01:10 18:30 21:30 10:10	03:10 02:25 04:58 04:35 02:40 20:00 22:35 12:25	00:45 02:25 01:44 01:35 01:30 01:30 01:05 02:15	WILLIAM WILLIAM WILLIAM WILLIAM WILLIAM WEBERTE WEBERTE CÉLIO WEBERTE
760 760 610 704 760 631 464 705 738	19/04/2020 14/05/2020 19/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 26/05/2020 14/05/2020 14/05/2020	21/05/2020 21/05/2020 21/05/2020 22/05/2020 22/05/2020 26/05/2020 26/05/2020 26/05/2020 20/05/2020	4237 4237 18584 0 4254 9942 5055 7660 6590	4237 4237 4237 18584 4254 9942 5055 7660 6590	PLANO B 250 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO LL 125 HORAS PLANO B 250 HORAS PLANO C 500 HORAS	64998 64894 64997 64904 64894 64903 64895 64905 64906 64907	02:25 00:00 03:14 03:00 01:10 18:30 21:30 10:10 16:00 18:00	03:10 02:25 04:58 04:35 02:40 20:00 22:35 12:25 18:20 20:15	00:45 02:25 01:44 01:35 01:30 01:05 02:15	WILLIAM WILLIAM WILLIAM WILLIAM WEBERTE CÉLIO WEBERTE WEBERTE WEBERTE CÉLIO
760 760 610 704 760 631 464 705 738 738	19/04/2020 14/05/2020 19/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 26/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020	21/05/2020 21/05/2020 21/05/2020 22/05/2020 22/05/2020 26/05/2020 16/05/2020 20/05/2020 20/05/2020	4237 4237 18584 0 4254 9942 5055 7660 8590 6590	4237 4237 4237 18584 4254 9942 5055 7660 6590 6590	PLANO B 250 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO LL 125 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO B 250 HORAS	64998 64894 64997 64904 64894 64903 64895 64905 64906 64907	02:25 00:00 03:14 03:00 01:10 18:30 21:30 10:10 16:00 18:00	03:10 02:25 04:58 04:35 02:40 20:00 22:35 12:25 18:20 20:15	00:45 02:25 01:44 01:35 01:30 01:30 01:05 02:15 02:20 02:15	WILLIAM WILLIAM WILLIAM WILLIAM WEBERTE CÉLIO WEBERTE WEBERTE CÉLIO WEBERTE WEBERTE WEBERTE WEBERTE
760 760 610 704 760 631 464 705 738 738 743 754	19/04/2020 14/05/2020 19/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020	21/05/2020 21/05/2020 21/05/2020 22/05/2020 22/05/2020 26/05/2020 26/05/2020 20/05/2020 20/05/2020 20/05/2020 21/05/2020	4237 4237 18584 0 4254 9942 5055 7660 6590 6590 5940	4237 4237 4237 18584 4254 9942 5055 7660 6590 6590 5940	PLANO B 250 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO LL 125 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO B 250 HORAS	64998 64894 64997 64904 64894 64903 64895 64905 64906 64907 64908 64909	02:25 00:00 03:14 03:00 01:10 18:30 21:30 10:10 16:00 18:00 08:30	03:10 02:25 04:58 04:35 02:40 20:00 22:35 12:25 18:20 20:15 09:40 17:00	00:45 02:25 01:44 01:35 01:30 01:30 01:05 02:15 02:20 02:15 01:10	WILLIAM WILLIAM WILLIAM WILLIAM WEBERTE CÉLIO WEBERTE WEBERTE CÉLIO WEBERTE WEBERTE
760 760 760 610 704 760 631 464 705 738 743 754 754	19/04/2020 14/05/2020 19/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020 14/05/2020	21/05/2020 21/05/2020 21/05/2020 22/05/2020 26/05/2020 26/05/2020 26/05/2020 20/05/2020 20/05/2020 20/05/2020 21/05/2020 21/05/2020	4237 4237 18584 0 4254 9942 5055 7660 6590 6590 5940 5140	4237 4237 4237 18584 4254 9942 5055 7660 6590 6590 5940 5140	PLANO B 250 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO C 500 HORAS PLANO LL 125 HORAS PLANO B 250 HORAS	64998 64894 64997 64904 64894 64903 64895 64905 64906 64907 64908 64909	02:25 00:00 03:14 03:00 01:10 18:30 21:30 10:10 16:00 18:00 08:30 15:30	03:10 02:25 04:58 04:35 02:40 20:00 22:35 12:25 18:20 20:15 09:40 17:00 20:40	00:45 02:25 01:44 01:35 01:30 01:30 01:05 02:15 02:15 01:10 01:30 01:40	WILLIAM WILLIAM WILLIAM WILLIAM WEBERTE CÉLIO WEBERTE CÉLIO WEBERTE CÉLIO WEBERTE WEBERTE WEBERTE WEBERTE

# APÊNDICE C — NÚMERO DE MANUTENÇÕES CORRETIVAS, PREVENTIVAS E MÉDIAS DE MTTR E MTBF NAS FROTAS.

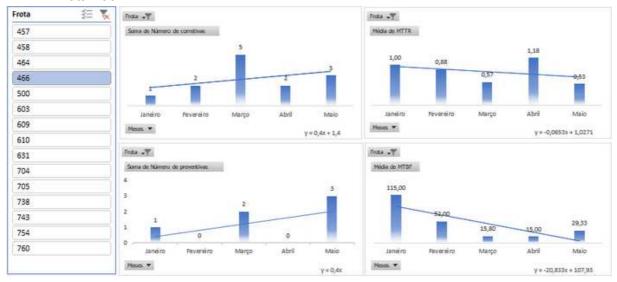
Frota 458



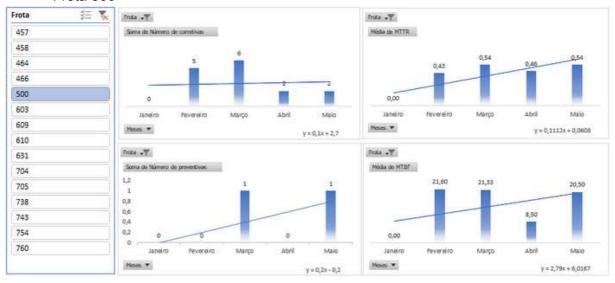
Frota 464



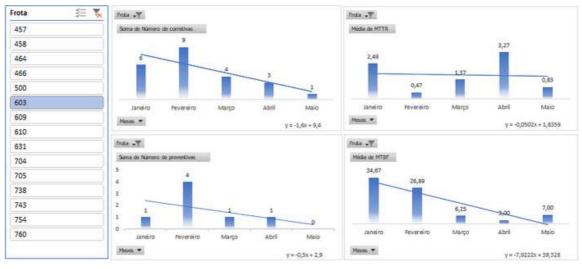
Frota 466



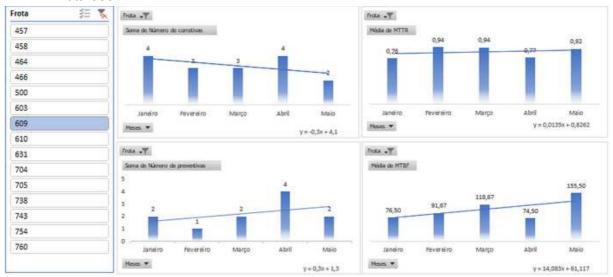
### Frota 500



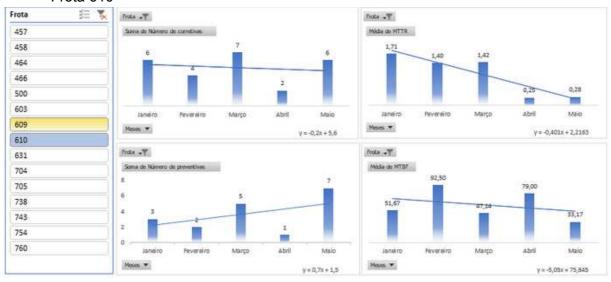
## Frota 603



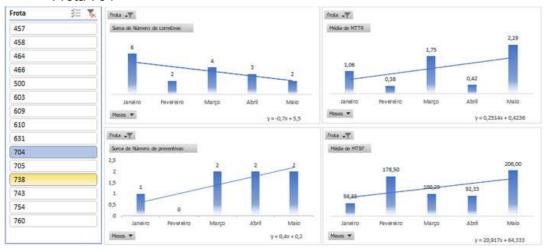
### Frota 609



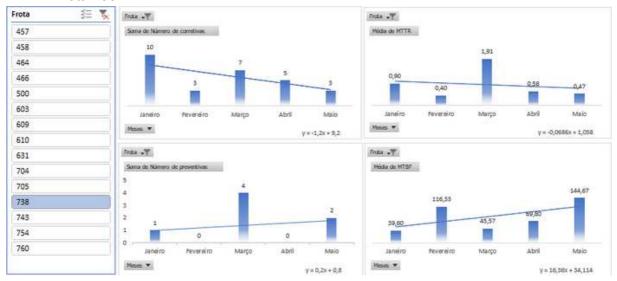
### Frota 610



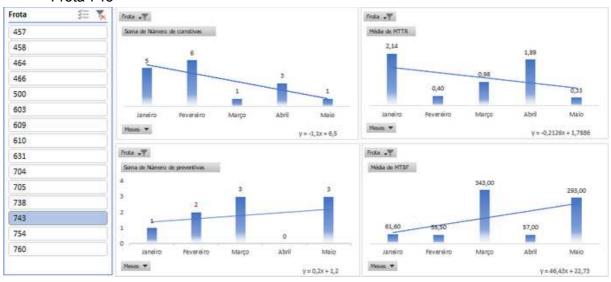
### Frota 704



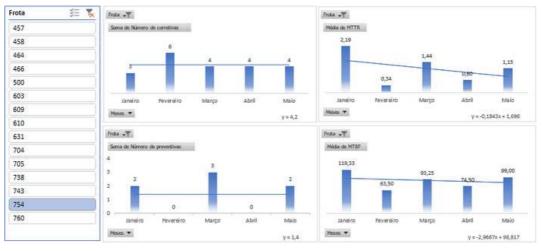
Frota 738



### Frota 743



### Frota 754



# ANEXO A — PLANOS DE MANUTENÇÃO

# Plano de manutenção de 125 horas.

				Ordem De Se	rviço	- 065346					Pagina Simpli	ficado al
Ben W. Ber/O Lonal Dervice Area Monuten Tipo Eq		457 - EM 75712408 ERLANDIA 0001 - E 0001 - M AMO 55 1	EVENTIVO A COMBUSTACI SCARICA IN HURAS	savir tuvos					Dec. In Hora Limite Ultime	de Alerta,	21/00/2020 00:00 28 13.565	
Observa	<b>(4</b> 0)	0	C. gerede e pertir de un	reporte de contedor								
				INSUMOS	P F	REVISTOS	150					
TAPACA	Tipe	ceases	Descrição			Cod Palletina	Quant.	Unit.	D4.261#-	S. Sale.	Dt. Fin	n. Pie
003	Eap.	0.01	TROUTED MEGNITOR				1,30	10	98/94/2029	00100	05/04/2020	83139
503 503	1250		DAVAGEN GERAL DEREFFICAÇÃO GERAL									
003	1230		VERTIFICAL VALAMENTOS E AL	P184-100								
008	1250		VERTITION TIESS IN SHAIR									
003	12,50	19	VERIFICAL OR HIVELS DE O	EO E COMPLETA-LOS								
003	1250	06	VERTIFICAN LIQUIDO DO NAD	DADOR E COMPLETA-LOS								
503	1258	09	SCERAR ELEMENTO DO FILITA	DE AN								
Dorine to	m.)		Data/Surr	inicial:		Data/Born Final::						
	ALMORATERO STE SOMETRODO				NEC .	URTOO	/			CLEBRES	./	
			18	PLACK	WEIGHTO !	COACO NO ATRICIDENTO						

# Plano de manutenção de 250 horas.

			Ordem De Servi	po - 065348					Pagina Simpli	ficado al
M. Ber/C Local Loc		411 - 86 417 TE LASCAL 0001 - 8 0001 - 8 ANO 8 230	EDITATIVO A COMMISTAD CONTON 1 HORAS				De. In Hore. Limite Citime	de	2 21/00/2030 00:00 50 23.69T	
diserve.	Q##1	0.	C. gerede e pertir de um reporte de conteñor							
			INSUMOS P	REVISTOS						
need's	Tipe	ceases	Descripto	Cod Paletina	Quant.	Unit.	D4.tale.	H. TALE.	Dt. Fim	n. Pia
94	Eap.	dat	TROKEOU HEIGHIDGE		3,44	14	08/04/2020	tmissis : 22/co/2020 'wysenia : 2 : 21/co/2020 'bysenia : 2 : 21/co/2020 'bra : 20:co :::::::::::::::::::::::::::::::::::		03150
erece d	21ap		Descrição Limatricas consiste elevação com ouso Motos		Parener					
4	2500	77.	VERIFICAS E REIZIAS EMETO DE EZTACIONAMENTO		_					
4	2500		VERIFICAR E CONFLETAR HIVEL DE AGUA BELEEVANCEIO RAZIACOS		_					
14	2500	14	VERIFICAL PUNCTORMENTO DO NOTOS DE EMPTIDA		_					
14	2100	04	VERIFICAN MIVEL FLUTDO FREIO		_					
04	25000	47	VERTIFICAN VALUEBIFOS DE GASES NO TUBO DE ESCAPE		_					
4	2500	ii .	DARMAN I LIMBAN FILTHO DECAMTACAO IN GLA							
14.	25000		BEAFERTO DOS FARATUSOS DE ROCAS							
54	2500		VERIFICAN POLICA HAS VELAC DE INNICAC E LIMPELA							
04	2500		VERIFFCAS TRIBIAS DAS BODAS DIAMETRA E TRADEIRA							
04	2500	75 II.	VERTIFICAL TRINIOS NOS GABROS E DEFINIMACOS. VERTIFICAS ECHOS E TRAVAS DOS GABROS.							
		13	XENTELONG STROKE T. INSUND DOES HAVING							
	25000	14	VERTEX AND EXPERIENCE PROPERTY OF TAXABLE PARTY AND ADDRESS OF TAXABLE PARTY ADDRESS OF TAXABLE PA							
04	2500		VERIFICAL DISTROG. ELETRICO ILONDACAC E EDALITAÇUEES VERIFICAL PURCTURANTUMO DATUEL DE TRETENADUMOS							
104 104 104	25001 25001	15	VERIFICAS ELETROS ELETRIOS TLOMENSACO E ELEGICACIDADEES VERIFICAS POLÍCIONAGENTO FÁINEL DE INSTRUMENTOS VERIFICAS POLÍCA DAS PANGAS DE ELEO VERIFICAS POLÍCA DAS PANGAS DE ELEO							
04	2500	15	VERIFICAL PUNCTOMARNO NATHEL DE INSTRUMENTOS							
4	2500 2500	15 66 67	VERIFICAR FUNCIONAPAINTO FRINKEL DE TRUTTUS-MENTOS VERIFICAR FOLGA DAS HANGAS DE EDID							

			Ordem De Serviço -	065348		Pigins : 2 Alapiificado 2
Ben N. Ser/Ch Local Serviço. Āres Hamutenp Tipo. Equ	: 00471 -	- MENENTINO A COMBINER - HECANICO 1 250 NORAS			5= D4 En 141 V2	
	10000		ETAPAS PREV	ISTAS/R	STATE OF THE PARTY	s
Tarefa	Stape	Descripto			Parecer	
004	250019	VERIFICAN PONTO DE IGNIDAD				
554	250020	VERTITIONS & ADVITAGE CORRECT	TES DE ELEVAÇÃO			
004	250021	VERTITIONA FOLIAN DO STITTEN	STRECTURE			
004	210022	CORRIGIO DANCE HA FINTURA				
Morimeto	0-1	Data/Nora 1	Inicial:/	ets/Sors Final.:	·	
	Ata	KNOANIFADO	яиз-манитенção	HEC	ANTOO .	CLIENTE
	***********				//	
			1700004001	D NO ATTRIC DENTO		

# Plano de manutenção de 500 horas

			Ordem De	Serviço - 06	65352					Pégina Simpli	:1 Domeso 24
Den M. Der/Ch Lonal Dervipo Åres Hisputens Tipo . Esp		0609 - 85 T152 BESTANDITA 00001 - 5 00001 - 5 OODESS BETCEUE C	REVENTED A COMEDITAGE CONTON O NORAS					Sequent Di. 1 Dorn. Limits Ultima	oda	21/08/2020 00100 011-940	
		10	INSUMOS	PREV	ISTOS		ų.			000	IVI
farafa	Tipo	Código	Descripto	Cod. Fal	bride	Quant.	Dni.	St. Inio.	M. Inia.	Dt. Fin	H. Pin
995	zap.	991	TECHTON HELIANCON			3,00	=	08/18/2100	80100	05/04/2020	93110
03	Pro.	000028	FILTES MOTOS TOYDTA	15601-	76208-71-APEX	3,00	136	18/18/2120	20100	118704720211	90110
105	750.	006343	DIEG MOTOR 20030	05,80 1/	TREATED CANADA	4,00	1.	05/06/2020	40100	05/04/2020	00180
105	Pro.	0.02168	ADITIVO DE AGUERNICIMENTO P/ RADIADOR	ALTER	S SADIACKS	2,100		15714/2120	PROPE	8576472929	06:88
Tarafa	Tte:	ps <b>k</b>	ETAPAS	PREVI	STAS/R	E P C	R	TADAS			
005	8,000	11	VERTITIONS E ACCUERAS ON ROCAMENTON DA TORRES E PORTA DADO	4		-					
103	5000	62	VERIFICAL MUNICIONAMENTO DO SISTEMA SIGNACIADO			-					
005	5000	63	REAFERTO DE TODOS BADAFUDOS DE HUNTASEN DA EMPILHACEDRA			_					
003	3000	04	VERIFICAS E COMPLETAS DISC DE DIFERENCIAL								
009	5000	0.9	VERIFICAS E ANUTAR TERIAG DO FREIO DE ESTACIONAMENTO			_					
015	5000	16	VERIFICAR E ADUSTAS TENDAD DA COSSETA DO ALTERNADOS								
005	5800	07	LIMBAS A COLMETA DO RACIADOR E VERIFICAR EXISTENCIA DE V	A.		1					
DOS SOUGH VERSTORS & ADUTAR FOCAS AND ADAPANCAD OR FRANCE C RE, C											
	5000	63	VERTITIONS E AUTOTRAS O CORSO DO MEDAS DE EXELO								
003	5000	10	VERIFICAN E ANUSTAN O CURSO DO PEDAL DE APROXIPAÇÃO EMBR	2							
	5000	500011 TRENDA E LINGUA O VAPORIZADOS E FILTROS DO SISTEMA DE SLO									
008	7.137	11	THE HAR I LIMPAR O VAPORITADOR I PILITROS DO SISTEMA DE SI								
008 008 005 005	5000		ABBIERS E TIMONS O AMMERINO DO AMMON RIDAMITICO	·		_					
008 005	5000	12									

# Plano de manutenção de 2000 horas

				Ordem De Serv	iço - 065353						: 1 Norde 20
Ben N.Ser/Cl Local Serviço Āres Hamuten Tipo Em		009 - EMP 152 ENLANDIA 0001 - EM 0001 - HE ANO E 200	CONTON  CONTON	PS235 V4,5				Sequen D4. In Enrs Limite Vitina	da	21/06/2020 00100 100 10,391	
Observe;	giko;	0.	S. gerede e partir de um report	e de contedor							
				INSUMOS	PREVISTOS	;					
Tarefa	Tipo	Código	Descrição		Cod. Pabrica	Quant.	Dns.	Ot. Inic.	H. Inie.	Dt. Fin	11. F1
00T	tsp.	0.01	TECHTOS MECANTOS			8,00	=	05/64/2520	80100	55/04/2025	06100
7 F G C	710.	000013	FILTRE HITERACTICS FOF, 8 FG MA	DETRO	67502-26606-75-APEX	1,00	UNI.	1676472020	00100	8876872526	9018
DOY:	Fro.	000036	CADO VESA TOT, 7/8 FF		80913-76106-718	1,00	1N	38/04/2020	20100	08/04/2020	0010
DOY	Fro.	000163	SIMS HISMAUSICS 33		6180 INNXIFICANTS	40,00	1	05/06/2020	00:00	05/06/2020	05:00
001	Fra.	000169	VELA DE ERRECAS TOYOTA T/HFE		9001A-90004- APEX	4,00	DN	05/64/2000	00100	05/04/2020	0018
DOT	Fro.	000376	TANNA DISTRIBUTION TOTOTA 7/81	ra	19101-76007-718	1,08	130	05/04/2020	00100	55/04/2025	90110
00T	Fro.	000418	ATOTOR DISTRIBUIDOR TOTOTA		19102-76109-71#	1,00	UN.	85/64/2020	89196	88/66/2020	00101
DOT	Fro.	0.01510	FINITE DE PRETO DOPA		LUBRIPT CANTS	1,00	1784	15/16/2120	00100	85/04/2020	00110
DBY	Fro.	011586	DIMO DIFFERENCIAL SAN SERVICE - O	SC 14/1 1/8	011506	9,00	5	0570472000	00:00	05/06/2020	05:00
007 007 007 007	2000 2000 2000 2000 2000	10	THOCAL FIGHED BIDRAULICO THOCAL FLUTEO DE FERTO THOCAL TAMBA DO SISTRIBUIDOR DE THOCAL SOTOR DE SISTRIBUIDOR DE THOCAL OLDO DI PERENCIAL							Nein	
				Ordem De Serv	iço - 065353						ficado J
Den H.Ser/C Local Service Area Hamuten Tipo Eq		609 - EMG 152 ERLANDIA 0001 - EM 0001 - ME ANN E 200	DEVENTIVO A COMMUNICACI DOS MORAS	P6233 V4,3				Decimal Decima	icia : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	21/04/2018 00:50 100 10.391	
Berleet	re.:	STORIUG	Data/Sura Datel		Data/Stre Final-:						
-		ALMOND	niraco	and southernoon		encloration	/			CLIDITE/	
				, was	COLO TRACO NO ATRICIDENTO			7			
				PLACA: 300	DETCIAL: DE FI	MAL.					